水洗粉碎机 600型

免责声明:上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们:您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题,生产线配置,设备报价,设备参数等问题可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线 一分钟解决您的疑惑



点击咨询

水洗粉碎机 600型

流化床气流粉碎机是通过粉碎的方法制备超细颗粒的,他能够制备亚微米到几十微米内的颗粒,主要制备um范围内的超细颗粒材料,他是目前被广泛应用的干法制备超细粉的设备。与其他设备相比,他具有如下的特点:流化床气流粉碎分级机的原理是下部为相对设置的喷嘴用来释放超音速气流使物料相对碰撞,物料在腔体内呈流化状态,同时速度可调的高速旋转分级轮,产生离心力场,引导粉碎后的气固两相流通过分级轮叶片间隙由外向内运动时,颗粒被强制在离心力场中做高速旋转,较大的颗粒在强大离心力的作用下被甩向外壳,并在重力作用下,沉降到粉碎腔继续粉碎,较小颗粒则在气体拽力的作用下,随气流向转子内部运动,成为合格产品通过管道进入旋风收集器。水洗粉碎机 600型的分级精度较高,达到细度的颗粒能及时分离出主机的高效生产特点,但是目前使用的流化床式气流粉碎机大多体积庞大管线复杂且由于其排法难度较大而导致该设备工作环境也较差,另外,部分达到细度的颗粒会随着未合格颗粒再次落回粉碎腔,增加粉碎次数,使粉碎机降低了产量,同时增加了能耗。

结构与工作原理:KSQL系列高精气流磨分级机主要由加料控制系统气源装置气流磨腔分级机主机高效旋风收集器脉冲袋式收集器高压引风机及电器控制系统等组成。加料控制系统由匀速加料机变频控制仪加料仓等组成,通过调节加料仪输出频率/电流高低来实现对进料的连续匀速控制。由多个超音速喷嘴喷射出来的超音速射流携

水洗粉碎机 600型

带粉碎室中的物料加速,并在汇聚中心点碰撞和摩擦,达到使颗粒破碎的效果。分级机主机主要由电机分级轮筒体等组成,通过调节分级轮的转速并配合以合理的二次进风来实现对物料的有效分级。该设备是分级产品中的三级收集系统,含尘气流沿蜗壳进入旋风收集器后,由于离心力的作用,粉料沿筒壁下滑,在内锥筒尾部被分离。二用途和特点该机特别水洗粉碎机 600型适用于磨料微粉碳化硅微粉石榴石微粉刚玉微粉,包括非金属矿(如:大理石方解石白云石重晶石石灰石高岭土等)化工(碳黑云母等)冶金农药烟草饲料及新料(磷酸铁锂钴酸锂锰酸锂)等行业低到中高等硬度物料的精密分级。该机特点如下:粒度细,最细可以达到um,一般为um,并可以调节;粒度分布窄,可以满足窄粒度分布产品粉的要求,如磨料激光打印粉复印粉钕铁硼磁粉和锂电池粉等;纯度高,相比传统的机械磨其二次污染减少到%以上,大大提高了产品的纯度。

可以粉碎莫氏硬度为的材料;加工温度低(小于气流温度),材料破碎时的应变率高,可粉碎低熔点热敏性和生物材料等材料;粉碎效率高,产量大,最适合于大型化生产。一次分级可按国内外现行标准加工成任一牌号的产品(如W-W日本标准#-#欧洲F/-F/)。磨损小:高精立式涡轮分级机的应用可以高纯窄宽地加工超微粉体,避免了普通卧式分级机的磨损,在相同材质下,设备易损件的使用寿命相当于国际同类产品的倍。分级精度高:稳定完整的分级流场以及特殊的密封措施,可靠地防止了粗颗粒的泄漏保证了合格的产品粒度。进入公司黄页成都坤森微纳科技有限公司成都坤森微纳科技有限公司位于人杰地灵的"天府之国"西部经济文化交通中心——成都,座落于成都市金堂淮口工业园区。是以现代企业制度建立的科技型股份制公司,是专业生产气流粉碎机(气流磨)气流分级机超微粉碎机除尘设备干粉搅拌机干燥设备混合制粒设备的重点骨干企业。公司以其先进的经营理念,和管理思想汇聚了一批行业精英,拥有一批十多年来一直从事超细粉体设备和搅拌干燥设备研究开发设计制造的专家教授和工程技术人员。

水洗粉碎机

二技术参数型号(model)型生产能力(productioncapacity)--kg/h粉碎电机功率(grindermotorpower)kw清洗电机功率(powerwashing)kw外形尺寸(dimensions)350010001mm重量(weight)kg===公司简介===浙江省瑞安市瑞机包装机械厂是一家专业生产塑料薄膜制袋设备的股份合作制企业。瑞机企业本着以客户的要求为准绳,以使用者的安逸操作为目标,做不用修理的机器的设计理念,秉承物超所值以质求存真诚服务共创双赢的宗旨竭诚为广大客户服务。压轧主要用在粗中碎,水洗粉碎机 600型适用于硬质料和大块料的破碎;剪断主要用在细碎,适于韧性物料的粉碎;冲击主要用在中碎细磨超细磨,适于脆性物料的粉碎;研磨主要在细磨超细磨,适于小块及细颗粒的粉碎。可根据不同类型联轴器采取相应的方法凋整联轴器与电机的联接:当锤片质量不均时,须重新选配每组锤片,使相对称的锤片,使相对称的锤片误差小于g。粉碎机系统的地脚螺栓松动或基础不牢,在按装

水洗粉碎机 600型

或维修时,要均匀地紧固地脚螺栓,在地脚基础和粉碎机之间,要装减震装置,减轻振动。个轴承座高低不平

, 或电机转子与粉碎机转子不同心, 会使轴承受到额外负荷的冲击, 从而引起轴承过热。轴承内润滑油过多过

少或老化也是引起轴承过热而损坏的主要原因,因此,要按着使用使用书要求按时定量地加注润滑油,一般润

滑占轴承空间的%-%,过多或过少都不利于轴承润滑和热传递。粉碎机堵塞粉碎机堵塞是粉碎机使用中常见的

故障之可能有机具设计上存在的问题,但更多是由于使用操作不当造成的。

600型粉碎机

在进料过程中,要随时注意电流表指针偏转角度大,如果超过额定电流,表明电机超载,长时间过载,会烧坏

电机。

出料管道不畅或堵塞进料过快,会使粉碎机风口堵塞;与输送设备匹配不当会造成出料管道风减弱或无风后堵

死。应定期更新折断和严重老化的锤片,保持粉碎机良好的工作状态,并定期检查筛网,粉碎的物料含水率应

低于%,这样既可提高生产效率,又使粉碎机不堵塞,增强粉碎机工作的可靠性。

原文地址:http://jawcrusher.biz/xkj/FiiXShuiXieILAd.html