

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



长石深加工设备

近年来，随着富长石矿的减少，以及其他矿山综合回收长石技术的发展，引入了重选电选浮选等较复杂的分选作业，从而达到除去石英云母等伴生矿物，取得富含钾钠的长石精矿，回收优质产品的目的。主要产品有：磨粉机系列破碎机系列烘干机系列制砂生产线和复合肥设备系列，广泛应用于冶金矿山化工建材煤炭等行业。长石粉矿物除了作为工业原料外（约占总用量的-％），在陶瓷工业中的用量占％，其余用于化工磨料磨具玻璃纤维电焊条等其长石深加工设备行业。长石粉加工设备的主要优点：高效节能在成品细度及电动机功率相同的情况下，比气流磨搅拌磨球磨机的产量高一倍以上。在物料及成品细度相同的情况下，比冲击式破碎机与涡轮粉碎机的磨损件使用寿命长-倍，一般可达一年以上，加工碳酸钙方解石时，使用寿命可达-年。安全可靠性能高因磨腔内无滚动轴承无螺钉，所以不存在轴承及其密封件易损的问题，不存在螺钉易松动而毁坏机器的问题。钠长石颚式破碎机为大型复摆式，是本公司集国内外同类产品的成功经验，为矿山冶炼建材公路铁路水利工程采石场和筑路等工业部门专门设计的岩石破碎机。该产品规格齐全，其給料粒度从毫米至毫米，破碎物料的抗压强度可达Mpa，是成套破碎生产线中初级破碎的首选设备。

深加工设备

钠长石颧式破碎机的结构主要有机架偏心轴大皮带轮飞轮动颧侧护板肘板肘板后座调隙螺杆复位弹簧固定颧板与活动颧板等组成，其中肘板长石深加工设备还起到保险作用。钠长石颧式破碎机的产品优势：破碎比大，产品粒度均匀；结构简单，工作可靠，运营费用低；单机节能%~0%，系统节能一倍以上；噪音低，粉尘少；排料口调整范围大，可满足不同用户的要求。全中心进料：物料落入制砂机进料斗，经中心进料孔进入高速旋转的甩轮，在甩轮内被迅速加速，其加速度可达数十倍重力加速度，然后高速从甩轮内射出，首先与反弹后自由下落的另一部分物料进行撞击，然后一起冲击到物料衬层（石打石）或反击块（石打铁）上，被反弹斜向上冲击到涡流腔的顶部，又改变其运动方向，偏转向下运动，又与从叶轮流道发射出来的物料撞击形成连续的材料幕。中心进料伴随环形瀑落进料：物料落入制砂机进料斗，在经环形孔落下，被分料板分成两股料，一股经分料盘进入高速旋转的甩轮，另一股从分料盘四周落下。

进入甩轮的物料，在甩轮内被迅速加速，其加速度可达数十倍重力加速度，然后高速从甩轮内射出，首先同由分料器四周自由落体的另一部分物料冲击破碎，然后一起冲击到涡流腔内涡流衬层上，被物料衬层反弹，斜向上冲击到涡流腔的顶部，又改变其运动方向，偏转向下运动，又与从叶轮流道发射出来的物料撞击形成连续的材料幕。钠长石雷蒙磨粉机整机结构是由主机分析机管道装置鼓风机，根据用户需要可以配备破碎机提升机电磁振动给料机电控电机等组成。物料经粉碎到所需粒度后，由提升机将物料送至储料斗，再经振动给料机将料均匀连续的送入主机磨室内，由于旋转时离心力作用，磨辊向外摆动，紧压于磨环，铲刀铲起物料送到磨辊与磨环之间，因磨辊的滚动而达到粉碎目的。物料研磨后的细粉随鼓风机的循环风被带入分析机进行分选，细度过粗的物料落回重磨，合格细粉则随气流进入成品旋风集粉器，经出粉管排出，为成品。

在磨室内因被磨物料中有一定的水分，研磨时生热，水气蒸发，以及整机各管道接口不严密，外界气体被吸入，使循环气压增高，保证磨机在负压状态下工作，所增加的气流量通过余风管排入除尘器，被净化后排入大气。

开始工作后，磨辊围绕主轴旋转，并在高压弹簧与离心力的作用下，紧贴磨环滚动，其滚动压力比同等动力条件下的雷蒙粉机高倍，故产量大为提高。当被磨物料进入磨腔后，由铲刀铲起送入磨辊与磨环之间进行碾压，碾压后的粉末随鼓风机的循环风带入分析机，合格细粉随气流入旋风集粉器为成品，大颗粒物粒落回重磨。钠长石高压悬辊磨粉机的性能特点：独特的设计，与其长石深加工设备磨机相比相同等动力条件下产量提高-%，磨辊对物料的碾压力在高压弹簧作用下提高-0kg；莫氏硬度小于级的矿产物料均可加工粉碎；成品粒度范围广，粒径粗可达0.毫米(目)，粒径一般可达0.0毫米(目)，少部分物料细可达到0.0毫米(000目)；除尘效果完全达到

国家粉尘排放标准；分析机调整方便；研磨装置采用重叠式多级密封，密封性能良好。钠长石球磨机工作原理：物料由进料装置经入料中空轴螺旋均匀地进入磨机第一仓，该仓内有阶梯衬板或波纹衬板，内装不同规格钢球，筒体转动产生离心力将钢球带到一定高度后落下，对物料产生重击和研磨作用。筒体在回转的过程中，研磨体也有滑落现象，在滑落过程中给物料以研磨作用，为了有效的利用研磨作用，对物料粒度教大的一般二十目磨细时候，把磨体筒体用隔仓板分隔为二段，成为双仓，物料进入第一仓时候被钢球击碎，物料进入第二仓时候，钢端对物料进行研磨，磨细合格的物料从出料端空心轴排出，对进料颗粒小的物料进行磨细时候，如砂二号矿渣，粗粉煤灰，磨机筒体可不设隔板，成为一个单仓筒磨，研磨体积也可之用钢段。物料由进料装置经入料中空轴螺旋均匀地进入磨机第一仓，该仓内有阶梯衬板或波纹衬板，内装不同规格钢球，筒体转动产生离心力将钢球带到一定高度后落下，对物料产生重击和研磨作用。磁选机广泛长石深加工设备适用于资源回收矿业窑业化学建材等其他领域，长石深加工设备适用于粒度mm以下的磁铁矿磁黄铁矿焙烧矿钛铁矿等物料的湿式磁选，也用于煤非金属矿建材等物料的除铁作业，是产业界使用广泛的通用性高的机种之一。磁选机可以分选的矿物很多，比如：磁铁矿，褐铁矿，赤铁矿，锰菱铁矿，钛铁矿，黑钨矿，锰矿，碳酸锰矿，冶金锰矿，氧化锰矿，铁砂矿，高岭土，稀土矿等可以用磁选机来选别。

长石加工设备

按照磁铁的种类来分可以分为：永磁磁选机和电磁除铁机；按照矿的干湿来分类可以分为：干式除铁机，湿式除铁机；按照磁系来分类可以分为：筒式磁选机机，辊式磁选机机和筒辊式磁选机机；按照磁系数量来分类可以分为：单筒磁选机，双筒磁选机和组合式多筒磁选机；按照给矿方式分类可以分为：上部给矿磁选机，下部给矿磁选机；按照磁场强度分类可以分为：弱磁磁选机，中磁磁选机和强磁磁选机；按照磁系的分类可以分为：开放式磁路磁选机和闭合时磁路磁选机。

陶瓷坯体配料：在烧成前长石能起瘠性原料的作用，减少坯体的干燥收缩和变形，改善干燥性能，缩短干燥时间，在烧成时可作为熔剂充填于坯体，使坯体致密而减少空隙，长石深加工设备还能提高坯体的透光性。陶瓷釉料：陶瓷釉料主要由长石石英和粘土原料配成，其中长石含量可达 - 5%以上，是高档陶瓷产品的重要配料。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/Go3KChangShiwsx1F.html>