

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



煤磨系统操作结构图

操作人员在理解本规程内容的基础上，应掌握系统内每台设备的工作原理基本结构和性能，以便在实际操作中随时解决出现的问题。

在实际生产中，如本规程部分内容与实际情况有出入时，操作员应及时请示中控室主任，在与工艺技术人员协商解决后，可根据实际情况修改本规程的有关内容。第二章开车前的准备工作确认巡检工对设备各润滑点按规定加油，油量牌号正确，油路畅通，油压油温正常。第三章开车煤磨粉磨煤粉时，需要一定温度的热风通过磨机，用以烘干原煤中的水份本系统用窑尾废气供热，当烧成系统未生产时，可用热风炉提供热源。为防止系统内部，尤其是袋收尘器内部结露，每次系统开车前，应进行预热，预热时间一般视季节环境温度而定，一般控制在~分钟，通热风可。调整排风机入口阀门高温引风机入口阀门冷风阀门的开度到适当位置，以控制入磨风温不超过，入磨负压约Pa，出磨风温，对系统进行预热。

随着喂煤量的增大的同时，应加大排风机入口阀门，高温引风入口风阀门的开度，适当关小冷风阀的开度，增大入磨内热风量，以保证出磨风温 < C。控制参数：磨机额定产量 t / n 时，入磨风温 ~ C，入磨负压 ~ Pa；出磨

风温 ~ C，磨机进出口压差 ~ Pa，袋收尘入口风温 < C。

均匀喂料，调整喂料速度或降低粉磨压力，适当降低选粉机转速（但要保证产品细度），检查金属探测器，磁铁分离器工作是否正常。吐渣过多，检测判断为喂料量过大，入磨物料粒度过大，研磨压力过小，系统通风量不足，喷口环损坏磨损或堵塞，挡料环磨损。调整处理方法为减少喂料，降低入磨物料粒度，调整研磨压力，加大通风量，停磨修理或者更换清堵，停磨修理或者更换。袋收尘器的收尘效果差，检测判断为观察烟囱排出气体中含尘量高，调整处理方法为检查袋收尘器滤袋是否破损糊袋；检查系统漏风情况，检查袋收尘器进出口气体压差是否过高。减速机推力瓦油池油温超过正常值，检测判断为供油量不够，冷油器冷却效果不好，冷油器油中进水，受机座密封处漏出的一次热风影响。

煤磨系统操作

调整处理方法为检查油泵流量，阀门是否节流，分油管是否堵塞，检查冷却水阀门和冷却水量，检查冷油器内部铜管是否堵塞和结垢，处理漏风。

第六章设备紧急停车操作在生产时中控操作员遇到系统内特殊故障，并可能发展成更大事故时，可进行紧急系统停车，使所有设备同时立停车。当发生以上紧急停车时，屏幕上有报警，指示故障设备，操作员可根据停车范围迅速判断故障原因，完成后续操作。

阅读全文,回复,引用通告,编辑本规程用于指导煤磨操作员的工作，以保证煤磨系统设备的正常运转和工艺操作的准确。煤磨粉磨煤粉时,需要一定温度的热风通过磨机,用以烘干原煤中的水份本系统用窑尾废气供热,当烧成系统未生产时,可用热风炉提供热源。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/HDJ0MeiMoolUXk.html>