加汽砖生产工艺

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

加汽砖生产工艺

在整条加气砖设备生产过程中，加汽砖生产工艺的工作流程是：首先各种原料贮备仓计量配料原料加水混合搅拌模具准备浇注发气静停脱模翻转水平切割重复切割编组入釜（0）高温高压养护成品出釜检验成品包装码垛贮存出厂。最新研制的加气砖设备生产线采用自动化控制系统，使得整条线实现了自动化操作，大大提高了工作效率和工作准确率，大大提高了整条生产线的产品成品率，加气砖设备采用大型先进的切割机设备切割坯体，极大的解决了传统的手工切割出现的切割不准确，效率低等问题，因此我们设计的这条生产线相对比其他生产线具有：自动化程度高，操作方便，产量大，产品成品率高，工作高效，工作准确率高等特点。山东东岳集团是一家拥有丰富生产经验的加气砖设备生产企业，公司历经多年的艰苦创业，现已发展成为集加气砖设备研发生产制造销售服务于一体的高新技术企业。

我集团已通过ISOISO国际质量管理体系认证，荣膺“ 中国驰名商标 ”，加气砖设备行业唯一获此殊荣的企业。

从加气砖设备的同质化走设备服务的同质化，再从产品和服务的同质化走向产品和服务的人性化，这是加气砖设备行业的前沿趋势，也是东岳人先人一步孜孜不倦的追求与理念。

站在行业制高点和新起点上，东岳人豪情满怀！东岳集团合理运用其先进的管理模式，凭借优秀人才丰富的生

产经验，集团于年成为中国加气砖设备定点生产企业。

在广泛吸收国内加气砖设备优点的基础上，经技术革新，在多方面作以大量改进优化，研发生产的加气砖设备已达到国内同类设备的领先水平，成为行业新标杆！所生产的加气块抗压强度可达到-级，收缩值小于mm/m，其质量高重量轻抗渗性好，隔音隔热保温抗震性能优良，外形尺寸精确，成品合格率达%以上。加气砖设备制品原材料的质量要求：粉煤灰粉煤灰是本产品的核心原料，也是加气混凝土硅铝成分的主要来源。应符合（JC-）标准项目等级Ⅰ级Ⅱ级Ⅲ级细度（mm方孔筛筛余）≤%≤%≤%标准稠度需水量≤%≤%≤%烧失量≤%≤%≤%SiO≥0%≥%≥%SO≤%≤%≤%以上质量要求加汽砖生产工艺适用于普通粉煤灰（CaO≤%）.水泥水泥是粉煤灰加气砖设备制品强度的主要来源。石灰石灰也是粉煤灰加气混凝土生产的主要原料之一加汽砖生产工艺的主要作用是和水泥配合提供有效氧化钙,使之在水热条件下与硅质材料中的SiOAlO作用，生产水化硅酸钙。加气砖生产工艺：原材料的处理：原材料包括粉煤灰（或沙）水泥生石灰石膏和铝粉；其中粉煤灰或沙的细度要达到80或目（生石灰和铝粉散发热量，起发泡作用，铝粉散发的热量更多：水泥和石膏起凝固作用，石膏在静养时发挥作用，水泥在蒸养时发挥作用）搅拌：先加水各自搅拌，再计量取份（粉煤灰%水泥%生石灰%石膏-%铝粉00克/立方米），然后混合搅拌。切割：初养后用负压吊具将模框及坯体一同吊到预先放好釜底板的切割台上．脱去模框．切割机对坯体进行横切纵切铣面包头，模框吊回到运模车上人工清理和除油，然后吊到模车上组模进行下一次浇注。

蒸压养护-小时：坯体在釜前停车线上编组完成后，打开要出釜的蒸压釜釜门，先用卷扬机拉出釜内的成品釜车，然后再将准备蒸压的釜车用卷扬机拉入蒸压釜进行养护。

釜车上的制成品用桥式起重机吊到成品库，然后用叉式装卸车运到成品堆场，空釜车及釜底板吊回至回车线上，清理后用卷扬机拉回码架处进行下一次循环。客户在我公司选购加气砖设备前，公司将派工程技术人员到用户现场为用户免费规划场地设计最佳流程和方案；签单后，我公司加汽砖生产工艺还将指派专门的售后服务人员，到达现场指导客户安装调试，协助客户规划和管理设备，直达用户满意为止。

公司不仅有技艺精湛经验丰富的售后队伍，加汽砖生产工艺还紧跟时代潮流，开创同行电子商务先河，实施互联网销售跟踪作业服务，更有利的为客户的售后提供了便利服务。加气砖砌块原材料处理粉煤灰（或砂石粉）经电磁振动给料机胶带输送机送入球磨机，磨细后的粉煤灰（或砂石粉）用粉煤灰泵分别送至料浆罐储存。石灰经电磁振动给料机胶带输送机送入颚式破碎机进行破碎，破碎后的石灰经斗式提升机送入石灰储仓，然后经螺旋输送机送入球磨机，磨细后的物料经螺旋输送机斗式提升机送入粉料配料仓中。

铝粉由铝粉库运至生产车间，用电葫芦提升到配料楼二楼倒入搅拌机中定量加水，搅拌成铝粉悬浮液加气块配料搅拌浇注石灰水泥由粉料配料仓下的螺旋输送机依次送到自动计量秤累积计量，秤下有螺旋输送机可将物料均匀加入浇注搅拌机内。粉煤灰（或砂石粉）和废浆放入计量缸计量，在各种物料计量后模具已就位的情况下，可进行料浆搅拌，料浆在浇注前应达到工艺要求(约°C)，如温度不够，可在料浆计量罐通蒸汽加热，在物料浇注前～分钟加入铝粉悬浮液。加气块初养和切割浇注后模具用输送链推入初养室进行发气初凝，室温为～°C，初养时间为．-小时(根据地理有利条件，可免去此工艺)，初养后用负压吊具将模框及坯体一同吊到预先放好釜底板的切割台上．脱去模框．切割机对坯体进行横切纵切铣面包头，模框吊回到运模车上人工清理和除油，然后吊到模车上组模进行下一次浇注，切好后的坯体连同釜底板用天车吊到釜车上码放两层，层间有四个支撑，若干个釜车编为一组。加气块蒸压及成品坯体在釜前停车线上编组完成后，打开要出釜的蒸压釜釜门，先用卷扬机拉出釜内的成品釜车，然后再将准备蒸压的釜车用卷扬机拉入蒸压釜进行养护。

加气砖生产

加气砖生产工艺加气砖生产设备加气砖生产线购买就到河南益工来~！！！益工机械制造有限公司主要产品有：加气块设备，轻质加气砖设备，加气混凝土设备，蒸压加气混凝土设备，免烧砖机，砌块成型机，型煤设备等一系列建材设备。其中，颚式破碎机反击式破碎机直通冲击式破碎机（制砂机）等系列产品，远销南非埃及印度加拿大日本等国家，受到客户的广泛赞誉。经过三十年的发展演变，公司现已拥有三个分厂一个机械研究所，总占地面积平方米，拥有现代标准厂房面积平方米。作为一家高科技企业，益工拥有一批高学历高素质，在成套设备集成产品设计设备制造方面有较深造诣的工程技术人员，并与相关科研院所保持长期合作关系，广泛服务于矿山建材冶金环保交通能源水利等行业。加气混凝土设备在生产中因生产商所使用的原料不同，有粉煤灰沙子矿渣等原材料，，所以加气混凝土设备在生产中会遇到一些不同问题，原料配比是至关重要的，这属于材料工艺问题，对这些问题我们需要正确的分别对待，才能够正确的处理问题，解决问题，从而确保生产正常运转下去。如在砂加气混凝土设备生产中，原材料矿渣在采矿区属于污染物，但目前没有较好的处理方法，同时矿渣资源的费用较低，所以在矿区的当地政府对矿渣处理项目采取鼓励政策，同时在资金税收等享受优惠。矿渣作为生产原料时，由于其本身含有的杂质比较多，因此需要进行处理，矿渣中要求其(CaO+MgO)的含量至少应大于或等于%。”“巧妇难为无米之炊”，为了提高加气砖生产线的生产效率，在投产前我们就要掌握其生产工艺准备好合格的原料，我们给大家绍一下生产粉煤灰加气砖所用原料标准和作用。石灰石灰也是粉煤灰加气混凝土生产的主要原料之加汽砖生产工艺的主要作用是和水泥配合提供有效氧化钙，使之在水热条件下与硅质材料中的SiOAlO作用，生产水化硅酸钙。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/HNXbJiaQifKlkV.html