反击式破碎机结构部件

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

反击式破碎机结构部件

下面来详细介绍反击式破碎机几个主要的组成部件：反击板：反击板的作用是承受被板锤击出的物料的冲击，使物料受冲击而破碎，并将冲击破碎后的物料重新弹回冲击区，再次进行冲击破碎获得所需的产品粒度。

转子：反击式破碎机的转子大都采用整体铸钢制成，结构坚固耐用，易于安装板锤，反击式破碎机结构部件的质量大，能满足破碎要求，小型和轻型反击式破碎机的转子也可采用钢板焊接而成。方钢：方钢在反击式破碎机起到不让物料从前方排出的作用，制造时严格执行热处理工艺，使用耐磨件强度高。方钢呈方形，分为有缝和无缝：有缝方钢是由钢板焊接在一起，做成方形钢管；无缝方钢是由无缝钢管改拔而制的。反击板反击板的作用是承受被板锤击出的物料的冲击，使物料受冲击而破碎，并将冲击破碎后的物料重新弹回冲击区，再次进行冲击破碎获得所需的产品粒度。反击破转子反击式破碎机的转子大都采用整体铸钢制成，结构坚固耐用，易于安装板锤，反击式破碎机结构部件的质量大，能满足破碎要求，重工小型和轻型反击式破碎机的转子也可采用钢板焊接而成。

压紧块自动装夹机构,机构采用了气缸驱动,连杆机构及直线导轨的方式,实现了压紧块夹持进给另一端夹持同时

松开退回等顺序动作。档物料进入板锤作用区时，受到板锤的高速冲击使被破碎物不断被抛向安装在转子上方的反击装置上，然后又从反击衬板弹回到板锤作用区重新被反击，物料由大到小在破碎腔内重复进行破碎。导料筛板用型钢或铸钢制作，其作用之一是将细小物料分离卸出成为产品，使粗大物料进入破碎区得到更有效的破碎；作用之二是将物料引导至有效锤击且反击程度高的部位，提高设备的破碎效率。转子体的质量大，转动惯量大，转动动能大，可使破碎机工作时板锤保持高速稳定回转状态，其作用效果类似于颚破机的惯性轮。

板锤是反击式破碎机的主要破碎部件，板锤的材质形状安装方式及数量等对物料的破碎与设备的能量消耗有重要影响。板锤应具有强度高耐磨性好等特性，依破碎机机型规格及破碎物料的性质的不同，可采用的板锤材料有锻造碳素钢锰钢合金钢等，也可采用双金属复合材料制作板锤。嵌入紧固方式是板锤从转子体侧面轴向插入转子体的相应槽孔内，为了防止转子体轴向窜动，两端采用压板定位，该方式装卸简便制作容易。楔铁紧固方式是用楔形铁塞入板锤与转子体间的相应槽孔内使之紧固，楔铁紧固方式工作较为可靠，装卸也较方便。反击板是反击式破碎机参与对物料破碎的重要破碎部件，反击板的作用是承受被板锤击出的物料在其上撞击破碎，并将冲击破碎后的物料重新弹回锤击区，再次进行冲击破碎。

渐开线形反击板［见图-（b）］的主要特点是，在反击板各点上物料都是以垂直的方向进行冲击，因此可获得最佳的破碎效果。但是由于渐开线形反击板制作困难，而且实际破碎时，由于料块在腔内相互间的干扰，其运行轨迹已不规则，渐开线形反击板也失去实用意义。圆弧形反击板有自击型前进型后退型等，自击型反击板［见图-（c）］可使料块由反击板反弹出来之后，在破碎腔内的某个区域形成激烈的物料相互冲击粉碎区，提高了设备对物料的自由冲击破碎效果。前进型反击板［见图-（d）］可使物料反弹的路线呈锯齿形朝向卸料端方向前进，以减少因料块在腔内的干扰而引起的能量损耗，反击式破碎机结构部件主要反击式破碎机结构部件适用于粗碎各种易碎物料。后退型反击板［见图-（e）］使物料在反击过程以后退的方式回到冲击点，这样可增加物料承受冲击的次数，获得较细粒级的产品。

当破碎区中落入大块物料或非破碎物，夹在转子与反击板之间的间隙时，反击板受到较大顶力而使反击板的悬挂端向后移开被抬起，转子与反击板之间的间隙增大，放过难碎物或非破碎物，避免转动轴等设备部件被破坏。此外反击式破碎机结构部件还有液压悬挂式反击板的安装方式，以液压缸代替螺栓，改变液压缸中活塞的位置可调节反击板的位置，此种方式调节简便省力。为减小反击板可动安装方式对物料反击破碎的缓冲作用，保证对正常物料的反击效果，反击板应具有较大的质量和静止惯性。

反击式破碎机破碎的出料以及破碎效果反击式破碎机结构部件还是令我们客户十分满意的，所以为了延长反击式破碎机的使用寿命，在制造和操作过程中注意到以下几方面：一是提高板锤利用率，减少板锤更换时间。主要采用对称的结构形式，简单的固紧方式和大翻盖大检修门机壳，不仅提高了板锤的金属利用率，使用寿命也

有所增加。反击式破碎机主要利用板锤冲击物料而粉碎，而且板锤的单位纯磨耗与其线速度的一次方至二次方成正比例关系，因为选择合理的线速度非常重要。

以降低的线速度（比以前的立式破碎机的线速度降低约%)来降低板锤的磨耗；以多个破碎腔来增加冲击次数，保证产品粒度。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/HRFfFanJiTIsUu.html