反击式破碎机常见故障

免责声明:上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们:您可以通过在线咨询与我们取得沟通!周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题,生产线配置,设备报价,设备参数等问题可以<mark>免费咨询</mark>在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线 一分钟解决您的疑惑



点击咨询

反击式破碎机常见故障

反击式破碎机常见故障的解决方案有哪些发布时间--072849标签反击式破碎机反击式破碎机常见故障的解决方案有哪些反击式破碎机(反击破)是我厂在吸收国内外先进技术,结合国内砂石行业具体工矿条件而研制的最新一代反击式破碎机。该反击式破碎机采用最新的制造技术,独特的结构设计,加工成品呈立方体,无张力和裂缝,粒形相当好,能破碎进料粒度不超过mm抗压强度不超过MPa的各种粗中细物料(花岗岩石灰石混凝土等),广泛应用于各种矿石破碎铁路高速公路能源水泥化工建筑等行业。

反击式破碎机常见的故障有很多种,解决方法也有所不同,提供以下四种常见故障解决方案:一如发现反击式破碎机(反击破)轴承发热:说明轴承缺油,需及时加油,当然加油过多也会使轴承发热,加油时一定要检查油位,轴承损坏,要及时更换轴承,上盖过紧,要调节好螺栓,松紧适度为宜。

三如现在反击式破碎机(反击破)皮带翻转:说明皮带磨损,需更换三角带,因为皮带输装配的问题,需将皮带轮调整在同一平面上,一定要注意三角带本身质量。四如发现反击破碎机(反击破)出料粒度过大:说明锤头磨损,需将锤头调闲或更换,锤头与反击板的间隙过大,一般调整为-mm,进料粒度过大也会影响出料粒度。售后服务:免费安排公司技术人员上门协助安装调试设备以及人员培训!巩义市鑫迪矿山机械厂专业生产反击

反击式破碎机常见故障

式破碎机复合破碎机立式复合破碎机圆锥破碎机金属破碎机冲击式破碎机金属粉碎机自行车粉碎机易拉罐粉碎机等设备的厂家,我厂位于河南省省会郑州与九朝古都之间,郑洛高速公路郑西调整铁路陇海路30国道横贯东西,与巩义市新市区相连,可见巩义市最宽最亮最绿的迎宾大道从门前穿过。击锤与连接螺栓维修工作量大:击锤与转子的连接采用个椭圆型沉头螺栓,磨损量很大,使用一个班需要停机翻转使用,两个班换一次击锤和螺栓,该连接方式的螺栓头反击式破碎机常见故障还是与矿接触,击锤对螺栓头都起不到保护作用,导致螺栓与击锤一起磨损。转子磨损较快:反击式破碎机常见故障的转子采用碳钢铸造加工而成,耐磨性不如锰钢,转子上安装击锤的工作面与两侧由于与破碎矿接触,磨损较快。

新转子在用了d要进行修理,用普通的低碳钢焊条修复的转子再使用约d要修理,使用时间短,维修工作量大,且影响到原料的破矿量,对生产组织有较大的影响。一级破碎的反击板磨损量大,特别是靠近击锤的两块反击板磨损更快,而且反击板与击锤一样都是用椭圆型沉头螺栓穿孔固定,使用约天要检查更换螺栓,天要拆下机壳更换反击板。

衬板磨损量大:反击式破碎机的机壳与裙座都衬有不同型号的衬板,与矿接触量大的衬板磨损量都比较大,部分受冲击量少的衬板磨损少,更换的量相对少很多。反击式破碎机是在吸收国内外先进技术,结合国内砂石行业具体工矿条件而研制的最新设备,采用最新的制造技术,独特的结构设计,但由于不正确的安装与使用操作,致使其出现很多故障,反击式破碎机常见的故障有很多种,解决方法也有所不同,下面为大家介绍四种反击式破碎机常见故障解决方法。一轴承发热反击式破碎机在使用时,轴承发热会严重影响到反击式破碎机的使用寿命和生产能力,会遇到轴承发热问题,说明轴承缺油,需及时加油,当然加油过多也会使轴承发热,加油时一定要检查油位,如果轴承损坏,要及时更换轴承,上盖过紧,要调节好螺栓,松紧适度为宜。二振动异常设备在工作的时候因为受到电动机等一些动力装置的影响导致机器振动,但如果振动异常,就说明物料过大,可以检查一下进料尺寸,或者磨损不均,说明反击锤头需要更换,振动异常也可能是因为转子不平衡或基础处理不当,需调整转子和检查地脚螺栓并加固。

反击式式破碎机

三皮带翻转反击式破碎机皮带翻转是反击式破碎机常见故障之当反击式破碎机发生这一现象,要及时停机,检查其原因,径重工分析,皮带翻转说明了皮带已磨损,需更换三角带,因为皮带输装配的问题,需将皮带轮调整在同一平面上,一定要注意三角带本身质量。

四出料粒度过大当物料的密度大,而反击板与锤头的间隙过大时,板锤不能很好的对物料进行破碎,产品当然

反击式破碎机常见故障

会出现粒度过大现象,出料粒度大说明锤头磨损,需将锤头调闲或更换,锤头与反击板的间隙过大,一般调整

为-mm,进料粒度过大也会影响出料粒度。五破碎腔内产生剧烈敲击声当设备运行中出现此情况应立关闭反击式

破碎机电源,停机并清理破碎腔,看是否有不能被破碎的物料进入破碎腔,如发现非破碎物,应及时清理,以

保证设备的正常运转。反击式破碎机的常见故障排除方法发布时间--8060标签反击式破碎机反击式破碎机的常

见故障排除方法工作时有金属撞击声衬板抖动。鄂式破碎机空载工作时,下部出现金属撞击声可能是以下两方

面的原因: 推力板支承中或垫片调节装置中出现撞击声,一般是由于拉杆缓冲弹簧弹性消失或损坏,强弹簧

压得不紧造成转动,当动鄂板肘板机体三者结合不紧密,使肘板头与两端支承产生撞击,或调节垫片间互相撞

击,应及时紧固压紧螺母直到撞击声消失为止。除了肘板中部强度过低,其强度不足以克服因正常破碎矿石产

生的破碎力而损坏外,可能是拉杆弹簧压得过紧,再加上工作时的破碎力使其过载而断裂,可适当调松弹簧。

原因是由于拉杆弹簧和拉杆损坏拉杆螺帽脱扣使肘板从支承滑块中脱出,也可能是肘板断裂脱落,应重新更换

安装。

售后服务:免费安排公司技术人员上门协助安装调试设备以及人员培训!反击式破碎机运转过程中应经常作例

行检查,当发现有不正常的声响或轴承温度高于 时,应立停机检查,及时消除故障后方可继续开机。在机器

运转正常后方可加料,应防止混入铁矿等硬物,在停机前必须先停止加料,停机内物料破碎完毕后再停电动机

。反击式破碎机在检修或调整排料后,应先人力转动转子,确认转子与其他零件没有摩擦和卡住现象并能灵活

转动,方可开动电机。

原文地址:http://jawcrusher.biz/xkj/HYmNFanJidOV6u.html