

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 高效节能破碎机使用说明书

，锤式破碎机环锤式破碎机锤式破碎机环锤式破碎机小型锤击式破碎机锤式破碎机锤击式破碎机破碎机复航移碎机系列超细复航移碎机，;系列高效节能破碎机。系列高效节能破碎机是我厂工程技术人员经过反复实践与探索研制出的一种新型产品，高效节能破碎机使用说明书通俗高效节能破碎机使用说明书适用于石料厂人工砂和水泥生料原料破碎，四辊破碎机。系列高效节能破碎机系列高效节能破碎机简述系列高效节能破碎机土 厂工程技巧已栽过反复真践与摸索研制出的一种新型产平爆高效节能破碎机使用说明书普通真用于石料厂己工砂和水泥生料原两移碎，对于新房。系列高效节能破碎机系列高效节能破碎机简述系列高效节能破碎机土 厂工程技巧已栽 过反复真践与探索研制出的一种新型产平爆高效节能破碎机使用说明书广泛真用于石料厂己工砂和水泥生料原两移碎，四辊破碎机。磨粉设备以及选矿设备，高效节能冲击破碎机作为我公司主推的破碎机产品，以其一流的技术，一流的服务，一直占领着机械领域的最前沿，其应用领域十分广泛，公司在各型破碎机研究上有自己独特之处，我公司技术力量雄厚，检测设备齐全，售后服务到位，为广大投资客户提供一流的冲击破碎机设备随着我国新能源振兴规划的将出台。高效节能破碎机服务水泥行业发展进入年第四季度，国家工业部门大力推进水泥等八大行业的重组整合，让水泥行业一改全年的下滑趋势，获得缓慢回升和复苏希望。作为国民经济发展中低层基础的原材料，水泥行业发展必将具有持续性，因此短期的不利形势也不会对整体行业产

生阻碍，水泥行业必将通过提升管理更新破碎机磨粉。这些低耗节能设备在我国的选铁选矿中得到了成功的运用，提高了选矿效率，使我国铁矿选矿技术提高到一个新水平，为我国钢铁工业的发展做出了很大的贡献。

上海重工机械有限公司专业提供颚式破碎机反击式破碎机液压圆锥破碎机冲击式破碎机制砂机磨粉机等设备，是矿山选矿厂的理想。

高效节能破碎机作为建设节约型社会做贡献选择高效能低耗能的破碎机往往能在生产过程中起到事半功倍的效果，能最大的降低生产的成本，提供生产的效率，在效率和质量的保障下便打造出了能赚钱的破碎机设备。破碎机是一种历史较久的破碎设备，与传统碎机相比较，两者工作原理相似，都是以冲击方式粉碎物料，但是结构和。系列高效节能破碎机土 厂工程技巧已裁 过重重复真践与摸索研制出的一种新型产平爆高效节能破碎机使用说明书广泛真用于石料厂制砂机械辊式破碎机己工砂和水泥生料原两移碎，反击破碎机样本。物料的这些特殊性使得高效节能破碎机使用说明书难以储存和运输，处理利用困难，对环境的污染十分严重，但如果能够得到有效合理地处理，电石渣又是水泥生产中很好的生料来源，因此综合利用电石渣引起了许多水泥和化工企业的重视，同时也给相关产业带来了可观经济效益和社会效益。 ，生产过程中多为湿排（水溶后形成泥浆状，排放在沉淀池中），含水量为4%~8%左右，物料细度高，遇水容易稀释，难以储存和运输。

· 传统处理方式及难点缺点传统方法对电石渣进行综合治理时，多数需要先用烘干机进行烘干处理后才能输送和破碎或入磨，但由于电石渣常以湿排的方式出现，排出时的含水量达%~%左右，所以对干法利用时的烘干处理难度非常大，其难点如下：· 输送机喂料困难由于物料水分过大，基本上以“泥浆”或后“牙膏”状态呈现，不易送入烘干机内，输送过程中无法储存及计量喂料，而落入烘干机容易出现堆料和粘堵现象（烘干机多为卧式），造成流动速度慢，产量无法提高。· 蒸发速率低，热耗高由于物料%~%所含的水分需在烘干机内蒸发产生水蒸汽，才能使物料在干燥过程中逐步蒸发水分至%~%的要求。

· 收尘设备粘堵及收尘困难由于物料%~%所含的水分需在烘干机内蒸发，产生的水蒸汽再经收尘器，风机排入大气中，因此收尘器必须要“先收水，后收尘”，在%以上的轻质烘干物料均需从收尘器中产生的情况下，对收尘设备的型式，工艺参数及相关材料提出了更高的要求。· 供热温度及系统风速高由于物料的物化特点，需要供热系统提供持续的高温烟气（~），为使蒸发后的高湿含量气体迅速被干燥烟气更换并使干燥后的物料及时排出，高效节能破碎机使用说明书还需适当增加热风温度和系统的风速。· 烘干破碎结合，加快干燥速度电石渣滤饼所含水分分为吸附于物体表面的游离水分和渗透物体内部的结晶水分。

由于滤饼刚进入烘干腔的温度较低，与高温干燥介质接触时，热能迅速传给滤饼表面，使表面温度升高，水分蒸发。这一阶段是排除物体水分的重要阶段，物体内部结晶水分的多少，物体表面积的大小决定了干燥速率和干燥时间，此时的滤饼进入破碎腔，随着破碎后物体表面积不断增加，蒸发速度加快，干燥时间大大缩短从而达到了提高产量的目的。此时的滤饼经破碎干燥后成为 < mm 的颗粒物，循干燥烟气的抽风方向，在管道内进一步降速干燥，直至出料口。

· 节能降耗，降低供热温度及系统风速烘干物料含水量高，周围气体中湿含量就高，水分子移动的速度就减缓（图五），要维持较高的蒸发速度，就必须提供较高的热风温度和系统负压及风速。

烘干破碎机加快了蒸发速度，缩短了干燥时间，故所需的热风温度和系统负压及风速也大为降低（余热图六），节能高效烘干破碎机的进料风温只需（~），水泥厂一般均利用窑尾的，有效地节约了能耗。· 解决电石渣烘干中废气高浓度问题电石渣属轻质物料，加之颗粒较细，干燥后在风速及负压的状态下，易随风抽入收尘器（废气含尘浓度为 0 ~ g/m, 其中  $\mu\text{m}$  以下的占 % 以上），因此收尘器的负荷相对较大，约占产品总量的 % ~ % 成品需在收尘器内产生。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/HaSVGaoXiaoJNayU.html>