PYB600圆锥破碎机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

PYB600圆锥破碎机

被挤压的矿石，对衬板局部表面产生巨大的压应力，同时动锥体告诉运转产生巨大的剪切应力，两者同时作用，对衬板产生凿削切削和冲击挤压坑是其主要磨损方式，地周期性疲劳导致的疲劳菠萝也是其失效形式之一。因此，对衬板材质的要求是既要求有较高的表面硬度，以抵抗矿石的凿削，又要求具有很高的强度与韧性，以抵抗疲劳与冲击荷载。因此，圆锥破碎机衬板的材质选择的原则是在保证不破裂的前提下，尽量提高其表层硬度，提高其抗凿削磨损能力。在计算入料粒度时，是用开边最大进料口尺寸乘以作为选择入料的尺寸依据，而产品的平均尺寸是最大入料除以破碎比。圆锥式破碎机PYB600圆锥破碎机适用范围圆锥式破碎机广泛用于冶金建筑筑路矿山石矿场等行业，可以破碎中等和中等硬度以上的各种矿石和岩石。圆锥式破碎机工作原理圆锥式破碎机（圆锥破碎机）工作时，电动机的旋转通过皮带轮或联轴器传动轴和圆锥部在偏心套的迫动下绕一固定作旋摆运动，从而使圆锥破碎机的破碎壁时而靠近又时而离开固装在调整套上的轧白壁表面，使矿石在破碎腔内不断受到冲击，挤压和弯曲作用而实现矿石的破碎。圆锥式破碎机主要特点：液压系统，该机具有用液压系统来调整破碎机排矿日的大小，液压系统可有效地保证设备的安全运转。

密封可靠：采用迷宫式密封装置，取代了以往使用的水式密封，使灰尘杂质无法进人机体内，从而保证了润清油的清洁，延长了滑动轴承推力球轴承的使用寿命，使得机器运转可靠更换方便：以往破碎机更换破碎壁非常

慢,圆锥式破碎机新结构更换破碎壁非常快。因为上破碎壁上装有卡梢，用螺栓顶起就把破碎壁固定下破碎壁固定是用液压螺母紧固上下破碎壁背面不需要加任何填充材料，所以更换快速方面，减少了工人劳动强度。该机工作时，电机通过液力偶合器小圆锥齿轮驱动偏心套底部的大圆锥齿轮，使偏心套旋转，致使锥体作旋摆动而破碎物料。由于破碎机主轴不动而偏心套传递破碎力，故该结构可承受较大破碎力，对细碎和超细破碎非常适应，因为超细破碎的破碎力是非常大的。

圆锥式破碎机主要技术参数液压圆锥破碎机液压圆锥式破碎机性能特点：通过采用粒间层压原理设计的特殊破碎腔及与之相匹配的转速，显著提高了破碎比和产量，大大增加了成品料立方体的含量。该机在发生过铁及瞬间闷车的情况下，能液压起顶，自动排料，消除了原弹簧圆锥破碎机需停机进行人工排料的烦恼，使维修更简便，费用更节约。

破碎壁轧臼壁采用高耐磨材料制作，再加上破碎腔型的改变和层压破碎时料层的保护，使磨耗降低，易损件使用寿命相比老式结构圆锥破碎机可提高0%以上。其弹簧保险系统是过载保护装置，可使金属异物通过破碎腔而不危害机器，采用干油或水两种密封形式，使石粉与润滑油隔离，保证可靠工作。圆锥破碎机工作原理：圆锥破碎机的工作部分是两个截头为圆锥体，一个是定锥（又称外锥），另一个是动锥（又称内锥），见图。定锥是静置的，是机架的一部分，动锥铰装于0点，其下端活动地插在偏心衬套中，因此，定锥中心轴线00与动锥中心轴线00相交成一斜角。在动锥靠拢定锥的区段，该处物料受到动锥的挤压撞击和弯曲作用，成为破碎腔;在动锥偏离定锥的地方，已被破碎的物料在自重作用下从锥底卸出，成为卸料口，物料从进料口装入。)结构简介,圆锥破碎机其结构主要有机架水平轴动锥体平衡轮偏心套上破碎壁(固定锥)下破碎壁(动锥)液力偶合器润滑系统液压系统控制系统等几部分组成)动锥和定锥都是正置，动锥摆动时，在破碎腔出料口附近，动锥与定锥之间有一段间隙相等的平行带，使成品料度均匀。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/I1R6PYTICZ0.html