溶解设备

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

溶解设备

其投加过程要求连续性强，采用人工投加劳动强度大，为适应市场需要，现向环保水处理市场提供具有设备操作简单连续投加投加量稳定的石灰乳投加装置。石灰粉剂在石灰仓内贮存，通过振荡器将料仓内粉剂疏松，均匀下料至给料机，螺旋输送给料机将石灰粉剂送入溶解桶进行溶解，溶解桶搅拌机对溶液进行充分搅匀，制备后的溶液由输送泵送至用户使用点。三产品特点石灰仓料位显示；振动下料；定量出料；机械搅拌混合；耐腐耐磨化工泵投加；自动泵体冲洗系统；系统PLC程序控制。

四设备组成石灰仓（料位计除尘装置）；振动下料装置；定量输出机；螺旋输送机；平衡水箱（液位控制）；混合搅拌装置；药液输出泵；泵体冲洗系统；电器控制部分。

在进料过程中易产生粉尘，对周围环境员工的操作条件产生影响，需在进料时开启除尘装置，对产生的粉尘进行收集聚结重新回到石灰仓内。六工艺流程石灰乳制备装置工艺流程另行提供七设备操作进料：间断运行先开启除尘风机电机，然后开始进料，进料完毕后，（滞后一些）关闭除尘风机电机，不定期开启振动电机。

配制石灰乳液：间断运行打开石灰乳投加系统进水阀进水，当溶解罐液位达到搅拌机工作液位时，开启搅拌机，使水与石灰粉料充分混合形成石灰乳液。八电器设备由电机减速机机旁控制柜等组成，机旁控制柜中的调速

装置可以调节螺旋输送机螺杆转速，以改变给料量。

（并非无限制变速，给料量调节变化范围为－%~+%，以投加量0为例，变化范围为2～7）九安装及操作调试机械设备安装安装现场地坪需平整，保证设备地板安装后无扭曲。按照施工现场设备定置结合图布置各设备位置，设备间的接口等高对中，各设备用地脚螺栓或膨胀螺栓与地面间固定。注意事项：a．各接管间密封良好，阀门启闭灵活；B．搅拌器垂直安装，固定可靠，运行前按照减速机使用说明书加注润滑油；C．投加泵的安装按照使用说明书进行，进出接口密封紧固。

电器设备安装电器设备安装布置见设计单位有关图纸注意事项：各端子连接牢固，各电器开关控制灵活，电器绝缘性符合国家标准。操作调试（仅供参考）运行前的准备工作检查确认电器线路及设备处于投运前的预备状态，一切正常安全；检查确认絮凝装置各容器清洁无杂物，阀门位置正确，全套设备正常无损坏。操作步骤及说明A将石灰干粉倒入粉剂仓；B开启石灰粉剂下料机螺旋输送机进水阀门；C调节控制螺旋输送机的调速装置，以调整进水进料配比，确定合适的生产用溶液浓度；D开启出液阀门和投加泵；E将系统置于自动运行状态。标准号：JB/T-200替代情况：替代JB/T.-999JB/T.2-999发布单位：中国机械工业联合会起草单位：中国空分设备公司发布日期：实施日期：点击数：更新日期：年月日前言本标准是对JB/T.-999《溶解乙炔设备技术条件》和JB/T.2-999《溶解乙炔设备性能试验方法》的修订与合并。本标准与JB/T-和JB/T-相比，主要技术内容改变如下：——第章技术要求中增加了.2，.，..2.1，..1，...1，.12等条文——第章试验方法和第章检验规则由JB/T-中的第章第章修改的，并增加了.1.2条和.1.条。

爆震乙炔在分解或燃烧时所形成的火焰，继续以高于声速（有时往往是几倍声速）的速度向未反应过的气体侧传播，此时称为爆震，爆震后的压力可高达初压的数十倍或更大。压力分等与产品分类.1压力分等溶解乙炔设备中各系统按所承受的不同工作压力，分为三个等级：低压：小于或等于MPa；中压：大于MPa且小于或等于MPa；高压：大于MPa。产品分类溶解乙炔设备根据乙炔发生器不同的工作压力可分为低压和中压两大类；低压溶解乙炔设备其乙炔发生器的工作压力小于或等于MPa；中压溶解乙炔设备其乙炔发生器的工作压力大于MPa且小于或等于MPa。设计计算压力溶解乙炔设备必须按最高许可压力作为设计计算压力，作盛水试验的溶解乙炔设备按最高工作压力，并应考虑附加载荷（如灌水风梯子等）进行设计计算。许用应力溶解乙炔设备受压部件凡用最高许可压力作为计算压力时，受压部件材料的许用应力应小于或等于材料屈服点的%。

表材料制造溶解乙炔设备的材料必须能承受机械化学和热负荷，与乙炔电石渣净化剂接触的材料不得产生危险性的化学反应。

除~外，凡与乙炔接触的零部件不得采用下列材料：a）铜和含铜量大于%的铜合金；b）银和银合金；c）与未

经净化处理含有碱或氨的乙炔相接触的铝镁锌及其合金；d）玻璃和玻璃制品；e）品位低于HT的灰铸铁。结构.1乙炔发生器.1.1乙炔发生器及加料系统应设有气体置换装置，并保证容器内所有空间能置换干净。

注水式中压发生器必须通过抽屉或其他合适的结构，使电石渣从发生器中安全排出；c）发生器的排渣管必须接到室外。中压乙炔发生器采用快开门加料方式，在设计时应设置安全联锁装置，并应具有以下功能：a）当快开门达到预定关闭部位，方能升压运行联锁控制功能；b）当发生器内部压力完全被释放，安全联锁装置脱开后，方能打开快开门加料的联锁联动功能；c）具有与上述动作同步的报警功能。用于低压发生器中的压力指示器适合于任何结构形式的压力计，对开式U形压力计应设有防止外部损坏的保护罩。

爆破片的技术要求应符合规定，安装要求应符合规定，并且高压设备的单元容积必须小于L，容器内径必须小于mm。贮气柜.1低压湿式贮气柜在满足成套设备工艺条件下，其容积应尽量小，并应与乙炔发生器的进料装置和乙炔压缩机联锁控制或报警。

在充灌排主截流装置前必须设置阻火器，在充灌排分配接口的截流阀后（气瓶软管连接口前）必须设置一只阻火器。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/IzrXRongJieCL3op.html