

筛子负荷计算

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



筛子负荷计算

PDF文档(共页)-下载需积分第二年,如果供热负荷达到20万平方米左右,再拆除一台原来的水泵,更换一台90Kw,不大于400T/H的流量,米扬程的循环泵。物料的分级粗料级分级：筛孔为 ram 以上的物料分级可称粗粒级分级，可供选择的设备有：圆振动筛和等厚筛。细粒物料必须经过两个过程才能与粗粒分离：一个过程是透层或者叫分层，振动使细物料沉在下部与筛面接触，粗物料浮在上面，这个过程是必需的，否则不能进行分级；另一过程是透筛，细粒级物料过孔分离。圆振动筛的筛分过程(见图)，筛面物料的分布是給料端很厚，而排料端很薄，給料端的厚料层是很不利于细粒的沉降的，因此，筛子负荷计算的筛分效率很低，也很容易堵塞孔。(这里以两段为例)物料给入第一段，由于大倾角，物料立获得很大速度(约， $\sim n/s$)，料层迅速变薄，大颗粒由于动能大而跳起(甚至飞起)，分层在很短的筛面上就实现了(见图)。一般的说，等厚筛都具有以上的筛分效率，由于物料高速的冲刷，筛网下不可能堵孔，等厚筛的处理量比同规格的圆振动筛大0倍根据我们在兖州鲍店煤矿进行ZDS等厚筛进行工业性试验的结果，该筛生产能力可达00t/h，筛效率以上，年月该筛通过原中国煤炭总公司科技局的鉴定，年获部级科技进步三等奖 大型等厚筛不仅在工艺上对圆振动筛具有绝对优势，而且在机械结构方面也有绝对优势。对大型轴承能承受的动载荷是有限的，加大型号又使极限转速降低，从这点上说，可以认为圆振动筛不适合大型化。b)采用禧国KHD公司振动筛基型的激振器(称块偏心激振器)，该激振器分为组，大大方便了维护

和检修。

这是我们认为目前最适合大型振动筛的联接方法，热铆，拉铆，高强度螺栓都试验过，也经生产考验过，都不如精制螺栓加乐泰胶可靠。e)等厚筛采用低频大振幅的工艺参数，噪音较低(不大于dB)综上所述我们建议小时处理量在t以上的均采用等厚筛。细粒级分级：筛孔5ram以下的分级称为细粒级，细粒级分级由于物料严重堵孔，因此，国内外为解决这一问题。我们来重点评价： 概率筛：由于筛分效率低(一般在以下)已淘汰了但筛子负荷计算仍筛子负荷计算适用于一些要求筛分精度不高的场合。

含水率以上的物料脱水时，在振动筛前应配置弧形筛弧形筛有很大的泄水能力含水物料进入振动筛后，其脱水的效果主要取决于振动频率和物料的流动速度。频率越高，效果越好)流速越慢，效果也越好，筛孔ram脱水建议用户采用rain的直线筛，筛孔mm以下的选rain的高频筛。

对于跳汰后精煤的分级脱水，我们建议用户选用新型ZKB型脱水筛(图)第一段筛面为单层ram，负倾角安装物料运动速度较慢。

直线轨迹振动筛的筛面倾角为 $^{\circ} \sim ^{\circ}$ ，在特殊情况下，筛面倾角为负值，筛面顺物料运动方向略为上倾，上倾角 $< ^{\circ}$ 。转速 $n=$ 式中 $S=(\sim) \times 10A$ ——振幅,mm转速 n 与振幅 A 的关系可参照表表转速 n 与振幅 A 值振动倾斜角 振动倾斜角通常为 5° ，对于某些难筛物料如碎石焦炭烧结矿的倾斜角可高达 0° 。物料沿筛面运动速度和料层厚度 物料沿筛面运动速度通常为 $\sim 0.m/s$ ，最大不超过 m/s 。表圆振筛的物料在筛面上运动速度料层厚度 与筛孔尺寸 a 的关系可按 $(\sim) \cdot a$ 计算，厚度与筛上物料的平均粒度 d 的关系可按 $(\sim .5) \cdot d$ 计算。

. 选型计算由于实际工况十分复杂，目前国内外筛分机的选型计算方法很不统有的筛子筛子负荷计算还没有成熟的选用计算公式。但计算原理筛子负荷计算还是基本一致的，本文仅对圆振筛的生产能力 Q 的计算加以详细介绍，其筛子负荷计算形式的筛分机以圆振筛为基础加以修正。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/JLPIShaiZicNyld.html>