珩磨用途

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

珩磨用途

珩磨是一种常用的精加工工艺，可获得高尺寸精度高形状精度和低粗糙度（可达Ra），并且内孔表面有交叉网纹。目前，世界上应用最多的是内圆珩磨机床，本文着重探讨内圆珩磨机床的应用及最新发展趋势，比较内圆珩磨与内圆磨的不同之处，并为读者提供珩磨机床的选型方面的参考建议。内圆珩磨可加工出高精度的内孔表面内圆珩磨与内圆磨的比较内圆珩磨的工作原理如下：珩磨油石相对于被加工工件内孔既作旋转运动，又作往复直线运动，同时，珩磨油石在孔内作径向的涨缩，从而加工出有网纹的内孔表面。

珩磨加工要求工件或者装夹油石的主轴之一必须处于相对浮动状态,而内圆磨加工时，工件必须刚性夹紧，砂轮在孔内作径向涨缩，同时砂轮在孔内作单一方向运动。正是这种差别造成了珩磨与内圆磨在加工后能提高的精度参数不一样：珩磨加工能提高内圆的几何形状精度，比如直线度圆度锥度及表面粗糙度，珩磨后内孔表面有交叉网纹；内圆磨不仅能提高内圆的几何形状精度，而且能提高内孔对外圆的同轴度，对端面的垂直度等位置精度，内圆磨后孔内没有交叉网纹，只有螺旋线或累积同轴圆环。从理论分析结果来看，内圆磨完全可以替代内孔珩磨；但是，从年代以来，国内珩磨机床的应用却越来越广泛，大有替代内圆磨的趋势。两种加工方法的应用范围如下：◆要求有珩磨网纹的零件必须运用珩磨机床加工，如汽车缸体缸套，摩托车缸体等。

珩磨功能

◆有位置精度要求的一部分零件如连杆，轴套等，采用珩磨工艺，由于工件或装夹油石的主轴之一处于相对浮动状态，则绝对不会出现破坏位置精度的情况。内圆珩磨机床的类型世界上珩磨机床的制造厂家很多，国外的专业生产厂家有：德国的GERHING（格林）公司，KADIA（卡地亚）公司，美国的SUNNEN(善能)公司等；日本的AOBA(青叶)公司，三菱(MITSUBISHI)公司等。国内也有近余个厂家生产各种珩磨机床，山东德州机床厂生产卧式强力大孔珩磨机；宁夏大河机床厂生产立式珩磨机床；北京第三机床厂，大连机床厂等也能根据用户的要求生产各种类型的立式珩磨机床。轴立式珩磨机床珩磨机床的分类方法有很多种，如单轴，多轴的不同；如数控的，机械的差别；根据珩磨主轴的安装方式可分为二种：◆立式珩磨机床，其珩磨主轴是垂直于工作台面。立式珩磨机床可以增加在线测量和全闭环控制，保证加工零件的尺寸一致性；立式珩磨机床结构有利于冷却液快速带走珩磨后的切削微粒，完全避免了工件本身(或主轴)的重量因素在珩磨中的不良影响。

大型卧式珩磨机床是专门为加工各种油缸而设计的；其加工特点是珩磨主轴处于相对浮动状态，珩磨主轴自重对精度仍然有一定的影响。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/JcoQMoDxatP.html