

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 氧化铁生产过程,氧化铁矿选矿设备

铂思特氧化铁选矿设备氧化铁选矿工艺铁矿尾矿处理尾矿回收机尾矿磁选机随着社会的选矿设备行业生产技术的发展，绿色高效节能的口号呼之欲出，绿色环保节能势在必行。尾矿回收机是用于磁铁矿工艺流程中的尾矿进行回收，不使矿粉流失，使有效资源得以充分利用的一种节能高效选矿设备。尾矿磁选机是由主机卸矿装置集矿槽溜槽及机架五大部分组成，主要用于选矿场的尾沙排放超标和废弃尾矿的再度提取利用，充分地起到了降低成本，提高利润，节约资源的最佳效果，氧化铁生产过程,氧化铁矿选矿设备还可用于磁铁矿磁黄铁矿和烧后的赤铁矿褐铁矿菱铁矿的磁选。尾矿磁选机其工作原理是主机磁盘装在溜槽中，矿浆从溜槽的一端流入，并通过磁盘与磁盘的缝隙，矿浆中磁性矿物被吸附在磁盘表面，剩下非磁性矿浆从溜槽另一端流出。主机磁盘转动，吸附在磁盘表面的磁性矿物被带出矿浆液面，当进入卸矿区时，由插入磁盘缝隙之间的卸矿装置将磁表面吸附的磁性矿物抛入集矿槽中，由集矿槽收集输出。尾矿回收机采用移动磁场技术，补吸矿粉在水冲力作用下，借助移动磁场磁力，矿粉自动汇集靠近磁盘外沿，由于磁盘外沿为同一磁极（N或S），在根据磁场同极相斥原理，刮板很容易将其刮下并在磁面留下一层保护层。

尾矿磁选机结构简单能耗小尾矿回收机采用普通摆线针轮减速机，无复杂的调速系统及复杂的感应盘卸料装置，比同类产品节能%-2%，优化机械结构，克服了从磁盘上顶端卸料而引起的磁盘松动串轴等弊端。

尾矿磁选机使用寿命长由于本尾矿回收机采用钕铁硼为磁源，克服了传统回收机不耐腐蚀不耐高温易氧化磁力衰减快等缺点。产品有：球磨机，棒磨机，振动筛，分级机，磁选机，回收机，干选机，摇床，螺旋溜槽，跳汰机，搅拌桶，浮选机，给料机等成套选矿设备：-氧化铁矿选矿设备及选矿工艺方法：磁铁矿选矿主要用来选别低品位的“鞍山式”磁铁矿。由于矿石磁性强好磨好选，国内磁选厂均采用阶段磨矿和多阶段磨矿流程，对于粗粒嵌布的磁铁矿采用前者（一段磨矿），细粒微细粒嵌布的磁铁矿采用后者（二段或三段磨矿）（图）。

年代以后，由于在全国磁铁矿选矿厂推广了细筛再磨新技术，使精矿品位由%提高到了%左右，实现了冶金工业部提出精矿品位达到%的要求。弱磁性铁矿选矿主要用来选别赤铁矿褐铁矿镜铁矿菱铁矿假象赤铁矿或混合矿，也就是所谓的“红矿”。年代后，选矿技术方面对焙烧磁选湿式强磁选弱磁性浮选和重选等工艺流程装备和新品种药剂的研究不断改进，使精矿品位金属回收率不断提高。多金属共（伴）生矿选矿这类矿石成分复杂类型多样，因此采用的方法设备和流程也各不相同，如白云鄂博铁矿采用反浮选—多梯度磁选絮凝浮选弱磁 - 反浮选 - 强磁选弱磁 - 正浮选焙烧磁选等不同的工艺流程，以提高铁的回收率，并综合回收稀土氧化物。

攀枝花铁矿通过磁选获得TFe%左右的钒铁精矿，磁选后的尾矿通过弱磁扫选 - 强磁选 - 重选 - 浮选 - 干燥电选，获得钛精矿和硫钴精矿，回收钛和钴。赤铁矿磁选机用于低品位弱磁性赤铁矿的分选，能一次性提高赤铁矿-个品位，很好地解决了历来低品位赤铁矿不能入炉冶炼销售难的问题，为低品位矿石找到了出路，能产生可观的经济效益。AM-跳汰机最大入选粒度可达mm，具有上下同时排料，连续工作的选矿特点，是目前应用最为广泛和成功的一种大颗粒跳汰机。

### 选矿设备

该机由我国设计单位自行研发和设计，最初设计主要用于处理赤铁矿，现已发展应用到赤铁矿，褐铁矿，镜铁矿，锰矿，重晶石，萤石，天青石，汞矿，锑矿等矿物选矿，选矿效果良好，获得众多客户的一致认可和好评。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/KbLqYangHuabgdJ6.html>