皮带机的构成形式,皮带机的注意事项

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

皮带机的构成形式,皮带机的注意事项

B系列;B系列;B系列;B系列;B系列;B系列B1系列皮带机基本信息皮带机是皮带输送机的简称。皮带机-皮带输送机皮带机是皮带输送机的简称，皮带机运用输送带的连续或间歇运动来输送各种轻重不同的物品，既可输送各种散料，也可输送各种纸箱包装袋等单件重量不大的件货，用途广泛。

皮带机输送带的材质有：橡胶硅胶PVCPU等多种材质，除用于普通物料的输送外，皮带机的构成形式,皮带机的注意事项还可满足耐油耐腐蚀防静电等有特殊要求物料的输送。皮带机结构形式有：槽型皮带机平型皮带机爬坡皮带机转弯皮带机等多种形式，输送带上皮带机的构成形式,皮带机的注意事项还可增设提升挡板裙边等附件，能满足各种工艺要求。编辑本段皮带机安装工艺及质量安全控制安装前准备工作：安装前测量预埋螺栓的间距，用水准仪测量各安装基础的标高，并标出头架中心线及尾架中心线，再用经纬仪找出皮带安装基准线。安装工艺流程：基础验收皮带机支腿及中间架安装配重装置安装头架尾架及驱动装置架安装滚筒及托辊安装机组安装拉皮带加油调试。安装工艺：皮带机支腿及中间架：在安装前用经纬仪找好中心线，再根据中心线位置引出各支腿的桩点位置，如有预埋铁，应根据预埋铁的位置进行适当的调整以便于安装公司，各支腿应与埋件焊接牢固。

皮带机的构成形式,皮带机的注意事项

配重装置：安装配重装置时应保证两力柱间的平行度，同时应保证其垂直度，配重装置装好后，考虑到安全性应立安装防护栏杆。头架尾架及驱动装置架：首先校验安装基础的标高，找好中心线，并注意头尾架的轴线偏差不大于。安装时皮带机的构成形式,皮带机的注意事项还应注意垫铁的设置，应根据规范要求，将垫铁设于主要承重位置，每个连接螺栓两旁应放置一对垫铁，斜垫铁要成对设置，垫铁的数量不超过块，放置垫铁时要把较薄的垫铁放在较厚的中间，调整结束后皮带机的构成形式,皮带机的注意事项还应将垫铁焊牢，螺栓收紧。机组安装：机组安装应符合《机械设备安装工程施工及验收通用规范》（GB0231-）及相关国家规范的要求。其机组中心线偏差为mm，联轴器的径向误差为mm,端面跳动值为mm，半联轴器间的间隙为～mm。加油调试：加油时做加油记录，根据减速器型号添加合适的机械油或齿轮油，加油数量为到指示位置可；皮带机各轴承座位置添加黄油（锂基润滑脂）。

调试时应在皮带机头尾及中间位置分别设置人员，工作人员要注意皮带机运转是否正常，若遇故障或严重跑偏应立停止运转；试运转时应先采取点动，当电动正常时再连动调试。

）块式制动器在松闸状态下，闸瓦不应接触制动轮工作面；在额定制动力矩下，闸瓦与制动轮工作面的贴合面积，压制成型的，每块不应小于设计面积的0%，普通石棉的，每块不应小于设计面积的%，盘式制动器在松闸状态下，闸瓦与制动盘的间隙宜为mm；制动时，闸瓦与制动盘工作的接触面积不应小于制动面积的%。拉紧滚筒在输送带连接后的位置，应按拉紧装置的形式输送带带芯材料带长和启制动要求确定，并应符合下列要求；.1垂直框架式或水平车式拉紧装置，往前松动行程应为全程的%-%，其中，尼龙芯带帆布芯带或输送机长度大于0m的，以及电动机直接启动和有制动要求的，松动行程应取小值。卸料车可逆配仓输送机拉紧装置的轮子均应与轨道面接触，但允许其一个轮子与轨道面有间隙：卸料车可逆配仓输送机其间隙不应大于mm，拉紧装置其间隙不应大于mm。绞车式拉紧装置装配后，其拉紧钢丝绳与滑轮绳槽的中心线及卷筒轴线的垂直线的偏斜偏差均应小于/0；刮板清扫器的刮板和回转清扫器的刷子，在滚筒轴线方向与输送带的接触长度不应小于带宽的5%；0带式逆止装置的工作包角不应小于，滚柱逆止器垫转角不应大于，安装后减速器应运转灵活。输送带的连接方法应符合设备技术文件或输送带制造厂的规定；输送带连接后应平直，其直线度允许偏差：带宽＞mm，且带长＞m允许偏差为mm，检测长度为m；带宽mm，且带长m，允许偏差为mm，检测长度为m。空负荷试运转应符合下列要求：.1当皮带接头强度达到要求后，方可进行空负荷试运转；.2拉紧装置调整应灵活，当皮带机启动和运行时滚筒均不应打滑；.3当输送带运行时，其边缘与托辊侧辊子端缘的距离应大于mm；负荷试运转应符合下列要求：.1整机运行应平稳，应无不转动的辊子；.2清扫器清扫效果应良好，刮板式清扫器的刮板与输送带接触应均匀，并不应发生异常振动；.3卸料装置不应产生颤抖和撒料现象。

注意事项皮带机

皮带线的皮带在整个皮带输送机的中部跑偏时可调整托辊组的位置来调整跑偏；在制造时托辊组的两侧安装孔都加工成长孔，以便进行调整。

调心托辊组有多种类型如中间转轴式四连杆式立辊式等其原理是采用阻挡或托辊在水平面内方向转动阻挡或产生横向推力使皮带自动向心达到调整皮带跑偏悼的。一般在皮带输送机总长度较短时或皮带线双向运行时采用此方法比较合理，原因是较短皮带输送机更容易跑偏并且不容易调整。因为一条皮带输送机至少有到个滚筒，所有滚筒的安装位置必须垂直于皮带输送机长度方向的中心线，若偏斜过大必然发生跑偏。对于头部滚筒如皮带向滚筒的右侧跑偏，则右侧的轴承座应当向前移动，输送机的皮带向滚筒的左侧跑偏，则左侧的轴承座应当向前移动，相对应的也可将左侧轴承座后移或右侧轴承座后移。双向运行的皮带输送机皮带跑偏的调整比单向皮带线跑偏的调整相对要困难许多，在具体调整时应先调整某一个方向，然后调整另外一个方向。在八五期间，通过国家一条龙日产万吨综采设备项目的实施，带式输送机的技术水平有了很大提高，煤矿井下用大功率长距离带式输送机的关键技术研究和新产吕开发都取得了很大的进步。

如大倾角长距离带式输送机成套设备高产高效工作面顺槽可伸缩带式输送机等均填补了国内空白，并对带式输送机的减低关键技术及其主要元部件进行了理论研究和产品开发，研制成功了多种软起动和制动装置以及以PLC为核心的可编程电控装置，驱动系统采用调速型液力偶合器和行星齿轮减速器。

输送机输送能力皮带机的构成形式,皮带机的注意事项适用领域冶金,地矿,化工,建材,交通所广泛应用等型号输送物品输送机可进行水平倾斜,和垂直输送，也可组成空间输送线路，输送线路一般是固定的。

输送机输送能力皮带机的构成形式,皮带机的注意事项适用领域冶金,地矿,化工,建材,交通所广泛应用等型号输送物品输送机可进行水平倾斜,和垂直输送，也可组成空间输送线路，输送线路一般是固定的。详细VU系统干法制砂案列客户状况：该公司业已在制砂行业有着丰富经验，与世邦机器一直维持着良好的关系，为了改善制砂品质提升产品附加值，从世邦机器购买了一套VU-制砂成套设备。不少应用企业在使用过程中会遇到不同的情况，更好的了解移动式皮带机结构组成，一方面，有助于对移动式皮带机进行更好的维护和保养，维护设备的使用寿命；另一方面，也使用户在完全了解皮带机的基础上，可以对部分功能进行个性化改进，使之更好的服务用户。原来常见的移动式皮带机主要包括驱动制动支撑张紧改向清扫装料卸料和胶带等部分，各个部分的功能相互衔接和配合，组成了处理能力大运输效率高故障率低的传输生产线。在讲到每一个装置时，张师傅根据从业多年经验特意举一些常见的应用实例，并为大家详细分析，帮助在第一时间拿出便捷的解决方案。讲到最重要

的装置时，张师傅指着墙上皮带机结构图的改向装置说：“改向装置是移动式皮带机独具特色的装置，皮带机的构成形式,皮带机的注意事项主要由改向滚筒特殊支架压轮组成。配上一个这样小小的装置，整个皮带机仿佛活了起来，可以直接移动到物料输送地并将两端链接，克服了传统皮带机固定于一点，需要运送物料的不便，这也就大大节省了生产成本。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/KeW3PiDaitFBzY.html