海螺水泥厂煤磨系统

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

海螺水泥厂煤磨系统

某水泥厂煤磨中控操作规程200--作者煤磨中控操作规程一目的规范中控操作流程，按照回转窑煅烧要求，生产相应品质煤粉，持续稳定低耗安全运行。

热风来源：正常生产期间篦冷机的热风，在煤磨主排风机的作用下，为煤磨烘干提供热源；非正常生产期间使用热风炉的热风，作为煤磨烘干和粉磨的热源。安全防范：为防止煤粉仓，主/辅袋收尘器着火，该系统设置了一套氮气灭火装置，分别为煤粉仓，袋收尘器灭火；另外煤磨海螺水泥厂煤磨系统还设置有一套消防水装置。五煤磨系统设备的分组设备分组的目的系统的每台设备都不是孤立的，在正常生产过程中海螺水泥厂煤磨系统与其上下流程设备间都存在着相互制约的关系，在生产中一旦某台设备故障将会牵涉其海螺水泥厂煤磨系统设备的运行安全，因此，为了保护整个工艺流程中每台设备或使系统按正确的程序依次安全启动或停机，根据设备间相关性将系统设备划分成若干个组，每组设备都建立起一定的“ 联锁 ”关系，从而使这些设备能安全地启动运转停机，自动地达到保护系统设备的目的。

设备联锁联锁是系统设备保护的一种有效工具，根据联锁的功能不同，将其划分为安全联锁启动联锁截止到月日，海螺宁国水泥厂干法二线煤磨袋收器经过技术改造后运行使用达到了0天，效果显示：改造后产量提高约

吨/小时，在同等产量的情况下系统阻力下降帕左右，系统通风条件得到较大改善，煤粉细度下降明显，磨机整体运行工况良好。

为此，在海螺宁国水泥公司相关部室等多方论证之后，该厂利用干法二线系统设备检修之际，将干法二线煤磨电收尘系统改为高浓度的防爆型袋收尘器。技改过程中，该厂电气仪表相关施工人员为技改设备敷设主控电缆编制DCS程序更换高压电机安装变频器等工作有条不紊地进行。来源：海螺水泥编辑：汪红转载请注明“ 来源：水泥商情网 ”截止到月日，海螺宁国水泥厂干法二线煤磨袋收器经过技术改造后运行使用达到了0天，效果显示：改造后产量提高约吨/小时，在同等产量的情况下系统阻力下降帕左右，系统通风条件得到较大改善，煤粉细度下降明显，磨机整体运行工况良好。热风来源：正常生产期间篦冷机的热风，在煤磨主排风机的作用下，为煤磨烘干提供热源；非正常生产期间使用热风炉的热风，作为　煤磨烘干和粉磨的热源。五煤磨系统设备的分组设备分组的目的系统的每台设备都不是孤立的，在正常生产过程中海螺水泥厂煤磨系统与其上下流程设备间都存在着相互制约的关系，在生产中一旦某台设备故障将会牵涉其海螺水泥厂煤磨系统设备的运行安全，因此，为了保护整个工艺流程中每台设备或使系统按正确的程序依次安全启动或停机，根据设备间相关性将系统设备划分成若干个组，每组设备都建立起一定的“ 联锁 ”关系，从　而使这些设备能安全地启动运转停机，自动地达到保护系统设备的目的。

设备联锁联锁是系统设备保护的一种有效工具，根据联锁的功能不同，将其划分为安全联锁启动联锁运转联锁保护联锁。启动联锁：⑴目的：为了使工艺流程不中断，并能从下部流程的设备开始顺序地启动，工艺流程内的设备都被联锁着。

⑵联锁的功能：只在工艺流程内的设备启动时起作用，当不符合启动条件时进行联锁使设备不能启动，满足了所有的启动联锁条件的设备方可启动，启动后，使出现不满足启动联锁的条件，此时设备仍继续运行。⑶启动操作：按规定好的分组顺序，选择好要启动的组，并做好启动联锁条件准备，在条件具备的前提下依次完成启动操作，不按规定的顺序进行启动前的选择，或启动的联锁条件不具备，包括前组设备没有选择或没有完成启动时，使进行启动操作，组设备启动是不会实现的。运转联锁：⑴目的：为了保护流程的系统功能和流程内的设备（电动机），一旦某台设备故障停机则该工艺流程的上部流程中，对该设备的运转能产生影响的所有设备的电动机均随之停机。

⑵功能：运转联锁系统在设备启动或运转过程中检测到异常时，便使运转的设备（电动机）及由该设备的运转所能产生影响的所有设备（电动机）均停止运转（或给出相应的报警信号）。在工艺流程中，不在下部流程的设备启动后，就不能启动上部流程的设备，因而要参照联锁程序与上述启动操作顺序，按规定的顺序启动各设备。

煤磨系统设备的分组⑴煤磨喂料组（定量给料机）⑵磨机油站组⑶煤磨主电机控制组⑷煤粉分级处理组⑸煤粉输送设备组⑹原煤输送组六煤磨系统开停机顺序煤磨系统开机顺序⑴磨机油站组⑵煤粉输送设备组⑶煤粉分级处理组⑷启动煤磨主电机⑸启动煤磨喂料组煤磨系统停机顺序⑴停止定量给料机组　⑵停煤磨主电机;⑶停煤粉分级处理组⑷停煤粉输送设备组;⑸停煤磨油站组七运行前的准备工作巡检工对系统设备进行巡检，并确认设备是否具备开机条件。八开磨利用热风炉作烘干热源时的操作：⑴启动磨机油站组，确认各润滑系统正常，高压油泵启动后0min磨机方可启动。⑵启动煤粉输送设备组⑶关闭冷风挡板和热风挡板，启动煤粉分级处理组，调节相应挡板，使磨机入口处保持微负压（-Pa～-Pa）。利用篦冷机热气作为烘干热源：⑴启动磨机油站组，确认各润滑系统正常，高压油泵启动后min磨机方可启动。⑵关闭冷风挡板和热风挡板及热风炉出口挡板，启动煤粉分级处理组，调节相应挡板，使磨入口处保持微负压（-Pa-Pa），对磨机系统缓慢升温预热，升温时间按磨出口温度每分钟℃升至℃。⑸启动煤磨主电机组，启动该组前，需现场确认慢转离合器脱开，各润滑油泵min前已启动，并都处于正常状态。　⑺启动原煤喂料组后依据原煤的情况和煤粉质量的要求，将烟煤和无烟煤按化验室通知单确定入磨比例，根据磨机电流差压进出口气体温度选粉机电流等参数调整喂煤量。

九正常操作喂煤量的控制：磨机在正常操作中，在保证出磨煤粉质量的前提下，尽可能提高磨机的产量，喂料量的多少是通过给料机速度来调节，烟煤和无烟煤的比例按化验室的通知单控制，喂料量的调整幅度可根据磨机的电流进出口温度及差压选粉机电流及转速等参数来决定，在增减喂料量的同时，调节各档板开度，保证磨机出口温度。⑷磨尾负压降低差压变小，磨尾温度升高，说明喂煤量减少，应适当增加喂煤量，同时应注意原煤仓给料机下煤溜管等处是否堵塞导致断煤。磨机出入口温度：磨机出口温度对保证煤粉水分合格和磨机稳定运转具有重要作用，尤其是风扫煤磨更为敏感。出口温度主要通过调整喂煤量，热风挡板和冷风挡板来控制（出口温度控制在～℃）；磨机入口风温主要通过调整热风挡板和冷风挡板来控制（入口温度控制在～℃）。煤粉水分（控制指标≤%）：为保证出磨煤粉水分达标，根据喂煤量差压出入口温度等因素的变化情况，通过调整各风机挡板及其海螺水泥厂煤磨系统挡板开度，保证磨机出口温度在合适范围内。煤粉细度（烟煤控制指标≤%；无烟煤控制指标≤%）：为保证煤粉细度达标，在磨机操作中，可以通过调整选粉机转速喂料量和系统通风量来加以控制。若出现煤粉过粗，可增大选粉机转速降低系统的通风量，减少喂煤量等方法来控制；若出现煤粉过细，可用与上述相反的方法进行调节。如果细度或水分一个点超标，要在交接班记录上分析原因提出纠正措施，如连续两个点超标要报分厂分管领导，并采取措施，如连续三个点超标，要上报公司分管领导。

袋收尘进口风温：袋收尘进口风温太高时（进口风温控制在～℃），要适当降低磨出口风温，袋收尘进口风温太低＜℃时，有可能导致结露和糊袋，应适当提高磨出口风温。袋收尘出口风温（出口风温＞℃）：正常情况

下出口风温略低　于进口风温，若高于进口风温且持续上升，判断为袋收尘内着火，应迅速停止主排风机，关死袋收尘进出口阀门，采取灭火措施；若出口风温低于进口风温较正常为多且差压上升，判断为袋收尘漏风应立通知现场检查处理。

设备的正常运转：生产过程中应随时注意观察磨机选粉机排风机等设备的运转状况，尤其是传动部分的轴承温度变化情况，发现异常或温升超限应及时采取有效措施。

十一运行中的注意事项：正常运行中，操作员应重点监视喂煤量回粉量主电机电流磨机进出口温度差压选粉机电流和转数热风档板冷风档板主排风机档板开度等参数，发现问题要及时分析和果断处理，使这些参数控制在合适的范围内，确保系统完全稳定优质高效运行。操作过程中，要密切关注袋收尘灰斗锥部温度变化，温度大于°C或过低时，通知现场检查灰斗下料情况，并采取必要的处理措施（如敲打等）直至正常。在整个系统稳定运转的情况下，一般应避免调整选粉机各风门的开度，细度的调整主要是调整选粉机的转速，循环负荷必须控制在一定的范围内。

在磨机开机前（预热过程中）和停机后最初一段时间内，一定要严格监视系统温升的变化，杜绝爆燃起火现象的发生。运转记录必须在整点前后min内填写，严禁几小时或交接班时一次性完成，记录数据要真实有效及时完整。减少系统用风量，调整冷风热停磨后检修隔仓板对系统进行检查和处理降低选粉机转速　风档板，按正常要求控制好出磨气体温度。

煤粉仓着火：停止仓顶袋收尘器，停止细粉绞刀，关闭细粉绞刀下料入仓挡板，关闭收尘挡板；从煤粉仓顶部中部下部锥体部位充氮气，若荷重传感器处温度大于°C，要求将荷重传感器拆除。

袋收尘器着火（包括袋子及收尘器灰斗）：关闭收尘器入口出口挡板，停止收尘器，停止煤磨主排风机，关闭压缩空气入口阀门，打开灰斗部位的充氮装置。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/MyWaHaiLuoAjVLT.html