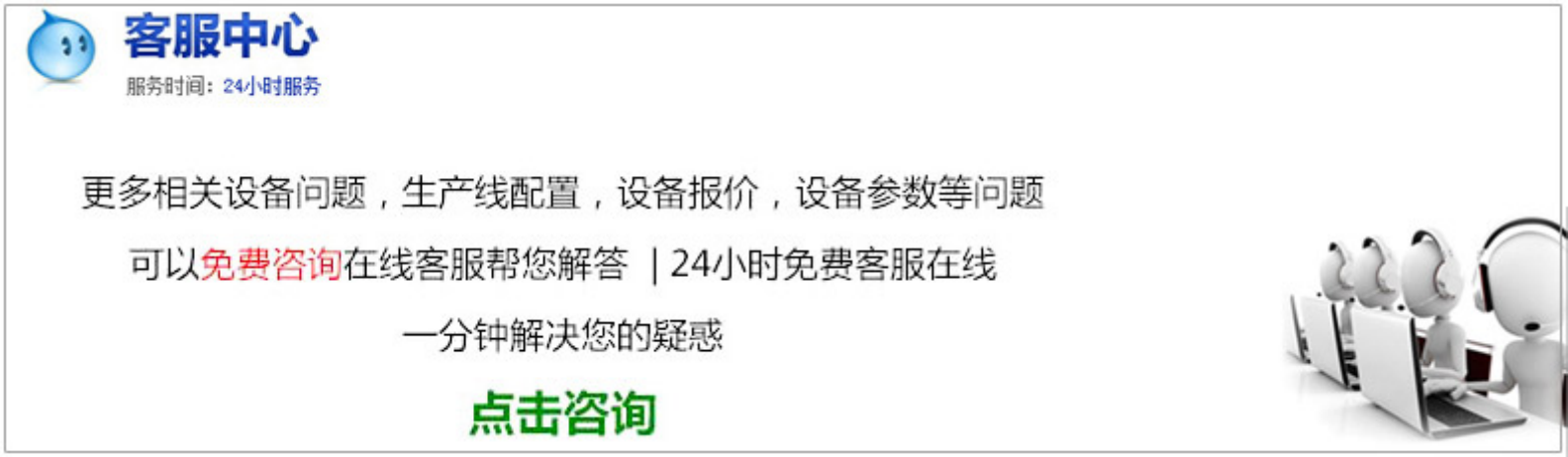
卧式振动磨机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



卧式振动磨机

卧式磨机的CAD系统开发卧式振动磨机的CAD系统是以Windows为操作平台，用面向对象的可视化编程语言VisualBasic开发的面向产品设计者的系统，是一个在产品设计参数化绘图数据管理优化设计等各方面实现全中文操作界面的系统。本站不保证提供的下载资源的准确性安全性和完整性,同时也不承担用户因使用这些下载资源对自己和他人造成任何形式的伤害或损失。振动磨是利用圆筒的高频振动，筒中的钢球或钢棒介质依靠惯性力冲击物料，介质冲击物料时的加速度可达g-g，因此具有结构紧凑体积小重量轻能耗低产量高粉磨粒度集中流程简化操作简单维修方便衬板介质更换容易等优点，可广泛用于冶金建材矿山耐火化工玻璃陶瓷石墨等行业制粉。规格：主要有ZM型双筒振动磨机OK振动磨XZM旋振磨ZM单筒磨OK单筒磨机OK振动磨磁选机OK旋振磨等等。振动电机：为磨机振磨提供能量；振动电机有两组偏心块，两侧偏心块同向转动，使所需激振力刻度线对准轴端的基准线；底架：通过弹性支撑把机体托起；磨筒壳体：是磨机振磨的工作体，用以盛装磨破介质和研磨物。

磨筒壳体由个磨筒组成，磨筒内装有耐磨衬筒，当衬筒研磨损坏后，可取出更换；衬筒：紧贴于磨筒内壁，用以保护磨筒，在磨筒内振磨物料时，同时对磨筒内壁也有较大磨损，在磨筒内装置易于更换的衬筒，可提高整机的使用寿命；磨破介质：是磨机的研磨主体，用以对物料的冲击研磨；弹性支撑：装在四个支点上，每个支

点有两个弹簧，主要作用是使磨机机体处于弹性状态，并基本隔绝机体振动时对底座的振动冲击，从而减少磨机传递到地基上的动负荷。

为了使磨机处于良好的工作状态，可在弹簧支座的下面加调整垫片，此垫片是用来解决磨体（筒）水平度的安装问题。

点此以下照片由指定第三方公司于年月实地上门拍摄，并经独立权威机构核实认证！ZM系列振动磨机是一种新型高效节能型粉磨设备。（效率提高-倍，能耗降低0%-%），该机具有振动强度大，磨粉效率高功率消耗少噪音小结构紧凑，安装维修方便等优点。 工作原理接通电源，驱动电机通过挠性联轴器带动激振器中的偏心块旋转，从而产生周期性的激振力，使磨机筒体在支承弹簧上产生高频振动，机体获得了近似于圆的椭圆形运动轨迹。随着磨机筒体的振动，使筒体内介质获得三种运动：强烈的抛射运动，可将大块物料迅速破碎；高速同向自转运动，对物料起研磨作用；慢速的公转运动，起均匀物料作用。

磨机筒体振动时，粉磨介质强烈地冲击和旋转，进入筒体的物料在粉磨介质冲击和研磨作用下被磨细，并随着料面的平衡逐渐向出料口运动，最后排出磨机筒体成为粉磨产品。 粉磨特性振动磨机工作运转时，磨介的高频冲击和强烈的研磨作用将物料磨细，这个过程主要由于磨体内研磨体与物料的反复冲击致使颗粒疲劳破坏而粉碎。

所有固体（块粒）都是具有显微裂缝所组成的缺陷体，其表现形式为胶体结构，这些显微裂纹的平均间距为～μm。在固体发生变形时，新的表面就以这些裂纹为基础逐渐发展起来，卸载后，在分子力的作用下，卧式振动磨机们又重新“ 愈合 ”，当个别最薄弱的地方也就是缺陷最大的地方发生突变时，固体就会产生宏观的破坏。而振动磨内研磨体对被磨物料高频的冲击作用，使这些超倍显微裂缝来不及“ 愈合 ”就受到连续不断的冲击，迅速扩大微细裂缝而破碎，因此用振动冲击来进行固体材料的细磨是最有效的。因为冲击功反映了磨介给予被磨物料的粉碎能量，因此冲击功愈大，被磨物料所得的粉碎能量愈大，愈适宜于粗磨。

而冲击频率反映了磨介给予被磨物的冲击次数，因此冲击频率愈高，磨介单位时间内的冲击次数愈多，这对物料的细磨有利。当激振力的频率确定后，频率比（磨机振动频率与磨介冲击频率之比）愈高，愈大，但由于频率比值的提高，相应成比例地减少了冲击次数，这对于主要依靠高频冲击达到粉磨的振动磨机不利，所以频率比不宜过大，一般应低于，反之，保持频率比值不变，提高激振力的频率则得到相反的结果，有利于物料的高细粉磨。至建立以来，川田振动专注于振动电机振动设备等新技术的研究开发，现已研发出新型“ 川田 ”振动电机，同时改进并完善烘干机给料设备传送设备破碎设备等系列产品。

我厂主要生产：振动电机振动筛分振动给料输送振动破磨振动混合振动平台提升烘干等系列产品。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/N9MuWoShifZYe2.html