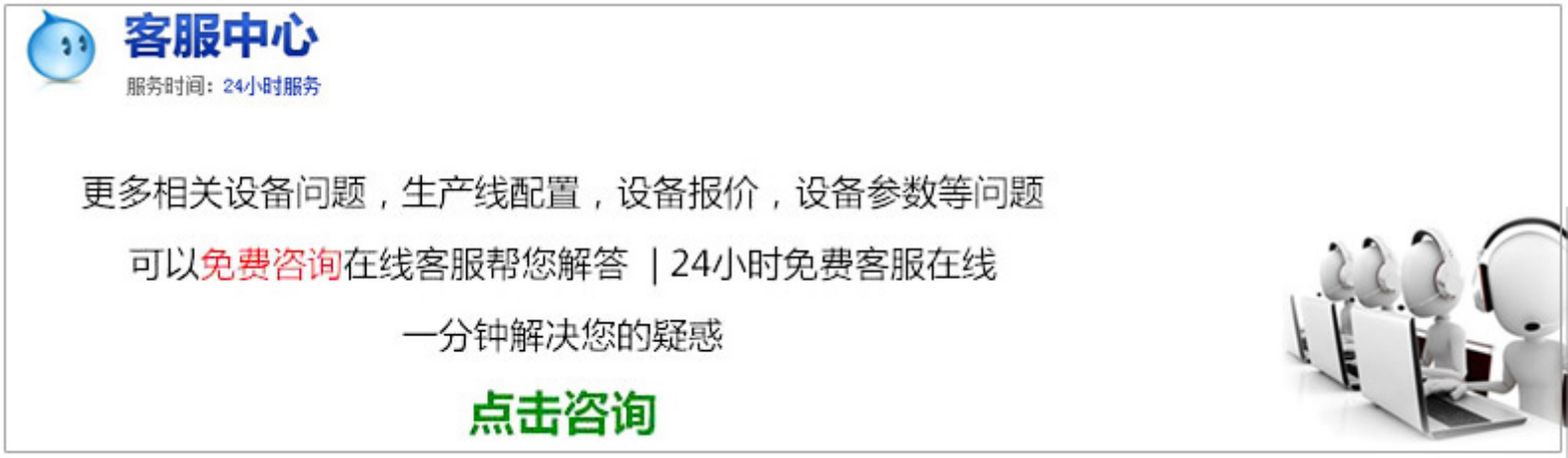
单管螺旋给料机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



单管螺旋给料机

首页－－SID系列单管螺旋给料机单管螺旋给料机（单管螺旋喂料机）产品概述：螺旋给料机是工农业各部门机械化运输工作的主要机组，可使运输工作减轻劳动强度，提高工作效率，应用范围很广。

单管螺旋给料机采用DIN-标准，设计制造符合JB/T-《LS型螺旋给料机》专业标准。

操作方便等优点，中间可多点装不用移动驱动装置，拆卸吊轴承时不用移动螺旋，不拆卸盖板可以润滑吊轴承，整理机可靠性高，寿命长，适应性强，安装维修方便。螺旋给料机不宜输磅易变质的粘性大的易结块的物料，这些物料在输送时会粘结在螺旋上，并随之旋而不向前移动或者在吊轴承处形成物料的积塞，而使螺旋机不能正常工作。螺旋直径从毫米到毫米，共有五种规格，长度从米到米，选型时符合标准公称长度，特殊需要可在选配节中另行提出。单管螺旋给料机（单管螺旋喂料机）技术参数表：单管螺旋给料机（单管螺旋喂料机）是利用螺旋输送机原理进行改造而设计生产的均匀给料设备，该设备易于把非粘性的粉状粒状及小颗粒物料从料仓及其单管螺旋给料机贮料设备中均匀地把料喂给受料设备，同时具有输送密封均化搅拌作用，是水泥生料均化，料仓密封喂料中常用设备。单管螺旋给料机（单管螺旋喂料机）单管螺旋给料机适用于建材冶金化工电力等部门，单管螺旋给料机（单管螺旋喂料机）具有输送设备相同的作用。单管螺旋喂料机的规格一般有：

单管螺旋给料机

Φmm Φmm Φmm Φm Φmm Φmm Φmm Φmm等。螺旋给料机（螺旋喂料机）将来料均匀地喂送到下道序中，当驱动装置中电动机带动减速机再联轴器传递给螺旋轴，物料从进料口中进入，在螺旋叶片的作用下将物料排出体外。

双管螺旋喂料机由卸料装置，螺旋轴，进料装置．驱动装置等部件组成;螺旋喂料机由调速绞刀和计量绞刀组成，对粉状物料进行连续输送，动态计量和控制给料。

螺旋给料机

为了保证螺旋给料机无负荷起动的要求,输送机在停车前应停止加料,等机壳内物料完全输尽后方得停止运转。

螺旋给料机初始给料时,应逐步增加给料速度直至达到额定输送能力,给料应均匀,否则容易造成输送物料的积塞,驱动装置的过载,使整台机器早日损坏。在使用中经常检视螺旋机各部件的工作状态,注意各紧固件是否松动,如果发现机件松动,则应立拧紧螺钉,使之重新紧固。螺旋给料机吊轴承,选用M类别,其中型轴承装配时已浸润了润滑油,平时可少加油；每隔-个月,将吊轴承体连同吊轴拆下,取下密封圈,将吊轴承及型轴承浸在熔化了的润滑中,与润滑脂一道冷却,重新装好使用,如尼龙密封圈损坏应及时更换,使用一年,用以上方法再保养一次,可获良好效果。

螺旋给料机吊轴承,选用M类别,每班注润滑脂,每个吊轴瓦注脂克；高温物料应使用ZN钠基润滑脂(GB9-)；采用自润滑轴瓦,也应加入少量润滑脂。

说明单管螺旋给料机（喂料机）的动力型式有多种组合，如摆线针轮减速机与电机直联式，硬齿面减速机与电机组合式等；如用于特殊防火防爆场合，需要注明控制电器及电机用防爆产品。

本产品单管螺旋给料机适用于连续均匀输送较松散的有粘性的易缠绕物料，输送物料温度最高可达℃，最大倾角小于。

产品主要规格有：XLSXLSXLSXLSXLSXLSXLS一无轴螺旋输送机的特点无轴螺旋输送机与传统有轴螺旋输送机相比，由于采用了无中心轴吊轴承设计，利用具有一定柔性的整体钢制螺旋推送物料，因而具有以下突出优点：螺旋具有超强耐磨性和耐用性，使用寿命长。结构紧凑，节省空间，外型美观，操作简便，经济耐用，无需维护，维护费用低节电%，就此两项年内收回设备投资。二无轴螺旋输送机的结构本产品主要由驱动装置头部装配机壳无轴螺旋体槽体衬垫进料口出料口机盖底座等组成。

单管螺旋给料机

驱动装置：空心轴斜锥齿轮减速机或TY同轴式硬齿面齿轮减速机，本说明书只提供TY驱动装置，设计时应尽可能将驱动装置设在出料口端，使螺旋体在运转时处在受拉状态。生产永磁自卸式除铁器品牌永磁自卸式除铁器型号RCYD用途从非磁性物料中自动清除mdash;公斤重的铁磁性物质RCYD(C)系列永磁自卸式除铁器是由高性能永磁磁芯弃铁皮带减速电机框架滚筒等部分组成，与各种输送机配套使用。

单管给料

单管螺旋给料机以碳钢锰钢不锈钢等优质材质做原材料，是由电机减速机圆形壳体螺旋叶片与螺旋主轴等组成的连续均匀给料设备，根据螺旋直径进出料口长度及给料倾斜角度与给料量设计制造，配备级6级防爆变频调速或电磁调速电机，在连续给料过程中实现定时定量可控给料，满足于不同的工况使用环境。单管螺旋给料机的工作原理单管螺旋给料机是由电机与减速机带动主轴旋转，同时盘旋在主轴上的螺旋叶片跟着被动转动，粉料从进料口落入圆形壳体内，降落在螺旋叶片之间的空隙中，利用离心力与摩擦力的作用把粉料向前推移，并在出料口排出壳体，完成整个给料过程。单机螺旋给料机的给料长度与给料量大小可根据实际需求设计生产，给料距离较短时采用单节，给料距离较长时用多节连接，中间壳体用法兰螺栓连接，主轴之间采用安装极为简单的内外花键插入式连接，同时给料量的大小可通过改变螺旋管径大小与叶轮的转速来控制。单管螺旋输送机，管式螺旋输送机，单管螺旋给料机是采用国际标准制造的新型螺旋输送机，可应用在水平或倾斜有角度的工矿环境，单管螺旋输送机采用密闭输送物料，密封性较好，能避免粉尘对环境的污染，改善劳动条件，具有给料稳定，可实现锁气的特性，也可消除物料的回流现象。单管螺旋输送机也可根据使用要求设计成水平输送，倾斜输送，垂直输送，可用于代替斗式提升机降低制造成本，单管螺旋输送机可广泛应用于面粉煤粉水泥生料化工冶金等粉状和小颗粒状的流体物料的输送。管式螺旋输送机的构成主要有进出物料口螺旋叶片筒体驱动装置等组成，当物料由进料口送入单管螺旋给料机的壳体后，内部螺旋槽内的物料受到离心力与管壁摩擦力的作用，随着螺旋叶片一起转动，在重力的作用下使物料沿螺旋槽下滑，从而物料得以向前推进输送，均匀由单管螺旋给料机出料口排出。

由于单管螺旋给料机无中间的吊轴承在输送物料过程中不易出现阻塞和卡料现象，对物料的破碎小，也不会因为润滑油造成物料的污染。单管螺旋给料机具有结构简单运行可靠故障率低维护方便成本低密封输送扬尘少，可用于较高温物料的输送，单管螺旋给料机不宜输磅易变质的粘性大易结块的物料，这些物料在输送时会粘结在螺旋上，并随着旋转而不向前推行，影响管式螺旋输送机的正常运行。

单管螺旋输送机，管式螺旋输送机，单管螺旋给料机技术参数：中国站和淘宝网会员帐号体系《服务条款》升

级，完成后两边同时成功。LS/GX系列螺旋给料机产品概述：LS型螺旋给料机等效采用ISO-标准，设计制造符合ZBJ～-《LS螺旋给料机》专业标准。LS型螺旋给料机直径由㎜～㎜，共十二种规格,分为单驱动和双驱动两种形式，单驱动螺旋给料机最大长度可达㎞(特大型㎞)，双驱动螺旋给料机采用中间断开轴结构，最大长度可达㎞(特大型㎞)，螺旋给料机长度每㎞一档，可根据需要选定，螺旋给料机头部轴承尾部轴承置于壳体外部减少了灰尘对轴承室的侵入提高了螺旋给料机关键件的使用寿命。LS/GX系列螺旋给料机产品特点：高效率的输送：小直径高转速变螺距的螺旋体设计，确保产品在工作过程中顺畅快速均匀上料。

随意的布置：输送机的外壳采用优质无缝钢管通过法兰各段连接为整体，整体刚性好，无论是水平，单管螺旋给料机还是大倾角均可连续输送，并可直接与其配套的设备连接固定，无需地基基础，充分利用空间，移动拆装十分方便。

创新的设计：先进合理的设计，结合先进制造工艺和完善的质量保证体系，使其具有体积小，承载转矩大噪音低不渗油等显著优点。我公司拥有一批专业的科技人才和技术人员，有丰厚的物质资源和人力资源，同时我公司又引进了一批高级管理人才和技术人才，使管理体系得到进一步完善，同时也加快了对新产品的开发和研制，增强了公司的整体实力，提高了我们公司的市场竞争力。公司结合客户现场使用情况和要求采用CAD计算机辅助设计制作外形图，并根据客户的需求为之选型，提供有效的设计方案，以满足客户的使用要求。“过硬的质量，良好的信誉，一流的服务”是我们公司恪守的企业宗旨，是开新人孜孜不倦的追求！我公司振动筛分设备主要产品如下：直线振动筛，脱水直线振动筛，矿用单轴振动筛，弧形振动筛，自定中心振动筛，圆振动筛，矿筛，重型筛，高效振动筛，煤粉振动筛等筛分设备，以及相配套的皮带输送机，斗式提升机，振动给料机，破碎机，上煤系统等配套振动机械设备。产品设计先进，制作精细，性能可靠，具有国际先进水平，畅销全国，在同行中享有较高声誉，并深受广大用户的信赖！新乡市开新机械有限公司销售网络覆盖面广，产品单管螺旋给料机适用范围大，遍布全国各地。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/NNu9DanGuanIxkl6.html