

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



脱硫岗位工艺流程

工艺流程简述及流程图从鼓风岗位送来的煤气，温度约~ ，压力为~1.kpa进入脱硫塔。从脱硫塔底排出的脱硫液经液封槽进入富液槽，再由脱硫液循环泵送入氧化再生槽，同时吸入空气，使脱硫液在槽内得以再生。上浮于再生槽顶部扩大部分的硫磺泡沫利用液位差自流入硫泡沫槽，硫泡沫则用泡沫泵送往板框压滤机过滤压成滤饼装袋外销。负责本岗位设备的维护保养及设备环境清洁工作，参与循环泵等检修后的试车和验收工作，泵类及阀门丝杆定期加油保证正常使用，经常检查仪表，发现损坏失灵应及时汇报。

再生槽溢流量的调节.1经常检查再生槽溢流情况，一般情况下调节液位调节器的溢流高度来调节溢流量，个别情况下，也可调节溶液循环量来调节。压滤机.1职责.1.1本岗位负责将硫泡沫槽内硫浆用泵打至压滤机，进行压滤，压成硫饼，并将硫饼运至硫并池。负责本岗位设备阀门仪表等维护，保持完好，不漏气，各丝杆阀门加油点及时加油，特别做好保养，清洗。开停工操作.1脱硫塔的开停工.1.1开塔.1.1.1通知电工钳工仪表工检查所属设备，保证处于良好状态。稍许打开煤气入口阀门，用煤气置换塔内蒸气，待塔顶放散管冒大量煤气，做爆发试验合格后，关煤气放散管阀门，打开出口阀门入口阀门后，再缓慢关旁通阀，注意观察鼓风机后压力变化及脱硫塔阻力。

脱硫岗位工艺流程

若要进塔施工，进出口煤气阀门加上盲板后，再用蒸汽进行清扫，直至放散管有蒸汽冒出，关闭蒸汽，再打开塔上人孔通风，待安全检测合格后，方可入塔施工。

脱硫液循环泵的开停工.1启动前应先检查管道阀门处于投运前正常状况，并要求泵轴承内注满润滑油脂，用手转动联轴器，检查运转正常。启动前先少许打开泵进口阀门，关闭出口阀门，开好压力表阀，然后启动电动机，当泵运转正常，压力表显示正常压力后，逐渐打开泵进出口阀门，直到调节好流量。当泵停止运转时，首先关小泵出口阀门，关闭电源，停泵后，再关进口阀，冬天停车时应将泵内存水放掉，以免冻裂。工艺事故的分类和责任划分凡是在生产过程中由于操作者没有按照规程要求进行操作或是在操作过程中没有认真负责而造成的事故为工艺事故。

脱硫液循环泵掉泵由于反应槽液位过低或突然停电等原因造成脱硫液循环泵掉泵，而当班操作工发现不及时而影响脱硫正常生产，由当班操作工负责。脱硫塔阻力大或因此造成焦炉放散中控室监控风机后压力,应指挥岗位操作工及时调整脱硫交通阀由于调节处理不及时而造成或脱硫塔阻力增大，以至于造成机后压力过大而无法调节，煤气被迫放散的事故，依据谁操作谁负责的原则，由当班操作者负责。

产品质量事故凡因操作不认真对原料质量把关不严以及未按技术规定调节而造成本岗位产品质量不合格的，由当班操作工负责。

举报第一分类：根据粘结剂的不同进行分类一种是原料加无机粘结剂工艺流程，该流程比较简单，但由于无机原料灰分高，故制成的球团灰分含里高;另一种是原料加无机拈结M工艺流程，该流程增加了无机粘结剂的制备工段，制成的球团灰分低，但热强度较差。脱硫岗位工艺流程还有原料加复台粘结剂流程，该流程粘结剂制备较复杂，制成的球团冷热强度高，灰份少;未了来说说原料无粘结剂工艺流程，该流程采用高压成型机，使原料在矿粉状态下辊压成型，制成的球团初始强度好，球团密度高，但有些物料成型率低，后期没有强度，只适合部分矿扮压球。

第二分类：脱硫石膏压球机根据球团枯燥程度进行分类原料/制品枯燥流程，原料枯燥系统可控制原料水份，对后期搅拌成型型球顺利进行，这类工艺流程脱硫岗位工艺流程适用于高产量，连续性生产线;脱硫岗位工艺流程适用于水份过大无法成型的地区以及某些对水份要求严格的无机粘结剂流程;大部采用的枯燥设备为滚枯燥;制品枯燥机分立式卧式网带式枯燥，结构简单，经济脱硫岗位工艺流程适用，热源既可以采用企业的废气余热，又可用各种燃料专门供热。该技术具有以下特点：脱硫效率高节省吸附剂/能耗低性能可靠，使用方便生成稳定的商用石膏在整个工程期间公司提供全方位的服务包括供货，安装，工程管理，现场调试和投产服务石灰石--石膏湿法烟气脱硫工艺流程图电厂脱硫脱硝的工艺流程设计在本次的设计中工艺流程是先脱硝再脱硫，是对燃

脱硫岗位工艺流程

烧后的烟气进行的处理过程，脱硝装置采用低粉尘布置。一低粉尘布置的SCR工艺特点优点) 锅炉烟气经过静电除尘器之后，粉尘浓度下降，可以延长催化剂的使用寿命；) 与锅炉本体独立，不影响锅炉的正常运行；) 氨的泄漏量小于高温布置方式的泄漏量。缺点) 与高粉尘布置一样，烟气中含有大量的SO₂，催化剂可以是部分SO₂氧化，生成SO₃，并可能与泄露的氨生成腐蚀性很强的硫酸铵(或者硫酸氢铵)；) 由于烟气温度较低(约为60℃)，可供选择的催化剂的种类较少；) 国内没有运用经验，国外可供参考的工程实例也较少。三SCR脱硝工艺特点优点) 使用催化剂，反应温度低；) 净化率高，脱NO_x效率可达90%；) 工艺设备紧凑，运行可靠；) 脱硫岗位工艺流程还原后的氨气放空，无二次污染；缺点) 烟气成分复杂，某些污染物可使催化剂中毒；) 高分散的粉尘可覆盖催化剂的表面，使其活性下降；) 系统中存在一些未反应的NH₃和烟气的SO₂作用，生成易腐蚀和堵塞设备的(NH₄)₂SO₄和NH₄HSO₄，会降低氨的利用率，同时加剧空气预热器低温腐蚀。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/NcKYTuoLiuBdyJX.html>