

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



立磨技术改造

存在问题.生料细度粗我公司通过调整循环风机压力调整系统阀门开度磨内调整挡料圈和风环面积等措施使生料磨的产量得到了提高,但生料的细度均没有改善, μm 筛余在2%~%, μm 筛余在%以上,见图。)对选粉机内部反击锥下料口进行改造;)缩小风环半径,提高风环风速;)降低挡料圈高度,稳定磨机料床厚度;)调整导流叶片角度;)封堵选粉机转子与密封板间的内漏风。运行几年来,对整个粉磨系统作了许多改造,现介绍如下题名莱歇立磨系统的几个技改措施作者邹波机构川威集团四川省星船城水泥有限公司,四川内江刊名水泥,-关键词立磨系统技改措施水泥生产线LM5分别粉磨粉磨系统C/S物料文摘我公司于年建成投产一条年产万t的水泥生产线,选用了LM5.+C/S莱歇立磨对熟料矿渣单机双物料分别粉磨且实现双物料间的连续转换。在粉体用量越来越多的背景下,原先的管磨机系统技术已经不能适应时代发展的要题名刍议辊式立磨系统技术改造作者邵树杨机构中材装备集团有限公司天津刊名《中国科技博览》年第期-页共页关键词辊式立磨系统技术改造文摘辊式立磨系统技术是粉体加工行业的核心技术,这种技术是与传统管磨机相区别的。但立磨也有不尽如人意的地方,最大的问题就是内部物料循环负荷大风力提升物料能量消耗高,对物料细度控制精度不高。

尤其是用在新型干法水泥生产线煤粉制备用的煤立磨,煤粉力度跑粗,严重的已不能适应水泥窑正常煅烧工艺,不得不以大幅度降低产量为代价,这样又导致煤粉产量不能正常维持旋窑煅烧。盐城市明悦节能环保技术有

限公司的技术研发部门根据立磨的结构特点，在立磨原有额选粉机的结构基础上进行了改进，对导风叶片和转子叶片的结构形式以及选粉机区域风速等进行了调整，形成了具有自主知识产权的FS型立磨专用选粉机。该选粉机可在原立磨的基础上进行改进，不增加额外的土建基础，充分利用原有设备的传动系统，装机功率不但没有增加反而大幅度降低，有效降低了立磨内部循环负荷方便灵活地控制煤粉的细度至%一下，达到提质增产的目的，而且又延长了零部件的使用寿命。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/NkrNLiMoQTtOf.html>