骨料质量控制

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

骨料质量控制

砂石骨料生产系统是开采和加工混凝土粗细骨料的生产企业，包括采料场骨料加工厂堆料场和内部运输系统等。骨料生产系统的设计内容主要有勘探和选择料场．确定料源开采和运输方法;选择骨料加工厂位置，确定其生产能力和制砂生产线工艺流程；进行骨料堆存设计和质量控制等。毛料堆存在于解决骨料开采与加工之间的不平衡；半成品料(经过预筛分的砂石混合料)塔存在于解决骨料加工各工序之间的不平衡；成品料堆存在于保证混凝土连续生产的用料要求，并起到降低和稳定骨料含水量(持别是砂料脱水)降低或稳定骨料温度的作用。砂石料的总储量，一般可按高峰时段月平均值的%一%考虑，汛期冰冻期停采时须按停采期骨料需要量外加%裕度校核。制砂生产线系统设计砂石料料仓时，料仓的位置和高程应选择在洪水位之上，周围应有良好的排水排污设施，地下廊道内应布置集水井排水沟和冲洗皮带机污泥的水管。

料仓有关结构设计要符合安全经济和维修方便的要求，尽量减少骨料转运次数，防止栈桥排架变形和廊道不均匀沉陷。

．细骨料的质量要求和选用原则应符合下列规定：细骨料应选用级配合理质地均匀坚固吸水率低空隙率小的洁净天然中粗河砂，也可选用专门机组生产的人工砂，不宜使用山砂，不得使用海砂。表．一1细骨料的累计筛余

百分数(%)㎜I区Ⅱ区Ⅲ区．．～～～．～～～．6～～～．～l～～．31～8～8～．16～除．㎜和．㎜筛档外，砂的实际颗粒级配与表．1中所列的累计筛余百分率相比允许稍有超出分界线，但其总量不应大于%。细骨料的粗细程度应按细度模数分为粗中细三级，其细度模数分别为：粗级．～．：中级．～．：细级．～．。当采用粗级细骨料时，应提高砂率，并保持足够的水泥或胶凝材料用量，以满足混凝土的和易性；当采用细级细骨料时，宜适当降低砂率。当所用细骨料的颗粒级配不符合表．的要求时，应采取经试验证明能确保工程质量的技术措施后，方可允许使用。

采用天然河砂配制混凝土时，砂中含泥量泥块含量云母轻物质有机物硫化物及硫酸盐等有害物质的含量应符合表．的规定。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/ODdQGuLiaou8cAi.html