筛催化剂设备

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

筛催化剂设备

上海卓悦化工科技有限公司分子筛催化剂化工生产设备招标公告上海机电设备招标有限公司受上海卓悦化工科技有限公司的委托，为其所需的分子筛催化剂化工生产设备进行国内公开招标。三招标文件售价：人民币元/包（售后不退，如需邮购，另加邮寄费元）四投标截止时间：年月日下午：止(北京时间)，迟于上述投标截止时间递交的投标文件恕不接收。上海机电设备招标有限公司年月日．加热区尺寸：直径mm，长mm（或非标定制）设备外形尺寸：Lmm×Wmm×H00mm（最终以设计尺寸为准）．使用功率：加热功率.Kw±%(满负荷)．额定电压：V0HZ．使用温度：≤°C．测温点：—个．控温区数：—区．恒温温控精度：±°C．有效填料容积：0.L中国站和淘宝网会员帐号体系《服务条款》升级，完成后两边同时成功。二分子筛干燥机工程概述分子筛烘干机（分子筛干燥机）将所要处理的分子筛通过适当的加料机构（如星型布料器摆动带粉碎机或造粒机），分布在输送带上，输送带通过一个或几个加热单元组成的通道，每个加热单元均配有空气加热和循环系统，每一个通道有一个或几个排湿系统，在输送带通过时，热空气从上往下或从下往上通过输送带上的分子筛，从而使分子筛能均匀干燥。

产品已发展到大类,多种规格个品种,拥有国家专利十多项,产品多次荣获国家金奖,企业资信等级连续八年AAA级,通过ISO国际质量体系认证。

筛催化剂设备

雄厚充盈的实力,高效运行的机构,出类拔萃的人才,传新领新的技术,诚信优质的服务,使健达干燥在群雄纷争的干燥行业中独领风骚。接到投诉，保证在两小时内给予答复，遇质量问题，根据路途远近，启动营销网络，用最快的速度与最短的时间为用户解决所遇到的问题，演绎亲和力和无距离感，让每一个消费者充满自信。

该公司相关产品项目描述：中国石油化工股份有限公司催化剂分公司（以下简称催化剂分公司）是中国石油化工股份有限公司下属的专业公司，是中国最大的炼油化工催化剂生产商供应商服务商。

催化剂分公司主要产品为：催化裂化催化剂催化裂化降硫助剂催化裂化增产丙烯助剂加氢精制催化剂加氢裂化催化剂渣油加氢处理催化剂重整催化剂乙烯选择性加氢催化剂丙烯选择性加氢催化剂聚乙烯催化剂聚丙烯催化剂异构化催化剂甲苯歧化催化剂乙苯脱氢催化剂丙烯腈催化剂PTA加氢精制催化剂EO/EG催化剂裂解汽油一段加氢催化剂对二甲苯吸附剂塑料助剂等产品，新开发了煤化工催化剂以及S-ZORB吸附剂，并开展废剂中贵金属回收与贵金属租赁业务。一工程概述催化剂是化工行业的重要品种，用途广泛，生产催化剂从制粒干燥煅烧等各项技术指标要求都很高，我公司根据该行业特点，经过多年来和中石化的广泛接洽及技术探讨研究，成功开发了各种生产催化剂的专用成套干燥装置，能够满足各种产量生产要求，获得用户广泛好评价，成为中国石化系统指定供应商。二工程优势a)处理物为催化剂，对于物料烘干前后温度可以不一样，分段进行升温,，每单元操作温度可独立控制。网带的上层网眼规格≯目（直径小于mm），下层支撑网目；f)为提高干燥效果，系统采用大风量离心风机作为热风循环风机，可以加大热风穿过料层的风速，提高干燥速率。

本系列设备能量利用率高烧成周期短生产效率高产品受热均匀产品品质好工艺调节灵活自动化程度高操作性强使用方便，筛催化剂设备适用于常压保护气氛弱筛催化剂设备还原气氛条件操作。设备组成分子筛微波焙烧窑构成组件主要包括：推进系统进料气密腔3预热段4升温段5保温段6气氛系统7冷却段8出料气密腔9排风系统10测温系统1机架及外罩冷却水系统13保温及耐材14微波加热源等。

设备主要技术参数.1设备型号：HY-TXXX.2电源：AC80V±VHz三相五线制；.设备总输入电功率：按实际需求配置；.4微波频率：GHz±MHz；.5可充气氛：空气保护性气体弱筛催化剂设备还原气体；.6推进方式：液压/气动（可选）；.7推进速度：可调.8装料尺寸：可根据客户要求定制；.9使用温度：设备最高使用温度可达°C，.进出料方式：连续进料，连续出料。分子筛微波焙烧窑特点与常规电阻加热推舟/推板窑相比，微波高温气氛推板窑具有显著“优质高效节能环保”的特点：.1材料加工一致性好或成品率高，整体品质显著提升；.2工艺周期大幅缩短，生产效率成倍提高；.3节电率超0%；.自动化程度高，安全卫生舒适，维护维修简便，性价比高。与常规电阻加热方式相比，微波加热可快速将催化剂中的有机物排出，改善催化剂内部结构，增大催化剂比表面积，修整催化剂孔径分布，增强催化剂活性；同时筛催化剂设备还具备焙烧温度较低，加热快速均匀，气氛精确可控

，工艺精细可调，产品一致性好，品质稳定，生产效率高，显著节能等特点。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/0hx6ShaiCuig0sMQ.html