破碎锤安装设备

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

破碎锤安装设备

为使破碎锤更好地发挥效率，延长使用寿命，一般应从主机的工作质量及供破碎锤用的备用阀的输出流量和压力等方面加以考虑。

RWb/SWe式中R 最大破碎半径，mmS 装载机轮距的一半，mmWb 破碎锤工作质量，kgWe 挖掘装载机质量式计算的比值小于，则说明破碎锤选小了，破碎锤很容易被损坏；如果比值大于，则说明选大了，须重新选配。此外，破碎锤安装设备还须考虑破碎锤与挖掘装载机的工作装置之间的连接尺寸，以及相互配合的孔轴的配合是否合适；破碎锤所需的流量和压力与挖掘装载机的备用阀的输出流量及压力是否相符，如不符，应在备用阀的调整范围内按破碎锤的要求进行调整。主机型号WZ-WZ-WZ-铲斗容量m.0.0.3选配的破碎锤型号SBSBSB一安装由于大多数主机在出厂时都已预留了配装附具的油口接头，所以在安装破碎锤时，只须按说明书的要求将管路接头与破碎锤连接在一起可。

操作注意事项有以下几点：每次使用时，首先应检查破碎锤的高压或低压油管是否有松动现象；同时，为小心起见，应随时检查其他地方是否漏油，以免因振动造成油管脱落，从而发生故障。进行破碎作用时，勿以摇晃钎杆使用，否则主体螺栓与钎杆均有破裂的可能；勿使破碎锤快速坠下或重击在坚硬的石块上，这样会因受过

度冲击而损坏破碎锤或主机。

破碎锤按装

勿在水中或泥泞地中进行破碎作业，除钎杆外，破碎锤机体的其他部分均不宜浸在水或泥泞中，否则其上的活塞及其他功能相近的零件会因堆积泥渍而造成破碎锤过早损耗。当破碎特别坚硬的物体时，应先从边缘处开始，不要在同一点上连续敲打超过min，以防止钎杆烧毁或液压油过热。不要用破碎锤的护板作为推动重物的工具，由于挖掘装载机均以小型机为主，其本身重量轻，若以其推重物时，轻则损伤破碎锤，重则造成主机吊臂断裂，甚至发生主机翻车事故。

维护保养由于破碎锤的工作条件十分恶劣，正确的保养可减少机器发生故障，延长机器的使用寿命，除及时对主机进行保养外，破碎锤安装设备还应注意以下几点：外观检查。

检查有关螺栓是否松动；各连接销轴是否过度磨损；检查钎杆与其衬套的间隙是否正常，其间是否有油液渗出，说明低压油封已损坏，应请专业人员更换。

液压油质的变化因工作环境的不同而有差异，判断油液好坏的简单方法是观察油质的颜色，当油质转劣的情况极为严重时，应将油液放掉，并在清洗油箱滤油器后再注入新油。

由于O形圈弹性较大，安装比较容易；而耐磨环弹性较差，如果直接安装则活塞的各台阶沟槽容易划伤其密封表面，影响密封效果。

耐磨环主要由填充聚四氟乙烯（PTFE）材料制成，具有耐腐蚀的特性，热膨胀系数较大，故安装前先将其在℃的油液中浸泡min，使其逐渐变软，然后用工装将其装人活塞的沟槽中。需要注意的是，加工各瓣底部的小孔时，分度要均匀，铣开各瓣时应使锯口对准小孔的中心，以保证涨套各瓣能均匀涨开。

液压缸缸筒，缸筒上的螺纹孔常安排在焊接工序之后加工，这样就不可避免地要在螺纹孔出口与缸筒内壁的交界处产生毛刺。使用时，先将刀杆从螺纹孔中插人，然后从侧面将刀头安装在刀杆上，旋转刀杆可将毛刺除掉并加工出光滑完整的表面。另一类密封件是聚氨酯材质的Y形密封圈因其具有高硬度高弹性耐油耐磨和耐低温等优点，广泛用于液压油缸中。

不等高唇Y形圈，其短唇与密封面接触，滑动摩擦阻力小，耐磨性好，寿命长；长唇与非相对运动表面有较大

的预压缩量，工作时不易窜动。

由于聚氨酯材质的Y形圈硬度高预压缩量大，在安装更换时常常会造成密封圈被挤破翻卷和咬边等损坏现象，从而起不到应有的密封效果，甚至失效。装配时，我们曾用螺丝刀将密封唇沿缸径往里压；或用细铁丝将密封圈的外唇捆紧，使其外径小于缸的内径，然后将密封圈送人缸内，再将细铁丝抽出。针对这种情况，我们用．lmm厚的冷轧钢带或铜皮将其剪成长方形，其长度等于Y形圈外径的周长，然后用破碎锤安装设备将密封圈裹紧，再一点一点地送人液压缸缸筒中，待外唇口全部进人缸筒后再将其抽出，安装效果较好。上一条：破碎锤缸体修复的必要性和可能性,下一条：破碎锤泄漏的原因分析厦门永联丰机械设备有限公司生产经营自制品牌的山丰破碎锤，破碎锤配件，破碎锤管路，二手破碎锤。本公司拥有完整科学的质量管理体系及售后服务，有专业的团队进行破碎锤及管路的安装与维修，除福建厦门湖里区及海沧区，本公司已在贵阳及陕西设点，未来将继续在全国各地设点，以更好地服务广大新老客户。破碎锤安装设备可直接安装在通用自行式液压机械上，无须自备动力装置，帮在拆毁旧建筑物和破碎路面，矿石等领域中应用越来越广泛。液压锤与挖掘机的合理匹配液压锤与挖掘机合理匹配，可使液压锤更好地发挥效率，保证液压锤和挖掘机的使用寿命。液压锤与挖掘机工作重量及工作装置的匹配可以通过下面的关系式快速判断液压锤与挖掘机是否相匹配：=R · Wb/S · We=式中：R---最大破碎半径;S---挖掘机轮距的一半;Wb--液压锤工作重量;We--挖掘机工作重量;如果上式计算的比值小于，说明液压锤选小了，会导致液压锤很快损坏;如果比值大于，说明液压锤选大了。工作流量，压力的匹配和其破碎锤安装设备液压元件一样，每种液压锤都有其要求的流量范围的额定工作压力，选定液压锤进，一定要使液压锤的流量要求与挖掘机备用阀的输出流量相符。一般来讲，流量大小决定液压锤的工作效率，每分种的冲击数，流量与冲击次数成正比，但是流量大于液压锤的需求流量，就会使液压系统产生过多的热量，造成系统温升过高，降低元件的使用寿命。

三挖掘机的发展历史编辑本段最初挖掘机是手动的，从发明到现在已经有一百三十多年了，经历了蒸汽驱动，电力驱动，和内燃机驱动等多种驱动方式。在世纪年代以后，液压技术在挖掘机上得到应用，世纪年代研制出了今天人们常见的履带式全液压挖掘机。年，第一台全液压反铲挖掘机由位于法国的Poclain(波克兰)工厂推出，从而在挖掘机的技术发展领域开创了全新空间。三挖掘机的分类编辑本段以下是常见挖掘机的分类：挖掘机分类一：常见的挖掘机按驱动方式有内燃机驱动挖掘机和电力驱动挖掘机两种。挖掘机分类四：按照用途来分，挖掘机又可以分为通用挖掘机，矿用挖掘机，船用挖掘机，特种挖掘机等不同的类别四全液压全回转挖掘机编辑本段今天的挖掘机占绝大部分的是全液压全回转挖掘机。根据其构造和用途可以区分为：履带式轮胎式步履式全液压半液压全回转非全回转通用型专用型铰接式伸缩臂式等多种类型。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/PJZDPoSuikNMwA.html