



样要求订制各种配件公司采用离心铸造，砂模铸造，钢模铸造等多种浇铸方式，精密数控车床加工生产出最大直径可达米，最大单件重量达吨之多产品。

因其设备专用性强，各家设计不同，采用铜套也不尽相同，一般无法备齐现货，有时也不容易找到只有经常往来客户才有所了解，以备应急，所以建议用户最好做到用一备避免停工待件，影响生产。

此类设备工作环境较差，多有水雾湿气灰尘酸碱等影响，要求铜套密封性较强，油脂充足合理，最好能适时添加油脂。

年月矿冶工程MINING AND MINE TAILINGS TREATMENT 瓜G I C A I 目 湖N团口 q G A u g u s t 圆锥破碎机“飞车”分析与处理方法黄培华，何铁牛太钢峨口铁矿，山西忻州厂摘要女从圆锥破碎机生产使用上检修过程中运动学和动力学方面分析了圆锥破碎机“飞车”的原因，提出了圆锥破碎机在生产和检修中“飞车”问题的解决办法。指出了圆锥破碎机碗形瓦主轴轴套等刮研润滑装配的最佳选择方式，对减轻圆锥破碎机某些重要零部件瓦轴套等的磨损延长机件的使用寿命保证破碎机安全高效运行具有指导意义。关键词圆锥破碎机“飞车”动力学运动学分析 1 在检修作业过程中处理破碎机飞车刮研圆锥破碎机的碗形瓦刮研圆锥破碎机的碗形瓦要分清上下环接触带，刮研精度要区别对待。山西太钢峨口铁矿选矿厂有台P 圆锥破碎机，从采场来的原铁矿石进厂后，用条胶带运输机首尾相连，组成一套三段一闭路的破碎筛分生产系统，把粒度合格的mm铁矿石直接输送到磨选万t料仓中。名称重量何时需起重设备标准中型短头机架部安装传动部安装与检修空偏心轴安装与检修碗形轴承部安装与检修破碎圆锥部安装与检修调正装置部安装与检修调正套部安装与检修安装的一般指示在安装前必须清点零件的数量。检查与清除各个零件加工表面与螺纹在装卸搬运中所造成的损伤，并除掉在包装时涂在加工表面上的保护涂料以及在搬运中落上的尘土及脏物等。

### 机架铜套

机架的安装安装机架时应保持严格的垂直性和水平性，可在底座的环形加工面上用水平仪及悬锤检查底座的中心线。该设备主要是利用破碎锥壳内锥腔中的旋回运动，对物料产生挤压，劈碎和弯曲作用，粗碎各种硬度的矿石或岩石的大型破碎机械。旋回破碎机的安装包括五个部分下部机架的安装传动部的安装偏心轴套部的安装

中部机架的安装破碎圆锥部与横梁的安装。该机的安装步骤和具体措施是下部机架的安装是设备安装的基础，先将下部机架安装在基础上，安装时设备的中心线与基础中心线要保持一致。因此在安装时，必须注意两铜套中心始终保持在同一水平线上，不能有偏差，铜套与轴之间的径向间隙也要严格按设备说明书指示，保持在一定的范围内。安装传动轴时，需要加入适量的调整垫片在传动壳体的法兰与机架之间，以调整锥齿轮的位置，利于安装趋向符合产品设计要求。

中部机架的安装中部机架的安装需要通过下部机架的上法兰盘来进行校准，安装之前要确定所有锥面接触的法兰盘间的间隙均等，误差要小于。工作性能液压圆锥主要由机架传动装置偏心轴碗型破碎圆锥体破碎壁轧臼壁调整装置调整套液压调控系统液压保险系统防尘圈分料盘调整排料口液压站等部分组成。

### 破碎机破碎

液压圆锥破碎机通过电动机的传动，迫使偏心轴在轴心线下做旋摆周期性运动，使得破碎壁表面时而靠近又时而离开轧臼壁的表面，从而使得物料在破碎腔内因挤压，碾磨而被破碎。保险油缸不仅起保险作用，而且在机器发生过铁及瞬间的闷车现象时，能够利用液压将支承套和定锥部顶起，自动排除破碎腔内地故障物，实现了在不用拆机的情况下就可以有效的排除故障。液压圆锥式破碎机山友牌液压圆锥式破碎机采用了最佳组合的破碎频率和偏心距，使得所要破碎的物料细碎程度更高，破碎产能与同类机型相比具有更高产量，同时也增强了物料粒子间的层压破碎作用，有效提高物料破碎后的立体形状。结构特点，结构新颖独特简单合理运转平衡运行成本低，锥破碎机本体均为铸造结构，在重载部位高应力点设置有加强筋，锥破碎机驱体轴两端装有圆锥棍子轴承，动力驱动由重载锥齿轮完成，轴承座采用骨架式密封圈防止轮滑油泄漏，锥破碎机均有内外铜质套内外铜，一个钢质的球面座和一个球面铜。从碎机的结构分析可知，动锥自转决定于润滑情况碗形轴承和动锥碗面伞齿轮啮合间隙锥衬套和主轴的间隙直衬套和偏心轴套的间隙以及他们的接触情况等。检查润滑系统检修内容如下检查盛油器的油位，在润滑系统不工作时，油位应达到上限，当润滑系统工作时，油位不得低于下限检查油压，油压应在检查油温，回油温度不得高于检查给油量和回油量是否正常检查过滤器是不是堵塞，油网上是否有铜粉或尼龙碎片。

检查大小伞齿轮的啮合情况如果啮合同隙过小或过大由于磨损或更换传动轴时是有可能的，将导致偏心轴套工作不正常，影响主轴与锥衬套的间隙，引起飞车。调整同隙可在机架与传动轴的法兰盘之间加减垫片由于未拆主体部件，此时，无法测量间隙，只能靠手感和啮合接触的声音来判断。

凯兴圆锥破碎机安装使用说明书第十二章及附录洛阳凯兴矿山机械有限公司高效圆锥破碎机安装使用说明书,员

工手册。

洛阳凯兴矿山机械有限公司高效圆锥破碎机安装使用说明书第章第一章第二章第三章第四章第五章第六章第七章第八章第九章第十章第十一章第十二章附录 附录附录 安全概述破碎机通用资料机架支承套弹簧部部传动轴架传动轴和皮带轮部推力轴承和偏心套部碗形轴承架部破碎圆锥部和破碎壁调整套部和轧臼壁润滑系统液压系统操作指南液压清腔系统环氧树脂固化剂及填料推荐表环氧树脂操作工艺易损件目录第十二章液压清腔系统为使破碎机有效地连续工作，必须保证通过破碎腔的物料流连续均匀。若破碎机在负荷状态下停机，必须待整个破碎腔清理完后才能再开机，在破碎腔囤矿的情况下开机，可引起破碎机及其驱动电机的严重事故。破碎机在负荷状态下停机的部分原因是停电或燃料不足进入破碎腔的物料过多排料运输机停止工作排出的物料堆积并堵塞破碎腔破碎腔发生噎铁等。采用了最佳组合的破碎频率和偏心距，使得所要破碎的物料细碎程度更高，破碎产能与同类机型相比具有更高产量，同时也增强了物料粒子间的层压破碎作用，有效提高物料破碎后的立体形状。防尘圈由放置在球面座内的弹簧浮起，在机器运转过程中起调节作用，锥碎机均包含液压调整机构，便于快速调整锥碎机排料口大小，本体机架上下部由多个重型油缸连接，锁固可靠，清腔方便，锥碎机提供液压氮气瓶释放保护。工作性能液压圆锥破碎机主要由机架传动装置偏心轴碗型轴承破碎圆锥体破碎壁轧臼壁调整装置调整套液压调控系统液压保险系统防尘圈分料盘调整排料口液压站等部分组成。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/Pw7TPoSuiKJAzV.html>