# 破碎机的安装说明

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

## 破碎机的安装说明

圆锥破碎机的的安装及试运转说明书http//chinachemnetcom/--93847生意社讯本说明仅包括本机器的特殊安装说明，其余可按一般机器的通用安装规程进行安装。起重设备安装破碎机的厂房内，须有起重设备，以便在机器安装，修理时使用，其起重机的起重能力可按表选择。名称重量kg何时需起重设备标准中型短头机架部安装传动部安装与检修空偏心轴安装与检修碗形轴承部安装与检修破碎圆锥部安装与检修调正装置部安装与检修调正套部安装与检修安装的一般指示在安装前必须清点零件的数量。检查与清除各个零件加工表面与螺纹在装卸搬运中所造成的损伤，并除掉在包装时涂在加工表面上的保护涂料以及在搬运中落上的尘土及脏物等。机架的安装安装机架时应保持严格的垂直性和水平性，可在底座的环形加工面上用水平仪及悬锤检查底座的中心线。当二次灌浆层硬化后，以破碎机底座下再取出调整楔铁，并用水泥充填此空隙，然后再按机架的安装进行检查。

## 破碎机的安装

# 破碎机的安装说明

保持底座的水平性与垂直性，能保证机器可靠的工作，否则将使铜套单面接触，研磨偏心套和引起密封装置工作不正常。

空偏心轴的安装空偏心轴安装前先将垫片装在底盖上用吊钩将底盖在机架下端，然后再用吊钩将下圆板及圆板依次序装在底盖上，并使下圆板的凸起和底盖的凹处卡好。

破碎圆锥的安装在安装破碎圆锥之前，应在近处设置一个牢固，较高一点的木架子作为安装破碎圆锥用。

破碎圆锥安装时要轻轻放入空偏心轴中，稳稳的使球面与碗形轴承之碗形瓦接触避免损坏球形圈，并按图所示进行安装。润滑装置的安装润滑装置可按本厂设计的装配图进行安装，也可根据当地的具体条件配置，但用户自行决定的配置图及所需另件均由用户自备。在安装破碎圆锥前应完成润滑装置的安装，因为应先进行润滑装置的试验，如此时润滑方面有了故障拆卸修理都很方便。空转试验在上述各部分安装完后要做空负荷试验，检查安装是否合乎要求，如果发现不当的地方，此时便于修理。安装推动缸畜势器，按位置安装好推动缸，推动缸的两个接口M和N分别接到液压站的接口M和N，畜势器用管夹把在进料部支柱上，畜势器接口通过补心软管和四通接到锁紧缸油路中。进料口距分配盘的高度H对破碎机的正常工作有重要意义，当H太高矿石易不经分配盘直接进到破碎空间，因此，必须按规定的高度来进行安装。

弧形钢板是用来保护进料箱不被损坏和矿石不易在进料箱内堵塞，在安装时需要保持弧形钢板的形状和弧形钢板距进料口边缘的尺寸，以免堆积矿石。液压站的安装与调整试验破碎机液压站就放在基础部的适当位置上，以便于操作，液压站联通主机的各管路零部件及钦管，可按现场实际情况适当布置。颚式破碎机检修规程为保证颚式破碎机的正常工作，处正确操作外，必须进行计划性维修，其中包括日常维护检查，小修中修和大修。以下下郑州华昌机械关于颚式破碎机检修小修主要内容包括检查并修复调整装置，调整排料口间隙，对磨损的衬板调头或更换。大修处进行中修的工作外，破碎机的安装说明还包括和更换车削偏心轴和鄂心轴，浇铸连杆头上部的巴氏合金，更换或修复个磨损件。颚式破碎机安装说明书（一）颚式破碎机起动前的准备工作应仔细检查轴承的润滑情况是否良好，轴承内肘板连接处是否有足够的润滑脂。在正常工作情况下，轴承的温升不应超过5°C，最高温度不得超过°C，否则应立停车，查明原因加以消除。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/PwBWPoSuiAsFvs.html