

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



双筒振动磨机

点此以下照片由指定第三方公司于年月实地上门拍摄，并经独立权威机构核实认证！zm系列振动磨为双圆筒结构。由电动机通过挠性联轴器和万向联轴器带动激振器的轴旋转，激振器的轴上带有偏心块，由于带偏心块轴的旋转使双圆筒做近似的圆振动。

筒体内充填研磨介质（钢球或钢棒）和待粉磨物料，物料既可从上面圆筒的进料口进入，上面圆筒内粉磨完毕的物料流入下面圆筒继续粉磨，最后从下面圆筒的出料口排出，单进单出；物料也可同时进入上下圆筒进行粉磨，然后同时排出，双进双出或双进四出。筒体做圆振动时，筒内的介质和物料在筒内翻转，互相冲击，这种有规律的翻转冲击和介质的自转，使物料在短时间内得到粉碎，并达到理想的粉碎效果。双圆筒依靠联接板固定成一体，联接板上同时固定着激振器，且激振器需通水冷却，双圆筒由隔振弹簧支承，弹簧支座固定在不参振的底架上。zm系列振动磨的激振器由四组主副偏心块组成，调整副偏心块和主偏心块的相位角，可改变激振力的大小，从而达到调整振幅大小的目的，振动磨双振幅的近似值可以从振幅标示牌上读出。

（效率提高-倍，能耗降低0%-%），该机具有振动强度大，磨粉效率高功率消耗少噪音小结构紧凑，安装维修方便等优点。工作原理振动磨机接通电源，驱动电机通过挠性联轴器带动激振器中的偏心块旋转，从而产生周

期性的激振力，使磨机筒体在支承弹簧上产生高频振动，机体获得了近似于圆的椭圆形运动轨迹。随着磨机筒体的振动，使筒体内介质获得三种运动：强烈的抛射运动，可将大块物料迅速破碎；高速同向自转运动，对物料起研磨作用；慢速的公转运动，起均匀物料作用。

磨机筒体振动时，粉磨介质强烈地冲击和旋转，进入筒体的物料在粉磨介质冲击和研磨作用下被磨细，并随着料面的平衡逐渐向出料口运动，最后排出磨机筒体成为粉磨产品。粉磨特性：振动磨机工作运转时，磨介的高频冲击和强烈的研磨作用将物料磨细，这个过程主要由于磨体内研磨体与物料的反复冲击致使颗粒疲劳破坏而粉碎。所有固体（块粒）都是具有显微裂缝所组成的缺陷体，其表现形式为胶体结构，这些显微裂缝的平均间距为 $\sim m$ 。在固体发生变形时，新的表面就以这些裂缝为基础逐渐发展起来，卸载后，在分子力的作用下，双筒振动磨机们又重新愈合，当个别最薄弱的地方也就是缺陷最大的地方发生突变时，固体就会产生宏观的破坏。而振动磨内研磨体对被磨物料高频的冲击作用，使这些超倍显微裂缝来不及愈合就受到连续不断的冲击，迅速扩大微细裂缝而破碎，因此用振动冲击来进行固体材料的细磨是最有效的。振动磨安装好后，筒体在装入介质前，筒体的中心线应比电动机的中心线高 mm ，筒体装入介质后，筒体的中心线应低于电动机的中心线 mm 。我公司是一家致立于粉磨与破碎，筛分与输送，提升与混合等设备及其相关配套产品的设计制造生产与销售的企业。公司本着“以质取信，以信求誉，以誉取胜，广交用户”的经营理念，引进国内外先进的工艺和科学的管理方法，结合专业的技术力量和完善的检测手段，逐步发展成为振动筛分输送提升行业的高新技术企业。我公司拥有一批专业的科技人才和技术人员，有丰富的物质资源和人力资源，同时我公司又引进了一批高级管理人才和技术人才，使管理体系得到进一步完善，进而也加快了对新产品的开发和研制，增强了公司的整体实力，提高了我公司的市场竞争力。公司拥有各类先进的机加工，振动设备检测系统及仿真实验场，对公司设计，生产的各类振动设备进行物理机械性能测试。

“追求零缺陷，实现零报怨”是我们公司恪守的企业宗旨，是瑞鑫人孜孜不倦的追求！瑞鑫人始终以客户为中心，以质量为主题，以管理为主线，以技术创新为动力，靠质量求生存，靠品质赢市场，以优质用心的服务赢得了国内外新老用户的广泛好评。

ZM双筒振动磨机主要由底架机体支架隔音罩机体磨筒激振器衬板弹性支撑磨破介质和驱动电机等几部分组成。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/Q9SHShuangTongt6VVs.html>