

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



FRMS1700价格,FS1200破碎机,FS510型粉碎机

fs双转鼓式格栅破碎机技术性能描述：用途该设备主要用于污水处理厂和泵站，可以满足大流量的应用场合，转鼓和格栅单独采用电机驱动，可以分别监测刀具和转鼓过载，保护设备正常运行。主要技术参数设备名称双转鼓式格栅破碎机设备型号fs-处理量m³/h电机总功率kw设备高度.7mm设备宽度mm电机品牌国产电机防护等级ip/ip电机绝缘等级f减速机品牌国产设计刀片使用寿命-年电源80v三相hz轴承skf/nsk。产品特点.1优化设计的刀片，保证高效的切割能力和使用寿命。

。供货范围装配完整的破碎机有效可靠运行所需的附件紧固件就地接线盒控制箱及所需的电缆备品备件等。

。结构要求.1每台转鼓破碎机包括：切割刀片垫片轴转鼓g跬 岢泻免芊馊Σ 啮傅髯 羌跛倨骱吐朶铄 = 涟枳 爸煤侠森纳杓蒲 推ツ湟约岸怨ひ招柁蟾挠行山侠慧盐眨 唤鼯 笨佑跋斓浇谏芙岛牡吞蓟繁 5 氛凳 ㄣ

苯庸叵档酵蹲势笠档某附谕蹲食杀竞秃笃诘脑撒 3 杀尽 S 捎谏杓撒缓侠硃 贾碌墓 β 使 蟠舐砧 〕底试蠹 朔训南室螭 怨ひ招柁蟀盐詹坏轿欢 贾碌恼 跽 吓 芈钙坏皆 杓埔 G 蟾南室螭 峁股杓撒缓侠硃 贾碌淖爸玫拇笮突 丛踊 僮魑 だ 鸦 南室螭 咽枪 诩涟柚圃旒笆褂闷笠倒餐 媪俚哪烟狻

我公司围绕客户的工艺需求，采用先进的计算机模拟技术，结合我公司多年来的实践经验，已成功为众多国内

外知名厂家提供优化的搅拌设计，大大降低了用户的成本，提升了搅拌效率。该款破碎机功能强大，用途广泛，破碎一吨塑料只需一度电，是名副其实的免维护：以上所展示的信息由企业自行提供，内容的真实性、准确性和合法性由发布企业负责，中国建材网对此不承担任何保证责任。一次（100-1000克）只需1分钟左右就能将各种需要粉碎的物料粉碎成100目的粉末，既均匀又无损耗。手提式有1kg、2kg、3kg之分；摇摆式有1kg、2kg、3kg、5kg、10kg之分。

粉碎性格栅除污机能把污水中的悬浮和漂浮垃圾粉碎成1mm的细小颗粒，粉碎后的污物无需打捞，直接随污水流走。粉碎型格栅泵站设备能全部安装在地下水池内，水池顶部封闭，这种泵站大大改变了传统泵站的工作环境，噪音大、建设成本高、运行费用大等缺陷，粉碎型格栅真正意义上实现了全地埋无人值守。双转鼓粉碎型格栅尺寸示意图双鼓粉碎型格栅技术参数拥有最优的钛合金切割刀片设计，事例数十年来技术的进步和设计革新，建立一套有效可靠产品标准。

固体颗粒随着污水进水切割区；固体颗粒被转鼓截留并被输出到切割室；大部分的污水和足够小的颗粒通过转鼓区；固体颗粒被切割并通过切割室；被粉碎后的颗粒流向下流。应用场合安装于大流量宽幅面水渠中；安装于泵站污水处理厂进口；本机粉碎的物品有：纸制品、木制品、塑料制品、橡胶制品、生活垃圾等。电机选择普通电机：1.5kW或2.2kW潜水电机：1.5kW或2.2kW干湿两用电机：1.5kW或2.2kW粉碎型格栅除污机应用高新技术将下水道中的布片、木片、空瓶罐等固体废弃物粉碎成细小的达到1mm的小颗粒随污水一起进入后续处理工序，为地埋式泵站全封闭设计创造了条件，节约了土建造价，美化了环境。

工作原理：当夹裹着固体颗粒的污水经过粉碎机时，颗粒被格栅截留，经冲洗或旋转导向进入粉碎机，被相向旋转的切割刀片切割成细小的颗粒，随污水一起流入下道工序。粉碎型格栅除污机的特点：1、动力消耗小、无噪音、耐腐蚀性能好；2、设置了机械过载安全保护装置，在设备发生故障时，剪切销剪断，可以避免设备超负荷工作，损坏设备部件；3、可任意调节设备运行间隔，实现周期性运转；4、可以根据格栅前后液位差自动控制设备的启停；并且有手动控制功能，以方便检修；5、自动化程度高、分离效率高，在无人看管的情况下可保证连续稳定工作。粉碎型格栅除污机结构特征：粉碎型格栅除污机由驱动部件、切割刀片、垫片、主动轴、从动轴、中间轴、支承密封装置、箱体、转鼓轴衬、导流装置、自动耦合装置、溢流格栅等格栅附件及控制系统组成。

相互独特的切割刀片和垫片安装在两个平行的旋转轴上，交替重叠，实现螺旋形的切割，在精度、力度和利度上均处于先进水平。当发生固体堵塞时，使刀片自动反转，待障碍物退出后重新进行粉碎，当多次反转后仍不能切割时，设备自动停机，实现整个过程的智能化控制，满足无人值守的要求。

）无恶臭，噪音小：无人值守全地理式泵站可以全部掩埋在地下，上面可覆土种植草坪花卉，大大美化了周围环境。）占地面积少可使泵房位于地下，降低了泵站运行的噪音）水阻力小，水头损失少粉碎型格栅是国外引进到国内一种地理式的市政水利泵站系统中所使用的除污设备，该设备能将污水管网中的末片空瓶布片等杂物垃圾进行粉碎，以保护泵站中其他设备使其正常运转，由于采用地理式泵站建设可减少污水泵站对周边环境的破坏，如：臭气/细菌等得到最大程度的抑制。产品工作原理粉碎型格栅分为几个部分驱动部分：水路两栖型电机，根据水渠宽及处理量可选择双电机型机三电机型；粉碎部分：由两根轴带动刀片交叉进行运转粉碎，刀片是最重要的。硬度及工艺要求非常高，目前只有进口的刀片比较可靠；格栅部分：该部分是用来阻挡大颗粒垃圾的，为了避免水头损失过大建议选择mm左右的间隙；格栅部分又称为转鼓，内有将垃圾拨到粉碎部分的不停旋转的耙。一般分单转鼓和双转鼓，是根据流量及渠宽来选定；整个设备是由个电机或个电机分别带动粉碎部分/格栅部分来运转的，完全替代老式的回转格栅；技术特点整体式设计，设备紧凑，灵活的结构和安装选项，适应多种尺寸的渠选。需要有可靠的保护系统，当过载时能有效地保护设备不被损坏目前，水污染处理产业中上游处理设备行业已经实现了市场化，但是设备生产技术与国外差距很大。而运营阶段主要采取BOT模式，这一模式属于舶来品，与我国市场FRMS1700价格,FS1200破碎机,FS510型粉碎机还处于磨合阶段，采取这一模式是污水处理粉碎型格栅市场政府性质转向国有性质的转折点，不断提高这一模式的市场化程度需要政府和企业和合作过程中不断探索。

粉碎型格栅粉碎后的颗粒粒径一般在-mm左右，FRMS1700价格,FS1200破碎机,FS510型粉碎机的推广应用解决了水泵堵塞等问题，并且不会增加水泵的水压，减少了大颗粒固体物质造成水泵堵塞而引起的水泵维修及寿命减短的问题。

不仅如此，破碎性能优良，具有过载保护功能，运行安全可靠，可自动控制，具有自动清洗功能，更重要得是粉碎型格栅安装及维护保养简单。在泵站现场，人们惊喜的发现，粉碎型格栅除污机把大量的棉纱手套衣服木板竹片及各类硬质橡塑材料进入污水池中，瞬间被拦截并随旋流卷入设备，自动粉碎成短小纤维或微细颗粒，顺利地进入后序处理系统。

粉碎型格栅除污机技术说明一设备性能及工作原理粉碎式格栅除污机是一种把污水中固体物质粉碎成细小颗粒的新型格栅，污水中栅渣被粉碎后不需要打捞，同时起到保护后续水泵的作用。污水中的固体物质随着污水进入转鼓区，固体物质被旁边的旋转式过水栅网（转鼓）截留并输送到切割室，被切割刀片粉碎成~mm的小颗粒，而大部分的污水和足够小的颗粒直接通过转鼓区，与粉碎后的小颗粒一起流走。

二技术参数三供货范围成套供应的粉碎式格栅除污机包括立式转鼓双轴粉碎式格栅潜水电机电气控制箱备用人

工格栅安装支架（含溢流格栅）以及潜水电缆备品备件一套。四设备详细描述粉碎式格栅包括：切割刀片垫片轴立式旋转式过水栅网轴承和密封圈底座机壳减速机和电机。

b切割刀片和垫片内孔呈六角形，和轴之间径向间隙不超过0.15mm，确保了切割刀片正常驱动，减少磨损并增加了垫片的压力。驱动轴a双轴粉碎刀片组的驱动轴和被驱动轴由热处理的六角形合金钢制成，拉伸张力不小于107kPa。中间轴支承a为了保证驱动轴的工作精度及使用寿命，切割刀片组每mm增加一套中间轴支承，从而确保粉碎机长期稳定运行。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/QHyKFRb9Yyw.html>