

## 棒磨机常见故障及处理方法

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



### 棒磨机常见故障及处理方法

棒磨机普遍应用于金属和非金属矿山及水利玻璃建材部门粉磨各种矿石岩石及人工造砂等对产品粒度要求均匀过粉砂物料或材料小的行业。棒磨机操作人员应对棒磨机有详细的了解这样有助于棒磨机在出现故障时候第一时间解决问题更可减小处理棒磨机故障时间。棒磨机主轴承发热有异常声音电机超负荷断电可能由以下原因造成润滑不良;主轴承中进入泥沙;轴承破碎;主轴承安装不正;给矿量过多或不足棒磨机主轴承发热有异常声音电机超负荷断电解决方法当润滑不良时需求添加润滑脂。

棒磨机的传动装置电动机电源不稳定或过高可能有以下原因造成给料器松动;主轴承润滑不良;排矿浓度过高;筒体周围衬板重量不平衡或磨损不均匀;齿轮过度磨损;电机电路有故障棒磨机的传动装置电动机电源不稳定或过高解决方法上紧给料器改善润滑状况;调整操作更换衬板;更换修理齿轮;4排除电气故障。棒磨机有振动现象可能由以下原因造成齿轮啮合不好或磨损过甚;地脚螺丝或轴承螺丝松动;大齿轮连接螺丝似de或对开螺栓松动;传动轴承磨损过甚。棒磨机偶尔突然发生强烈的振动和撞击声可能由以下原因造成大小齿轮之间混入异物;小齿轮松动;齿轮打坏;轴承或固定再基础上de螺丝松动。

棒磨机出现端盖与筒体连接处漏浆可能由以下原因造成连接螺栓松动;销子过长;衬板螺丝松动;密封垫磨损或螺

钉打断棒磨机出现端盖与筒体连接处漏浆解决方法拧紧更换螺栓拧紧定位销更换密封垫。基本上有三四十个在漏，因为煤浆进入螺纹，M扁头螺栓几乎紧固不动，想用液压扳手紧固吧，板子头又因螺杆过长放不进去。螺栓，孔，这样的尺寸做橡胶套不容易的，因为套内径最小也应-吧（螺栓变形，内径的套套不上的），这样壁厚-的橡胶套怕不易加工吧，不如改用石棉绳填料吧。回复#qjunyao螺栓是M，孔是 $\varphi$ ，橡胶套管准备作 $\varphi \times \varphi \times$ ，套在螺栓上没问题的，就的孔，估计得费劲。

对于严重乱棒：应停磨处理，先将磨内物料倒空，取出松动的乱棒，以扩大棒群下落空同，剂断并清除阻碍棒群下落宣接影响乱棒顺序化的“关键棒”；然后启动磨机，如果“关键棒”割除得当，“乱棒”现象就会消失。球磨机：<http://lp-ballmill.com>,磁选机：<http://lp-mac.com>,浮选机：<http://lp-fuxuanji.com>,烘干机

：<http://lphongganji.com>摘要棒磨机的小齿轮是轴承结构中的重要部件，设备在运行过程中这部位结构经常会出现一些故障，我们对于棒磨机的小齿轮的常见故障进行了汇总，为的就是能够需求不同的解决方法。当小齿轮齿顶与大齿圈齿根间隙较大时，应重新调整齿轮副中心距；当小齿轮沿旋转方向的齿面磨损严重时，应换面，使另一面为主要受力面；当齿轮出现断齿，应立更换。当轴承轴向间隙较大时，应修理小齿轮轴；当小齿轮径向间隙过大时，应加装铜片；当轴向间隙径向间隙无法调整，或滚柱出现点蚀转动不灵活时，应立更换。

若固定螺栓松动，应及时紧固；若固定螺栓滑扣或磨损严重，应立更换；及时更换橡胶密封垫，定期清理齿根部的砂浆和油污，并清洗大小齿轮的啮合面。当基础少量下沉时，应在底座加装垫片，通过调整垫片厚度消除基础下沉的影响；当基础下沉量超标时，应重新浇筑基础。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/QoVEBangMoy2cMc.html>