

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



立式磨粉机系统分析,立式磨粉机结构原理

因此，物料受到多何应力的作用，从而提高了粉磨能力的粉磨效率，热空气由下壳体进风口进入磨内，由于旋转磨盘的下壳体之间的空隙处没有带倾斜叶片的风环，故通过风环的气体能均匀分布于磨内。粉磨后的物料被风环外的气流吹起，经过分离器，合格的细粉随筒气流出磨，由心尘设备收集下来为产品，粗粉在分离器叶片的作用下，重新落至磨盘上再次被粉磨，如此循环往复，混在入磨内料中的铁块等杂物。每个磨辊由壹只液压缸加压，由于有液压系统中采用了压力均衡装置，故而只磨辊上的压力相同，同时，粉磨压力的大小可在液压系统中调节。以达到适合粉磨各种不同的物料的目的，为了避免磨辊磨盘之间的直接接触，减小磨损，磨内无物料时，磨辊和磨盘之间应有一定的间隙，为此，特别设计了控制间隙大小的装置，并可随时了解磨辊下物料的厚度。

四主辊装置3套对称布置的主辊装置，通过油缸-曲臂使磨辊碾压物料，在磨盘的转动带动下，磨辊实现自转。为了防止磨辊与磨盘的金属性接触，辅辊装置特设计极限位置缓冲器六主辊加载系统3个主磨辊分别通过双向作用液压油缸和曲臂进行正常加载。配用翻辊装置可使磨辊翻出磨外方便安装和维护七干油润滑系统台干油润滑系统分别为选粉机主轴轴承和主辊曲臂轴承自动供油润滑。

九高效选粉机通过静止导向叶片和动态鼠笼式转子进入离心式选粉，主要包括选粉机壳体：壳体分上壳体和下壳体，配有气/料混合出口以及与下壳体连在一起的进料溜子，溜子衬耐磨材料。随着磨盘的转动，物料在离心力的作用下，向磨盘边缘移动，经过磨盘上的环形槽时受到磨辊的碾压而粉碎，粉碎后的物料在磨盘边缘被风环高速气流带起，大颗粒直接落到磨盘上重新粉磨，气流中的物料经过上部分离器时，在旋转转子的作用下，粗粉从锥斗落到磨盘重新粉磨，合格细粉随气流一起出磨，通过收尘装置收集，为产品，含有水分的物料在与热气流的接触过程中被烘干，通过调节热风温度，能满足不同湿度物料要求，达到所要求的产品水分。通过调整分离器，可达到不同产品所需的粗细度进入公司黄页上海重工机械有限公司上海重工机械有限公司（以下简称重工）是从事建筑用矿山机器冶金行业磨粉机制造研发销售的国际型专业化企业。近年来重工在吸取国内外先进经验的基础上，优化设计，采用国外新近技术和工艺，制造出了以硬岩反击式破碎机颚式破碎机为核心的破碎筛分成套设备，成为国内外建筑行业以及高等铁路公路的首选设备。所生产的各种型号磨粉机，设计新颖研磨高效节能环保与同类产品相比更具有创新性，是冶金行业及各种矿物磨粉的理想设备。

数十年坚持成就行业典范，百余载耕耘铸造不朽传说，人以“科技创新诚信务实”为总体方针，以“灵活创新，积极进取”为经营理念，团结一心众志成城以一种不畏艰险的敬业精神向世界一流品牌迈进。

立式磨粉机系统分析,立式磨粉机结构原理具有高效节能烘干能力强产品粗细度调整方便粒度均匀化学成分容易控制噪音低扬尘少金属磨耗小系列工艺流程简单更换配件方便占地面积小投资省等优点，在粉磨煤粉矿渣电解石滑石高岭土锰矿石磷矿石石膏粉锆英砂金属硅等项目已得到广泛应用。

八五期间，在国家建材局牵头组织下，我国加以引进和技术改造并作为高效节能产品进行推广，故而在我国相关行业也得到迅速应用，从目前使用单位的情况表明，此立式磨机与球磨机等磨粉设备相比，优势比较明显，是一种先进的磨粉设备。二工作原理：电动机通过减速机带动磨盘转动，同时热风从进风口进入立磨内，物料从下料口落到磨盘中央，由于离心力的作用，物料从磨盘中央向磨盘边缘移动，经过磨盘上的环形槽时，受到磨辊的碾压而粉碎，被粉碎的物料继续向磨盘边缘移动，直到被风环处的气流带走，而大颗粒的物料又掉落到磨盘上继续粉碎，气流中的物料经过上部的分离器时，在导向叶片的作用下，粗料从锥斗落到磨盘上，细粉随气流一起出磨，被系统的集尘器收集，被收集的粉料为立磨磨出的产品。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/R3SVLiShikemHz.html>