YBF圆锥破,YCCH差压测厚,YCM-2G

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

YBF圆锥破,YCCH差压测厚,YCM-2G

对锅炉运行中的一些重要参数（如炉膛压力烟气压力磨煤机压力一二次风压返料风室压力料层差压等）必须解决防堵问题才能进行连续准确的测量，且是确保锅炉正常安全运行的重要手段。目前电厂的防堵取压一般采用常规的防堵取样器（如花瓶式内置三层防堵机构的取样器）自清灰（静动压）取样器和连续吹扫防堵装置（吹气量L/H）等等，这些产品在防堵取压上虽有一点效果，但不十分明显，YBF圆锥破,YCCH差压测厚,YCM-2G还是经常要出现堵塞现象。特别是硫化床锅炉就更容易堵塞，因硫化床炉膛内的燃烧是利用强大的风流使物料流动起来进行充分燃烧，其炉膛内的硫化情况是一个重要运行参数，但流动的物料易堵塞常规的防堵取样器，给锅炉的安全运行带来一定的影响。针对上述情况，我厂根据多年从事风压取样防堵装置的研究成果，综合流体力学的原理研制出了YBF环保型补偿式风压测量防堵吹扫装置。国内其YBF圆锥破,YCCH差压测厚,YCM-2G厂家同类产品地补偿装置置于控制箱内，迫使控制箱与测压点之间的距离在米之内，我厂的YBF《环保型补偿式防堵吹扫装置将补偿装置置于取样管内，使控制箱与测压点之间的距离在米以内确保准确测量。该装置具有结构合理安装方便永不堵塞测量准确等有点，在电力石油化工冶金建材工业中得到广泛的应用。二主要技术指标仪表气源压力：≥Mpa测量误差：≤HOmm内反吹耗气量：～.m/h压力0.Mpa（可调）使用环境：－0～°C，相对湿度：≤%防护等级：IP66吹扫装置取样头材质采用Cr8NiTi三主要特点利用流体力学的动压补偿方法，真实地在线反映各测

点地压力值。

图中-直线右侧为不堵塞区，流速大于m/s图中-直线右侧为不烧毁区，流速m/s图中-直线右侧为不堵塞区，流速不在于m/s条件：吹扫管Φ5，L=，炉压PB=时测试注：.吹扫取样器的安装位置均按设计院的要求；.吹扫取样器的开孔尺寸为5＋mm；.管路连接按图一图七；安装时参阅安装须知。吹扫取样头如用在，磨煤机上，如吹扫取样头太长可按实际需要留下合适的长度，多余的锯掉，但锯口必须磨光，无毛刺。管路连接应采用中×的无缝钢管不锈钢管或金属软管，连接（焊接）前必须用压缩空气将管内的垃圾，尘埃吹扫干净，确保管路内清洁。

培训教材二密度的定义致密金属密度定义：D＝M／VD：密度（g/cm）M：质量（g）V：体积（cm）（Fe理论密度为g/cm）粉末冶金密度定义：◆干密度：是不含油的粉末冶金零件单位容积的质量◆湿密度：是含浸以油或其YBF圆锥破,YCCH差压测厚,YCM-2G非金属材料的粉末冶金零件单位容积的质量（通常结构零件报告是未含浸油的“干密度”，轴承的密度报告是充分含浸油的“湿密度”） 培训教材三密度的重要性在模腔中致密化，达到一定的密度，保证生坯强度，经得起搬运不损坏。

铁丝的浮力E一定要加上去，否则所测得的密度会变大，要么在测水中重时，用带悬挂能直接归零的天平测量（首先把铁丝水中归零）。⑦测定密度的重点是产品的体积，产品测定体积与真实体积差异要小，因此在测体积时，产品浸油要充分，如浸油不足，水会进入产品空隙，排出水的体积少，则测得体积小，产品测的密度偏高；另外我们用擦试纸在擦表面油是不能过分的擦，以防出现空隙。

培训教材四密度的检测⑤w如何快速判定密度？简易天平测定可以用硬度确定上下密度差在标准长度用重量判定密度差异用外观判定用手扳强度成形压力0 培训教材五密度设计我们在设计密度时，要根据客户的实际使用性能设计相应的密度。

培训教材◆工艺过程对密度影响①以原料为例，正常的成形烧结黑化渗碳密度变化工程密度（g/cm）成形烧结黑化渗碳备注：烧结条件：J°C0mm/min黑化条件：°Cmm／min渗碳条件：D#程式 培训教材◆工艺过程对密度影响②烧结的密度跟原料变化率渗碳脱碳润滑剂有关黑化密度跟烧结密度表面积原料黑化条件有关。设计适当的逃粉槽，可适当把较高密度降下来，当然在设计逃粉槽深度宽度需不断的试验，如XGTT18F成形中模逃粉设计就是把四角密度降下来,防止了上冲四角崩损。见金型图内齿圈设计时，芯棒设计的高度一般不按~压缩比设计，而是按内齿非齿部高度+MM，设计不能太长，否则法兰密度高上冲易开裂。 培训教材◆密度与模具② 培训教材◆密度与模具③ 培训教材◆密度与模具④ 培训教材六密度管制有关成形方式①标准生坯密度分布状况（单向压制） 培训教材六密度管制有关成形方式②为了保证密度分布在中间，原则上成形三种方式8 六密度管制有关成形方式③粉末移动培训教材9 培训教材粉末冶金密度TKS！END！！0 粉末冶金密度知识介绍--伤城文章网坚持"用

户需要的,就是我们关注的!"。

汇集和整理大量word文档,专业文献,应用文书,考试资料,教学教材,办公文档,教程攻略,文档搜索下载下载,拥有海量中文文档库,关注高价值的实用信息,我们一直在努力,争取提供更多下载资源。

经常有客户问品质有没有保证，在我们这里所有产品都经过严格的检测才可以出厂，并获得ISO质量管理体系认证。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/R4XgYBss393.html