

提炼铁矿石的机器

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



提炼铁矿石的机器

原材料破碎和磨矿系统存在的问题选择节能高产的破碎设备选择节能高产的磨矿设备目前市场上使用的普通式磨矿球磨机，主轴承都是巴氏合金瓦轴承，运转阻力大耗油量高，大型磨机的轴承提炼铁矿石的机器还需配备润滑站，维修保养困难，磨吨矿石的电耗在千瓦时(KWH)左右;现在节能型球磨机主轴承采用的滚动轴承，磨吨矿石的电耗在8KWH左右。普通式球磨机的衬板，采用的是条形阶梯形浪型，这几种衬板的缺点是衬板磨损到一定厚度时，就产生弯曲变形，导致不能使用;另一个缺点是衬板的表面形状简单，钢球与衬板的接触面积小，研磨能力不够，磨矿效率低，致使磨机的产量低。

磨机在运转时，使研磨体提升高度大，与衬板之间的接触面多提高了研磨效率，这种衬板比普通磨机会提高产量在%以上。提高精矿粉磨后的分级性能，减少过磨现象，提高精矿粉品位有些选矿厂经细磨后的矿粉，直接进入磁选机进行磁选。粒度过粗，矿石中的杂质分离不出去，会出现矿石的品位过低;如果粒度磨的过细，主要会浪费磨机的磨矿能力和磨矿时间。因为 μm 以下的矿石粒度，在矿粉中每增加%，其磨矿时间就要增加%，电耗和钢球衬板的磨损，都相应增加%;因此，千方百计降低过磨矿物的含量，是提高磨机产量降低电耗提精粉回收率的最有效方法。采用分组筛分措施之后，使粒度未达要求的矿物回到磨机进行再磨，粒度达到要求的矿物及时送去选分，这样既提高了精矿品位，又提高了磨机的磨矿效率。在要求铁精矿最终产品粒度负 μm 筛下量达

到%时，第一段分级可采用螺旋分级机;二段分级可以采用高频细筛。

如果要求铁精矿粉最终产品粒度负 μm 含量低于%时，其大颗粒的矿粒所占比例比较少，对高频筛的筛片磨损不严重的前提下，可采用高频震动筛进行分级，筛下的中矿进行磁选;筛上的粗矿，回到磨机重磨。综上所述，低水平的选矿厂通过进行工艺技术改造，使产品的品位提高%以上，使其得到一个良好的销售价格。

提炼机器

衬板锤头钢球等钢材的消耗机械耗量降低%以上，使综合经济指标达到国内先进水平，提高了企业经济效益，增加了企业的竞争能力，为企业今后的不断发展和壮大，创造了良好的条件。根据用户矿石的来样化验，试验，配备合理的选矿工艺，如：赤铁矿选矿工艺褐铁矿选矿工艺磁铁矿选矿工艺铅锌矿选矿工艺钼矿选矿工艺铜矿选矿工艺锰矿选矿工艺铝土矿选矿工艺钢渣处理设备等等。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/RU7jTiLianSgf3T.html>