水泥厂煤磨的书

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

水泥厂煤磨的书

为了保证顺利生产，提高设备的运转率，操作人员在必须掌握操作说明书内容的基础上，应了解每台设备的性能及其正确使用，以便在实际操作中解决出现的各类问题。

某水泥有限公司t/d生产线煤粉制备系统第二章工艺设备及工艺流程介绍煤粉制备操作人员应对系统内主要设备工艺流程了解清楚，并能根据流程原理，来判断解决生产中的问题。数量：规格及性能：LS×2000mm输送量：m/h,r/min减速电机：TY80--55kW编号：9.0名称：单向手动平板阀数量：用途：当煤粉仓较长时间停用或袋收尘器内部煤粉燃烧时，煤粉仓进料口手动截止阀需关闭，减少仓内煤粉自燃。根据出磨煤粉成品的水分及系统的温度,压力状况来调节电动百叶阀以控制入磨热风量，通过调节入磨冷风阀的开度，控制入磨风温。由煤磨袋收尘器收下的煤粉经螺旋输送机(，)和刚性叶轮给料机将煤粉送入煤粉仓。此外螺旋输送机可以反转，将袋收尘器灰斗已自燃或喷湿名称：离心通风机/m/h,/Pa,kW数量：名称：电动蝶阀使用温度：Max°C数量：用途：掺入冷风，使出热风DNmm　某水泥有限公司0t/d生产线煤粉制备系统的煤粉排至系统之外。

水泥煤磨

第三章试生产前的准备工作煤粉制备系统对操作人员的素质及设备质量要求较高，厂方应做好包括人员物资技术安全等方面试生产前的准备工作。一岗位技术培训本系统采用中央控制室集中控制，操作员不仅仅要在计算机屏幕上控制各设备，调整各运行参数；水泥厂煤磨的书还应知道当前的屏幕状态与现场实际是如何对应；知道利用屏幕显示的一切信息判断各设备运行状态；有异常时操作快而准确。单机试车是对机电设备制造安装质量的初次检验；要求按照有关标准进行和验收；进行中应记录空载电流温升振动等情况，以备带负荷试车对比用，单机试车由厂方监理方设备安装等方面组织进行。联动试车是检验系统内各设备的开停是否按设计联锁开停；有故障时，能否自动保护设备；有紧急情况时，能否按安全要求紧急停车。联动试车，由厂方统一组织，安装监理设计等配合进行，岗位工巡检工操作员等应进入岗位参加联动试车。

其余设备各润滑点按规定加油，油量牌号正确，油路畅通，油　某水泥有限公司t/d生产线煤粉制备系统压油温正常。

水泥厂煤磨

各工艺测点设备监控点的温度压力指示应做到：现场指示与中控指示一致，并确保一次传感器给出信号不失真。　某水泥有限公司t/d生产线煤粉制备系统第四章试生产从煤粉制备系统带料试车到%负荷或正常连续生产之前，为试生产阶段。从人员上讲，是操作员岗位工巡检工熟悉提高的过程，本章重点讲述试生产程序注意事项安全运转的要求。一带料试车安排由于煤粉易燃易爆易产生外泄有害气体CO，需粉磨一定量的石灰石(约吨)填充管道溜子不动设备的积灰区。二试生产中的注意事项注意检查润滑油站过滤器中的杂质，判断润滑点润滑状况，油温瓦温温升过快时，应停车检查。在冬季零点温度以下时，需冷却水的设备，停冷却水后，应排空腔体内滞留水，必要时应用压缩空气吹干，以防冻裂。

某水泥有限公司t/d生产线煤粉制备系统第五章煤粉制备系统的操作本章重点讲述煤粉制备系统的操作过程，参数调整及异常情况的原因判断处理。由于编者的经验，其内容不可能涉及到方方面面，需要操作员在已掌握本操作说明书的基础上，善于分析总结生产中遇到的问题，完善本章内容，使系统安全长期运行。

当需要起动或停止某组设备时，操作员只需在屏幕上选择该组，该组设备就会依次启动或依次停车，使整个系统操作更加省时安全。. 粉磨系统启动操作为防止系统内部，尤其是袋收尘器内部结露，每次系统开车前，应进行预热，预热时间一般视季节环境温度而定，一般控制在0~分钟，通热风可。依次启动煤粉仓收尘组，煤粉

入仓输送组，袋收尘器煤磨排风组调整风机入口阀门(-)，热风阀门(9.20)，冷风阀门(9.2)的开度到适当位置，以控制入磨风温不超过00°C，入磨负压约Pa，出磨风温≤°C，对系统进行预热。预热结束后，启动煤磨组喂煤组 某水泥有限公司t/d生产线煤粉制备系统根据系统状态调整给煤机的喂料量，喂一定量的原煤，开始粉磨操作。随着喂煤量的增大的同时，应加大风机入口阀门(-)，入磨热风阀门(9.20)的开度，适当关小冷风阀(9.2)的开度，以保证出磨风温≤°C。当原煤水份≤%时，煤粉细度~%，煤粉水份%，磨机额定产量时，入磨风温~°C，入磨负压~Pa；出磨风温~°C，磨机进出口压差0～6Pa。关闭磨机入口热风阀门，减少煤粉通风机入口阀(-)开度，控制磨头负压~00Pa。设备紧急停车操作在生产中，当巡检人员发现设备有不正常的运转状况或危害人身)检查脉冲阀,电磁阀)检查压缩空气气源)检查袋收尘器滤袋是否破损,掉袋调整冷却水量　某水泥有限公司000t/d生产线煤粉制备系统安全时，可用机旁按钮进行紧急停车。中控操作员当遇到系统内特殊故障，并可能发展为更大事故时，可在屏幕上进行紧急系统停车，使所有设备同时立刻停车。

一般当煤粉仓或袋收尘灰斗中煤粉温度达到°C以上或因紧急停车设备内部有滞留煤粉，且停车时间超过三天时，应喷入N气体。在任何情况下，入磨风温不超过°C，一般控制～°C下操作，同时要使出磨气体温度保持在~°C的范围内。煤粉仓装有称重传感器，除能在线标定烧成用喂煤量外，在操作中应使煤粉量保持一定量，防止因煤粉贮存过多或不足影响烧成操作。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/SV67ShuiNiI7SS0.html