

## 双进双出钢球磨煤机安装

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 双进双出钢球磨煤机安装

胡雄辉刘武林李劲柏摘要：分析了当前直吹式双进双出钢球磨煤机料位测量装置存在的缺陷,开展了磨煤机给煤特性的研究分析。基于大量的试验数据,掌握了实际料位与磨煤机各主要参数的关系,设计了仿真位计算模型,通过计算得到能够反映磨煤机大罐存煤情况的仿真料位,设计了与之配套的先进控制策略。

投入料位自动后,对仿真料位自动进行了稳态定值扰动和AGC变负荷试验考核,各项指标满足机组运行要求,通过年多的运行,效果良好。该类型球磨机也双进双出钢球磨煤机安装适用于水泥工业冶金工业化学工业制糖工业的制粉系统,能适应各种硬度的煤炭的粉碎制粉。煤粉在通入钢球磨煤机内的热空气干燥的同时被带出钢球磨煤机,进入粗粉分离器中,分离出细度合格的煤粉并在细粉分离器分离出煤粉落入煤粉仓;粗煤粉返回钢球磨煤机再磨。

筒体内装有高猛钢衬板,衬板用压紧楔形成的横向压力牢固贴合在筒壁上,在筒体与护罩间有一层硅酸铝纤维板以减少热能损耗和减低噪声。???公司注册资本金万元,为机电安装工程施工总承包一级企业,具有化工石油工程总承包二级环保工程总承包二级房屋建筑工程总承包二级电力工程三级火电设备安装工程三级市政公用工程三级资质以及特种设备安装改造维修许可证锅炉级(参数不限);压力管道GBGBGCGD级;起重机械B级。可

以承接机电电力化工石油设备管道安装工程环保工程市政公用工程房屋建筑工程起重机械的施工以及各类一般工业公用工程和公共建筑的机电安装工程的施工。???公司通过了GB/T-(GB/T-)质量管理体系GB/T-环境管理体系及GB/T-职业健康安全管理体系的三合一体系认证，并连续被济宁市工商行政管理局认定为“守合同重信用”企业。经过年的积累和发展，公司施工力量雄厚技术装备精良检测手段完善施工经验丰富，拥有完备的现代化施工装备，极大的提高了施工效率。

公司先后承接了电力化工机械造纸煤矿冶金等多个行业的安装工程，施工足迹遍及全国各地，并在激烈的市场竞争中显示出了强大的竞争能力。???公司一直秉承“厚德务实自强卓越”的企业精神，不断发扬“锲而不舍天道酬勤”的经营理念，坚持“立足山东面向全国走向世界”的经营发展战略，业务拓展到全国各地，形成了以山东山西新疆内蒙宁夏黑龙江辽宁安徽湖南浙江福建市场为主，辐射全国的市场格局。???公司坚守“缔造精品回报社会”的企业使命，建立健全了QEO一体化管理体系，强化全过程控制，认真将QEO一体化管理体系的要求贯彻落实到每一个岗位每一个施工环节，精益求精，让客户放心满意。???公司注重基础管理和企业文化建设，坚持“客户满意是我们永远的追求”的服务理念，想客户之所想，为客户之所需，以客户的成功为目标，竭诚为广大客户提供优质高效超值的服务。????公司将继续坚持以“与人共赢”为宗旨，不断实现新的跨越式发展，真正使公司做到“健康有为长寿”，并实现公司“明天，更美好！”的企业愿景。C^zS,UeK1参考文件——设备安装图{!mB!?'——工作技术规范——制造商提供的说明书{;Lc%T)\\$Yn"\_主中心线的布置-W+d/v)V';pd注：由用户给出基准中心线和水平面\$Y-Q"u0%B"^+sF安装人员在磨机安装区域画出中心线和水平面。安装人员的检查范围——混凝土基座的总长度——为其双进双出钢球磨煤机安装件安装预留的中心线位置——混凝土基座的总高度，地脚螺栓应在基座中正确地定位——混凝土基座两点间表面的水平度d-D/j/qY/H@x(\注意：!ISj)V!R!当必须校正时，安装人员要保证以后不对混凝土基座和地基孔产生影响。支承轴承的底板.底板原始垫片VJ^Bw%bSk安装人员应按布置的轴线和水平面，预埋地脚螺栓和原始垫片。f(oB;QE&N底板的水平调整!SjxC(i-s,M确定轴线位置，用打洋冲孔标记表示。

(图) H"w&@,uWI-\^"j/r@-R!m+k,kXq;v)w0\$C)w用一条线或测试仪器，使每个轴承底板的轴线相重合。

(图) 装配轴瓦!L-DRwYQ把底板和轴承下半部之间的螺栓调整和拧紧后：清理轴承座和轴瓦，并涂上一层二硫化钼润滑剂，不能移动各自的供油口，把轴瓦落在轴承座上。-u+~Bv-a(TEmR.7下部轴承的调平如果必要，可用最精确的方法检查轴承的水平度，调整原始垫片和底板之间的附加垫片的高度。S(Z(QU\$GUyUQ)安装大齿轮罩下部分L\$L,bElm+s在齿轮罩的下部分放置垫片。(图) 安装液力螺栓预紧器%n"J%w^O)u+D液力螺栓预紧器用于把合中空轴与端盖之间的螺栓以及大齿轮与端盖之间的把合螺栓。

## 双进双出钢球磨煤机安装

磨机本体的交付条件每个磨机在现场交付是都应包括四个部分：（图）(cdIE)f%I!S+Q——一个半筒体（每个都焊有端盖）——一个中空轴!sl&q-L'M\_qy,t~d8磨机半筒体的卸货和装配+w,iu,W&iRw8方案kEK/GVH(Bv)`a半筒体的卸货应满足图3所示的条件，对于装配和卸货，由安装者决定用下面的建议和展示的工具。%{\$eIIVh/Ok!g\$gb当半筒体卸下后，按图1所示把半筒体垫起来，当把端盖垫好以后，把吊运的工具移开。——在准备操作期间，法兰表面应特被给予注意，此表面一定要清dB(f;UZ'SHnPC!L,`+w洁。

s,Q-}Qk;(~图1-hQ!K+A\$BA)s图-e+Q%&g+X(^'c!)图-W&II~/Cn;J图d安装所有的螺栓，用液力螺栓预紧器。

VB'vfG#g(?按照图所示的个螺栓的顺序进行，然后用同样的方法继续（按对角拧紧螺栓）结束操

作'z+wHFA"C;Y%Ar检查所有螺栓是否拧紧，如有必要，重新拧紧。c!)b+K(%R^f把筒体从垂直移成水平位置（图）图&@\$f\$at\$U!?-hx——第一步用起重机吊住筒体——第二步用起重机把筒体吊起来——第三步用第二个起重机使筒体倾斜——第四步把筒体水平放置在支撑垫块上8方案（如果安装公司没有大吨位的起重机

）%nNPW\$k@n%Ca把半筒体按图8的方式吊装放置在托架上。%dL#i-A#c(X按照图展示的个螺栓的顺序进行，然后用同样的方法继续（按对角拧紧螺栓）-Y&J-u";kBI\$z结束操作/%Y/J,?\$~c/h检查所有的螺栓是否拧紧，如有必要，重新拧紧。

中空轴孔径加工到尺寸A（图）图\$T0\_&!~'@"I/F9安装原则J!r\$j!#Z这个原则包括扩大连接中空轴轴肩的孔（图1中尺寸A-1），使双进双出钢球磨煤机安装适合磨机端盖凸台的尺寸，按照下列程序进行：注意区分驱动侧和非驱动侧中空轴。"K?#S;d/ZW悬挂每一个中空轴，保持中空轴端面与端盖端面平行（图）检查孔的同轴度对于吊装中空轴，严禁在加工表面有钢与钢的接触。

v&j^+bj#QW结束操作#hiY'GI!U"AX-`检查所有的螺栓是否拧紧，如有必要，重新拧紧。磨机本体和主轴承上半部的安装%A/fx&f)\_tkk,^iNy.注意事项kF/Qjr——在把磨机本体安装在主轴承上之前，要清理中空轴的支承表面和轴瓦。N)c};KchS——用油斗在轴瓦上加油以防止灰尘沉积s-d&d%vOmB;\_1安装把筒体中空轴组件安放到轴承上。

)(H+}k;P%c在中空轴上部放一个盖防止落灰，在安装筒体期间，直到轴承封闭，为避免任何外部物质（沙子尘土水泥焊渣）落进轴承内，安装有效的保护装置是绝对必要的。Fj-d,yX'BOw检查和调平-u+\_xd&K&c)cJd-z!g安装人员检查个中空轴之间的水平偏差。

j,}jY!tu)Pi"R——在底板的下面加补充垫片——再一次紧固底板的螺栓!S+p?#@/V\$b\${/O——再一次检查中空轴水

## 双进双出钢球磨煤机安装

平面的水平度，如果必要，重新再调整当完成高度调整后，把底板上的地脚螺栓紧固好把后增加的垫片与原始垫片焊在一起。——把密封毛毡浸入含有/机油和/动物脂的混合油中加热，最高温度 ，浸入半小时，把密封毛毡放干，再把密封毛毡安装到最初的位置。Zs&w!x-Y"OP(g&2定位和紧固（图）wU)mX;~;j"B图-P!J/}(df+Tfj}——安装轴承上盖，检查将被安装的轴承上盖是否与安装的轴承一致。/}-l+e&HDWd固定主轴承底板（图）图)YM&LQ`3临时用旋转钢丝绳和润滑系统^s#h,X#?s!DI——安装临时用钢丝绳用于安装衬板（图）lw\$NbTt!0——安装主轴承用的临时润滑系统。安装公司提供并连接一个临时润滑站，我们提供如下性能参数：#Uk#n(MG图8流量：L/min最小压力：barsGq^,\v&R4安装衬板安装一个很容易把衬板搬到磨机内部的装置。h"i/lg,Q#~注意事项——在作业期，中空轴应暂时用一块木板或橡胶保护起来（图）图x~^wG"K——安装期间要注意平衡，应从靠近人孔门的地方开始安装"t#Q'}!d'^"H)xBIL1.定位和紧固——根据图安装每一块衬板——当每块衬板定位后，略微紧固每块衬板螺栓U;uq#Yg#oq1.3衬板的紧固当安装完所有衬板时，应用力矩扳手紧固螺栓。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/SjpCShuangJinkaE1o.html>