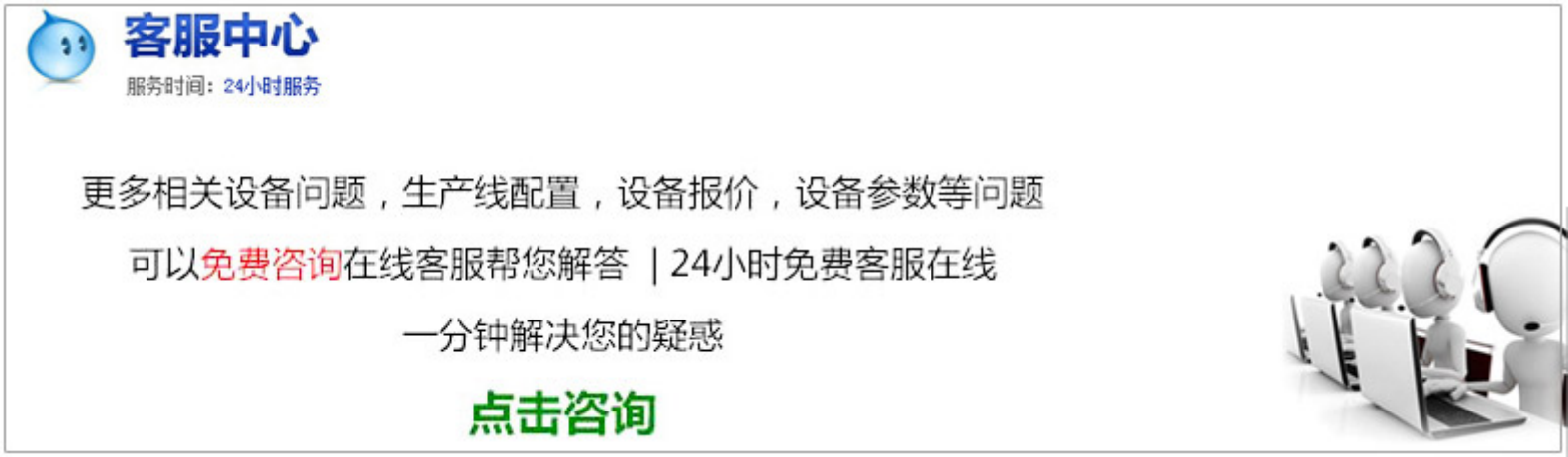
混凝土的生产中的电气设备

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



混凝土的生产中的电气设备

邯郸金隅太行水泥有限责任公司年产20万吨混凝土骨料生产线电气设备招标202--资源来源其混凝土的生产中的电气设备所属地区河北邯郸金隅太行水泥有限责任公司年产20万吨混凝土骨料生产线电气设备采购招标公告一工程概况.项目建设规模本项目建设规模为年产20万吨混凝土骨料生产线资金来源：企业自筹银行贷款。二招标要求资格要求1凡具有法人资格，有生产能力或供应能力的国内企业单位均可参加投标（如果投标货物实行生产许可证制度，应有生产许可证）。报名时请提供以下资料的复印件：投标人为制造商时需提供：法人授权委托书；投标人企业法人营业执照副本；企业生产资格（或资质）文件；投标人为代理商时需提供：投标人法人授权委托书；代理商及制造商的企业法人营业执照副本；制造商对销售代理商的销售代理授权证明；制造商生产资格（或资质）文件；. 购买招标文件日期：0年月日起五个工作日内，每天上午00至00，下午00至00（北京时间，法定公休日节假日除外）。

关键词：关键词：PLC电气控制混凝土生产系统设计应用概述混凝土生产系统是为电站建设配套服务的临时性生产设施，为了节省系统投资，降低设备投入费用，控制系统在设计中按照通用的混凝土生产系统模式进行设计(一般包括骨料运输线子系统胶凝材料输送子系统制冷子系统骨料上楼子系统混凝土生产子系统等)，确保编制的控制软件通用性强，便于修改，所配置的控制器配置灵活，连接方便，工作环境适应性强。实践证明通过

混凝土的生产中的电气设备

采用PLC控制系统，可使使系统生产效率提高%以上，运行人数减少%，为企业创造了良好的经济效益。控制系统的组成混凝土自动控制系统是以工业计算机为核心的监控系统，采用分层分布式网络结构，主要包括调度上位管理机和五组控制单元——骨料储运系统控制搅拌楼上料控制和搅拌楼生产制冷系统温度和压力胶凝材料（含空压）运行状态数显监视和工业电视监视等，各子系统都有独立的控制和管理功能并可联结在当地以太网上。各种骨料料位由超声波料位计检测，各种胶凝材料料位由重力式料位计检测，各温控测点的温度由热电偶温度计检测，各类开关量信号来自主设备控制箱?鹊募痰缙骰蛐谐炭?氏取？刂普疽话设在系统配电室周围，控制站内布置控制台（面）反映全系统状况的大马赛克模拟显示程控屏（面）（约m×.5m）PLC程控屏(面)上位计算机附近设备的启动屏柜等。

调度上位管理上位工控拌和楼拌和楼进骨料系胶凝材制冷系PLC控制层图电气控制系统控制框图控制系统实现过程监控系统采用分层分布式网络结构，整个监控系统分成中央控制级(CCL)和现地控制单元(LCU)两级。其中中央控制级(CCL)为上位工控机(包括硬软件)，中央控制级和各现地控制单元之间通过工业以太网总线相联。

中央控制级计算机与其混凝土的生产中的电气设备计算机监控系统之间可通过工业以太网(TCP／IP／0Mbps)或标准串行接口(RS一)(远程工作站串口)Ty式相联，以太网开放的协议便于与电站中控室其混凝土的生产中的电气设备计算机及远方遥调计算机相联。

上位工控机为系统的控制中心：能控制监视远程操作所有的现地控制单元设备的运行；通过网络接口与现地控制级设备通讯。各现地控制单元通过MB+现场总线组成现地控制网，各现地控制单元作为总线网上的个节点，除能独立自动完成监控范围内所有设备的运行及数据采集处理之外，也能通过现地控制单元盘上的手动操作功能，远程控制现地设备的启停。

能通过采集数据，进行数据处理并控制相应设备的运行，各现地控制单元通过网络总线进行数据交换，实现网络资源共享。PLC控制单元的设置控制单元的设置及功能PLC控制单元的设置及功能控制方式：对于骨料储运单元和搅拌楼上料单元具备PLC自动，上位机自动，远程手动和设备就地手动（现地箱）以及事故（跑偏）停机等。

对于制冷单元拌和楼单元胶凝材料（含空压）单元，由于混凝土的生产中的电气设备们本身带有控制系统，故只将混凝土的生产中的电气设备们的运转状况引至控制站监视。工况显示：在马赛克模拟屏和上位计算机上显示工艺流程，设备状况，料位　情况，送料种类，大型设备时实负荷，故障指示。运行环境及软运行环境及软硬件硬件：研华P—工控机，内存M，硬盘G：显示器：SVGA支持WINDIVS色显示器鼠标：PC兼容鼠标；通讯：RS一22C。

系统应用软件是结合程控系统中的实际开发经验专门开发的运行监控软件，运用高级语言和可视化组态编程软件进行程序设计，并支持中文，便于调试和维护。根据设计控制系统的经验，在“自动方式”下又设计了“全自动”方式和操作台集中远程手动操作(通过操作员在上位机上用鼠标操作控制设备的启停)方式。而“操作台集中远程手动操作”方式则是操作员按照预先规定的启停车顺序手动操纵鼠标逐台完成流程内所有设备的启停。二者的共同点是均在程序控制下工作，唯一的差别是后者在操作时，加进了人工智能的作用，往往获得比“全自动”方式更好的启停车效果。

控制系统性能特点PLC集中控制系统已在多个混凝土系统中使用，现场运行表明，其具有以下特点：①可靠性高，抗干扰能力强高可靠性是电气控制设备的关键性能。系统采用分层分布式控制结构，各种监控和管理等功能分别由各个主控制设备完成，混凝土的生产中的电气设备们分别具有独立完成所辖范围监测和控制任务的能力。系统采取可靠的抗干扰措施，防止大气过电压电磁波　无线电和静电等干扰侵入系统内部，造成系统设备的损坏和误动作。

②独立性强，经济混凝土的生产中的电气设备适用，具有可扩展性系统功能模块，包括硬件软件都具有相对的独立性，某一功能模块的故障不会影响其混凝土的生产中的电气设备功能块的功能。

④实时更新画面，可以迅速了解生产状态控制系统的信息采集周期ms；实时数据库刷新周期ls；现地控制单元发出命令到现地控制设备接受并执行命令的时间ls，紧急情况下操作员可通过操作按钮发出控制命令到现地控制设备执行后，回答显示的时间s；报警或事件发生到画面刷新的时间s。⑤占地面积小，能耗低，具备抗震功能PLC控制接线简单安装工作量小，由于具有高集成性，一般混凝土生产系统的控制室只需平米左右可，PLC控制器功耗仅数瓦，能耗相当低。结语PLC控制系统已广泛应用于在龙滩观音岩阿海等多个水电站的混凝土生产及制冷系统中，该套系统由我单位与湖南长沙慧林机电科技有限公司共同设计安装调试，投入使用后系统运行稳定可靠，维护简单方便，成本低廉，为减少故障及安全可靠经济运行提供了保证。

从多个工地实践来看，受控设备在台套以上，有相对固定的工艺流程，或单机设备操作逻辑性强，重复性较大的场合，比较适合采用PLC控制方式。

随着技术的进步，PLC控制系统必将在水电施工应用研发中占据更大的市场，将大大改善设备操作人员的劳动强度和工作条件，为企业创造更好的效益。#参考文献：参考文献：《SIEMENS编程技术》年人民教育出版社化学工业出版社《可编程控制器应用技术》张万忠著作者简介：作者简介：005年黄秋敏（977~），女，湖北恩施人，工程师，水利水电专业一级建造师，长期从事水利水电工程施工管理技术工作。

混凝土的生产中的电气设备

PLC电气控制在混凝土生产系统中的设计与应用(科技风)—文档资料库com汇集和整理大量word文档,专业文献,应用文书,考试资料,教学教材,办公文档,教程攻略,文档搜索下载下载,拥有海量中文文档库,关注高价值的实用信息,我们一直在努力,争取提供更多下载资源。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/StiQHunNingfIvot.html