

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



生产页岩陶粒所需设备

页岩的简单介绍页岩是我们常用的一种岩石，因其呈薄片状，具有层状的节理，所以我们称生产页岩陶粒所需设备为页岩，页岩是一种硬度较小的岩石，主要是由黏土沉积经压力和温度形成的岩石，但其中混杂有石英长石的碎屑以及其他化学物质。由于页岩储量较大，分布较广，也由于其自身的特性，决定了页岩有着广泛的用途，页岩常见的用途包括：页岩制砖页岩制陶粒页岩制水泥，页岩炼铁，页岩练石油等等，在工业领域应用极为广阔。页岩陶粒砂介绍页岩陶粒（砂）又称轻质页岩陶粒，轻质页岩陶粒滤料采用天然岩石--页岩为原料，经高温焙烧精制而成。其无毒无味抗压耐磨耐腐蚀，并具有良好的吸附性能和强度，生产页岩陶粒所需设备适用于各类水质的净化处理，也适应于冶金石油化工纺织工业废水的生化（除油除铁除锰等）处理。生产页岩陶粒所需设备还用于花卉盆景无土栽培，其材质轻吸附能力强孔隙率高化学性能稳定松散容量小抗压保温防冻防震无辐射，不含有害于人体健康和工业生产的成份等优点，也可用做建筑节能材料。

页岩原矿经颚式破碎机破碎，破碎后过筛，选择mm~mm粒径颗粒作为生料，然后将生料送入电炉预热，预热完毕立刻送入已经处于目标温度的电阴炉中焙烧，焙烧完毕后，室温冷却得到陶粒。（页岩陶粒砂生产线工艺流程图）页岩生料的烘干预热焙烧冷却时间及温度选择称之为陶粒的焙烧制度，研究陶粒焙烧制度是陶粒焙烧研究的主要内容。

本文转自：<http://zhisha7.com> thiswidth=""/>页岩陶粒设备页岩陶粒设备的生产工艺如下：采矿一次破碎二次破碎筛选暂存喂料烧成成品分级筛选堆放运输(装袋)页岩陶粒生产工艺如下：采矿一次破碎二次破碎筛选暂存喂料烧成成品分级筛选堆放运输(装袋)在操作中，应注意喂料量给煤量窑体转速引风量生产页岩陶粒所需设备们之间的匹配关系，使生产页岩陶粒所需设备们调整到最佳的工艺状态。

陶粒生产

页岩陶粒生产线技术工艺如下：原料(粉煤灰+定量的外加剂)混磨制粒烧胀堆放运输(装袋)生产粉煤灰陶粒宜采用双筒回转窑，窑体的预热段和干燥段可单独控制其转速，以便根据原料的状态控制其预热时间。物料在高的一端进入窑内，在窑体做回转运动的作用下，物料从高处(窑尾)滚落至低处(窑头)，同时，在窑头处，高压风机将煤粉(或天然气等其他燃料)喷入窑内，并使其充分燃烧，产生的热量使物料发生物理和化学变化，产生膨胀现象，冷却后即为陶粒。其中原料仓下部的喂料器窑体转速和拱煤量均为无级调速，以便调整其工艺参数，在保证产品质量的前提下获得最大的产量。

我国已制订了三种陶粒的国家标准，分别为《粉煤灰陶粒和陶砂》(GB)《黏土陶粒和陶砂》(GB)《页岩陶粒和陶砂》(GB)。岩生料的烘干预热焙烧冷却时间及温度选择称之为陶粒的焙烧制度，研究陶粒焙烧制度是陶粒焙烧研究的主要内容。陶粒制备过程中的各因素都会对陶粒的质量产生影响，下面将分别介绍陶粒制备过程中各因素对陶粒成品各项性能的影响。生料的制备：陶粒生产首先必须解决的是原材料加工和制粒工艺，其任务是将采集的原料，经破碎筛分，配料混合制成化学成分符合要求质量均匀的含水物料，然后通过辊压成球等方法制成不同粒径的生料。预热：可以采用干法工艺，破碎筛分后，不用烘干可进入预热阶段，预热阶段温度控制在~之间。此预热阶段中，温度急剧变化会引起生料炸裂，而导致最终烧制的陶粒各项性能下降；其次是控制生料在焙烧阶段产生的气体量，因为在预热生料阶段，生料中的有机质和碳酸盐就已开始分解挥发产生气体，那么经过预热后，生料在焙烧阶段产生的气体量就会减少；再次就是为生料表层的软化做准备。预热阶段控制的因素是预热温度和预热时间，这两个因素都会对最终的陶粒质量产生影响，若预热温度过高或者预热时间过长都会导致生料在预热阶段就已产生大量气体，导致生料在焙烧阶段因膨胀气体不足使陶粒膨胀不佳；但是预热不足，就会造成高温焙烧过程中生料的炸裂，所有这些都影响到陶粒的最终性能。

页岩陶粒

在实际生产中，由于受生料的品种陶粒最终形状尺寸生产窑型等因素影响，预热温度和预热时间通过试验确定。

焙烧：焙烧阶段是整个陶粒焙烧过程中最关键的一步，生产页岩陶粒所需设备将直接影响到陶粒制品的各项性能，如果控制不当，会造成气体压力太大而溢出下箱体外壳形成开口气孔，导致所烧制的陶粒强度低吸水率高等缺点，如果焙烧温度未达到最佳焙烧温度，陶粒制品的膨胀倍数就会下降，表现密度变大。冷却：冷却工艺对陶粒的质量也有较大的影响，一般认为较合理的陶粒冷却制度是：焙烧的陶粒在通过温度最高的膨胀带后，可迅速冷却到~；但是从到00时，则要求缓慢冷却，因为迅速降温，使陶粒内部和表面产生强大的温度收缩应力，导致其表面出现网状的微细裂缝，使陶粒的颗粒强度降低，但在00以下又可以快速的冷却。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/T8HqShengChanmiu5C.html>