贡义市破碎机,货柜破碎机,质心计算

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

贡义市破碎机,货柜破碎机,质心计算

本文介绍中美铝业有限公司kt／a氧化铝工程原矿槽及矿石破碎项目所采用的PYB标准型圆锥破碎机的基础设计。

圆锥破碎机在空运转时，振动具有明显的简谐规律；在负荷运动时，振动伴有较大的瞬态；中击分量，并为随机振动。计算由于圆锥破碎机水平扰力而产生的基础底面的弯距时，放大系数U值大小与被破碎物料的普氏硬度fkp有关。当物料输送机穿过基础时，宜采用墙式基础；当物料输送机由基础侧面通过时，宜采用大块式基础；当圆锥破碎机要求设置在较高的标高时，宜采用框架式基础。圆锥破碎机基础进行静力计算时，根据《动力圆锥破碎机基础设计规范》第条：机组的总重心与基础底面形心宜处于同一竖线上，当不在同一竖线上时，两者之间的偏心距和平行偏心方向基底的边长的比值不应超过下列限值：对于气轮机组和电机基础%；对金属削切机床基础以外的一般圆锥破碎机基础：当地基承载力标准fk≤0kPa时，％；当地基承载力标准fk≥0kPa时，％；本工程中圆锥破碎机属于一般圆锥破碎机基础，故机组质心与基底形心偏心值的限值控制在%。

该例中，X方向机组质心与基底形心的偏移值e为．％，Y方向的偏移值e为.4%，均满足%的限值要求。

设计动力圆锥破碎机基础的荷载取值应符合下列规定：当进行静力计算时，荷载应采用设计值；当进行动力计

算时，荷载应采用标准值。设计资料．圆锥破碎机型号及规格：PYB型标准弹簧圆锥破碎机；．圆锥破碎机质量W=t；．电机质量W=．t；．圆锥破碎机水平扰力幅值Px=6kN；扰力作用点距基础顶面距离0.97m；电机扰力不计。=r／min，主轴至基础顶面距离为m；．破碎物料的普氏硬度fkp0，当进行强度验算时=3.0．地基为中等风化白云质灰岩，地基承载力特征值fok=kPa，基础埋深为m，两侧填土，另两侧与皮带廊相连。．基础外型尺寸见图：机组(包括圆锥破碎机．基础和基础上的填土)的几何物理量见表3动力计算见表动力计算见表本文为巍立路桥原创，转载请注明出处：http//shwlmcom/转子的直径与长度：锤式破碎机的规格用转子的直径D和长度L来表示，所以转子的直径D=mm，转子的长度L=mm。

锤头质量的计算：因为铰接在转子上，所以正确选择锤头质量对破碎效率和能耗都有很大影响，如果锤头质量选得过小，则可能满足不了锤击一次就将物料破碎的要求。根据动量定理计算锤头质量时，考虑到锤头打击物料后，必然会产生速度损失，若损失过大，就会使锤头绕本身的悬挂轴向后偏倒。为了使锤头打击物料后出现偏倒，能够通过离心力作用而在下一次破碎时物料很快恢复到正确工作位置水泥磨生产厂家。一般允许速度损失%到%（根据实践经验）：式中——锤头打击物料后的圆周线速度(m/s)——锤头打击物料前的圆周线速度(m/s)若锤头与物料为了弹性碰撞。且设物料碰撞之前的运动速度为，根据动量定理，可得：(-)由上式可知，式中——锤头折算到打击中心处的质量(kg)——最大物料块的质量(kg)综上所述，但是，只是锤头的打击质量磁选设备。并将该计算系统成功应用于KW系列圆锥破碎机的配重计算中,大大简化了计算过程,为配重计算提供了很好的参考。在破碎机空转或由空转过渡到有载运转的过程中,惯性力和惯性力矩有使进动角?增大的趋势,因受到机架衬套的限制,进动角?不能增大。动颚的运动对破碎机设备的破碎效果破碎功率的消耗破碎机零部件的损耗破碎机的生产率等都有直接的影响。对于动颚部件来说．在破碎机运转时会产生很大的惯性力，这种惯性力将在机器各运动副中引起一种动压力，因而会增加运动副中的磨损，影响构件的强度，降低机器的效率。

在动颚部件上的惯性力P=-maM=-Je式中m-动颚部件的质量；a-动颚部件的加速度；j-动颚部件对其中心的转动惯量；e-动颚部件的角加速度。但两者相距-垂直距离h=M/P总惯性力P的方向可以根据质心的加速度方向确定，加速度方向可以根据质心处x方向和y方向的加速度大小确定。如图所示，根据曲线图，利用Motion中的功能，将其导入Excel表格中．从表格中读取数据，根据力的合成原理，就可以得到力的大小和方向。

破碎机设备动颚部件的总惯性力P由偏心轴和肘板承受，然后再传给机架及其基础，将P分解为偏心轴上(机构中曲柄和动颚连接点)的力和肘板上的力。对重的位置在偏心轴偏心部分的相反位置上，对重的重量G=G×r/r+9Tpj/rn式中r-对重重心到偏心轴轴承中心线的距离；r-偏心距；n-偏心轴转速；G-偏心轴偏心重量；Tpj-惯性力分力T的平均值。根据上面的公式，以破碎机PEx为例计算，选取破碎机中的个位置，根据仿真结果，动颚部件质心处的加速度和角加速度如表所示。

动颚部件的质心位置的坐标为x=-, y=；动颚部件的质量为kg；相对于重心的转动惯量为kg/m；偏心轴的偏心质量为kg。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/Tl95GongYiEDoal.html