煤样的制样视频

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

煤样的制样视频

代替GB—996范围本标准规定了煤样制备的术语和定义，试样的构成破碎混合缩分和空气干燥，各种煤样的制备及存查煤样。

凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不煤样的制样视频适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。

试样制备的目的是通过破碎混合缩分和干燥等步骤将采集的煤样制备成能代表原来煤样特性的分析（试验）用煤样。在下列情况下应对制样程序和设备进行精密度核验和偏倚试验：a)首次采用或改变制样程序时；b)新的缩分机和制样系统投入使用时；c)对制样精密度产生怀疑时；d)其他认为须检验制样精密度时。制样应在专门的制样室中进行，制样中应避免样品污染，每次制样后应将制样设备清扫干净，制样人员在制备煤样的过程中，应穿专用鞋。对不易清扫的密封式破碎机和联合破碎缩分机，只用于处理单一品种的大量煤样时，处理每个煤样之前，可用被采样的煤通过机器予以“冲洗”，弃去“冲洗”煤后再处理煤样。根据GB给出的公式，在连续采样下，一批煤的测定结果的精密度估算（绝对）值PL在%的置信概率见式：……式中：——采样制样和化验总精密度；VI——初级子样方差；VPT——制样和化验方差；n

——每一采样单元子样数；m——采样单元数。本标准规定的制样程序可使以灰分或水分表示的制样和化验方差VPT达到以下，如用机械制样设备，制样和化验精密度可能会更好。本标准要求的制样和化验总方差目标值为；制样和化验各阶段产生的误差（以方差表示），可用GB/T规定的方法检验。一个试样一般由许多单个子样合并而成：由整个采样单元的全部子样合成，或由一采样单元的一部分子样（分样）合成（见图）。

图a）试样的构成例图b)试样的构成例合并试样时，各独立试样的质量应当正比于各被采煤的质量，使合并后试样的品质参数值为各合并前试样品质参数的加权平均值。当机械缩分使试样完整性破坏，如水分损失粒度离析等时，或煤的粒度过大使得无法使用机械缩分时，应该用人工方法缩分。缩分可在任意阶段进行，缩分后试样的最小质量应满足的规定，当一次缩分后的质量大于要求量时，可将缩分后试样用原缩分器或下一个缩分器作进一步缩分。表缩分后总样最小质量表第列所列的一般煤样和共用煤样的缩分后总样最小质量，可使由于颗粒特性导致的灰分方差减小到0.0，相当于0.%的灰分精密度。表第和第列所列值都是根据筛上物，（粒度大于标称最大粒度）的测定精密度计算出来的，对其他粒度组分的精密度一般会优于这些值。在其他制样精密度水平下的缩分后试样最小质量ms可按式计算：……式中：ms，o——表规定的给定标称最大粒度下的缩分后试样最小质量，单位为千克（kg）；PR——给定缩分阶段要求的精密度。煤样从一混合容器供到缩分盘中央顶部，然后通过特殊的清扫臂分散到整个盘上，留样经过若干可调口进入溜槽；弃样经一管道排出，缩分器整个内部由刮板清扫。b）旋转锥型图机械缩分器示例－供料；－放料门；－下料溜槽；－旋转接料器；－电机；－转盘。c）旋转容器型—供料；—弃样；—缩分后试样一旋转漏斗下部带一斜管，煤流进入漏斗并从斜管排出，在旋转斜管出口的运转轨迹道上有一个或多个固定的切割器。

斜管出口每经过切割器一次，截取一个“切割样”d）旋转斜管型图（续）7.3.机械缩分方法7.3..1概述机械缩分可对未经破碎的单个子样多个子样或总样进行，也可对破碎到一定粒度的试样进行。缩分时，各次切割样质量应均匀，为此，供入缩分器的煤流应均匀，切割器开口应固定，供料方式应使煤流的粒度离析减到最小。

缩分设备应满足以下要求：a)切割器开口尺寸至少应为被切割煤标称最大粒度的倍；b)有足够的容量，能完全保留试样或使其完全通过，试样无损失或溢出；c)不产生实质性偏倚，例如不会选择性地收集（或弃去）颗粒煤或失去水分。必要时应为全封闭式，以防水分损失；d)供料方式应使粒度离析达到最小；e)每一缩分阶段供入设备的煤流应均匀。在下列情况下，应按GB/T所述方法对缩分机械进行精密度检验和偏倚试验：a)新设计生产时；b)新设备使用前；c)关键部件更换后；d)怀疑精密度不够或有偏倚时。单个子样的缩分.切割数一个子样的切割数根据以下决定：a)对定质量缩分，初级子样的最少切割次数为，且同一采样单元的各初级子样的切割数应相等；b)对定比缩分，一个平均质量初级子样的最少切割次数为；c)缩分后的初级子样进一步缩分时，每一切割样至少应再切割次。图a)子样和试样缩分程序示例(一)图b）子样和试样缩分程序示例（二）7..2.2.2缩分后子样最小质量缩分后子样的质量应满足以下要求：每一缩分阶段的全部缩分后子样合并的总样的质量，应不

小于表规定的相应采样目的和标称最大粒度下的质量；并且子样的质量满足式的要求；如子样质量太少，不能满足这两个要求，则应将其进一步破碎后再缩分。

如试样量大，铺成的长方块大于m.m，则应铺个或个以上质量相等的长方块，并将各长方块分成0个以上的小块（图b），再从各小块中部分别取样。为保证缩分精密度和防止水分损失，混合和取样操作要迅速，取样时样品不要撒落，从各小方块中取出的子样量要相等。然后用一宽度至少为试样标称最大粒度倍边高大于试样带厚度的取样框，沿样带长度，每隔一定距离截取一段试样为子样。为保证缩分精密度，堆锥时，应将试样一小份一小份地从样堆顶部撒下，使之从顶到底从中心到外缘形成有规律的粒度分布，并至少倒堆次。如图所示，用堆锥法将试样掺合一次后摊开成厚度不大于标称最大粒度倍的圆饼状，然后用与棋盘缩分法类似的取样铲和操作从图所示的点中取个子样，合成一全水分试样。因此，制样时不应将大量大粒度试样一次破碎到试验试样所要求的粒度，而应采用多阶级破碎缩分的方法来逐渐减小粒度和试样量，但缩分阶段也不宜多。破碎机要求破碎粒度准确，破碎时试样损失和残留少；用于制备全水分发热量和粘结性等煤样的破碎机，更要求生热和空气流动程度尽可能小。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/ULjZMeiYangNdT9C.html