

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



VSI冲击破

VSI节能冲击式破碎机VSI冲击破适用范围：该设备可广泛应用于金属和非金属矿石建筑材料人工造砂以及各种冶金矿渣的破碎与整形。VSI节能冲击式破碎机工作原理：VSI冲击式破碎机是利用高速运动的物料相互自行破碎及物料之间的摩擦而粉碎。根据物料的进料方式，离心冲击破碎机工作形式可分为完全中心进料和中心进料伴随瀑落进料；根据物料的抗压强度磨蚀性，离心冲击破碎机的工作形式可分为“石打石”和“石打铁”两种破碎形式。

所以离心冲击破碎机的工作形式可分为四种：中心进料伴随瀑落进料“石打石”和“石打铁”，完全中心进料“石打石”和“石打铁”。油泵自动循环：主机油泵停机后，如果油温低于 时，加热器自动加热，同时油泵自动工作分钟，以保证轴承筒里的温度和油箱里的油温相近，防止冬季上冻；全新叶轮设计，优化物料流向，同等动力下比老型设备产量高%。VSI立轴冲击式破碎机VSI冲击破适用于软或者中硬以及极硬物料的破碎整形，广泛应用于各种矿石金刚砂机制建筑砂石料以及各种冶金矿渣，特别是对高硬特硬及耐磨性物料比其VSI冲击破类型的破碎机效率更高。

下面我们就从工作原理的层面来探析为何VSI立轴冲击式破碎机能够具有如此众多的优势？VSI立轴冲击式破碎

机主要由进料斗转子主轴涡动破碎腔传动机构机架润滑装置等几部分组成。其工作原理主要包括以下几个方面：物料在重力的作用下经过入料斗形成垂直向下的物料流，通过落料环进入转子中心锥帽顶部并顺势被均匀分配成多股水平料流，在转子加速通道中由于转子自旋转料波的强力冲击，首先产生强力挤压和研磨破碎，并在加速通道终端遭受抛料头旋转撞击破碎。水平料流在高速旋转的转子所施离心力的作用之下由加速通道被快速加速并同时获得巨大的动能，此高速料流在涡动破碎腔与物料垫层（石打石机型）或铁砧（石打铁机型）撞击，激烈的动能与破碎能间的能量充分转换而碰撞破碎。水平撞击后的物料由于巨大的料流动能无法完全释放，将会反向溅射，如果溅射进入转子运动区域会再次遭遇构造精妙的转子反击形成反击破碎。高速旋转的转子与涡动破碎腔腔壁之间形成密集的高速涡流粒子云，物料相互追击，建立起连续高能量碰撞挤压研磨，形成连续高能量碰撞的链式复合反应过程。以上就是VSI立轴冲击式破碎机的工作原理，相信通过以上的简单的分析，大家对VSI立轴冲击式破碎机的破碎机理以及VSI冲击破能拥有出众的性能的原因有了一个比较深入的认识。重达t的Turbo是一种“导向板与反击板”的机器，石料槽可选择，其导向板台可以装一个导向板，每件重kg的导向板，仅需个螺栓固定，不需要其他固定来抗离心力和破碎力。其中三种型号既可以是标准型(导向板与反击板)半一体型(闭合转子与反击板)也可以是全一体型(闭合转子与混合岩石槽)结构。该公司的VSI立轴冲击破可采用导向板转台或闭合转子，闭合转子的所有耐磨件全部螺栓紧固，包括可更换的碳化物条(外刀)。

vsi冲击破

SandvikRockProcessing该公司的Menlin-VSI立轴冲击破具有双流给料系统和旋风转子联合工作，承受破碎负荷十分有利。

TexaxCrouserSystems该公司认为，转子上每一块耐磨件更换都需要平衡，假如仅一块耐磨件磨损，需要更换转子上所有耐磨件，以达到新的平衡，因此提供一种带转子自动平衡系统的VSI立轴冲击破，可以免除这种更换方式。破碎机的其他性能包括：为改进耐磨件寿命设有一个比转子速度慢的分配盘，减少耐磨件数量的物料收集槽，主要耐磨件采用碳化钨材料，不设盖和边衬板等，以及尽可能减少粉尘的非机械式空气回转系统。

http://help1mlqcom/Baike//Baike__20htmlhttp://help1mlqcom/Baike//Baike__209htmlhttp://help1mlqcom/Baike//Baike__20htmlVSI冲击破拆装程序VSI冲击破的组成上机盖机体叶轮轴承筒传动电机电机架润滑站组成。一机盖和中心吊架的拆卸；将冲击破机盖螺丝卸掉启动液压千斤顶把机盖顶起推向没有障碍物的方向旋转°固定。

中心吊架中间有一个中心下料管，把中心下料管固定螺丝松开，下料管就可以拿掉，然后把固定中心吊架的螺丝卸掉，中心吊架用起重工具移开。二叶轮部分的拆卸；将叶轮护口圈固定螺丝松开卸掉，叶轮护口圈向上提

起（叶轮护口圈如果磨损严重，应及时更换新的叶轮护口圈），把叶轮流道腔清理干净，卸掉叶轮中心部位分料锥固定螺丝（级内六角螺丝），向上提起分料锥（如果分料锥磨损严重，应及时更换分料锥），做一个直径小于主轴直径的厚度在mm的垫片，放置在主轴轴头上面，垫片上面放置吨机械顶，然后做一个直径大于叶轮直径的龙门架挂住叶轮下端部，启动吨机械顶顶住龙门架横梁把叶轮卸掉。三轴承筒总成的拆卸；先将主设备下面电机三角带调整到最小位置，去掉三角带，卸掉固定轴承筒和下定位盘之间的锥法兰固定螺丝，用同样的螺丝拧进带丝扣的螺丝孔内，顶出锥法兰。四叶轮部分易损件的更换；叶轮内部和流道腔清理干净后，卸掉固定耐磨块的级内六角螺丝，把磨损的耐磨块去掉，松动固定耐磨板的螺丝，卸掉耐磨板，用工作手锤向叶轮中心方向击打上流道板，然后从叶轮中间取出上流道板，下流道板也以同样的方法取出。流道板安装好后，安装耐磨块和耐磨板也以同样的称重方法把重量相等的一组耐磨板和耐磨块安装到叶轮上，拧紧固定螺丝。

VSI 冲击破

松动冲击块螺丝（级内六角），使磨损的冲击块转动。拧紧可以继续使用至冲击块的角和叶轮立板磨平不能使用，更换冲击块和更换流道板耐磨块一样要称重（三个一组），三组冲击块的重量要相等。五叶轮的校正平衡；校正叶轮之前要把叶轮上所有装配的易损件取出，做一根特制的校平轴穿到叶轮的轴孔里，做一个水平支架，将穿有校平轴的叶轮放置在水平支架上面，校平轴的两端有轴承和轴盒使其运转灵活。校正时请注意，叶轮偏重的一方始终是停留在下面的位置，把偏重的一方和偏轻的一方转至水平位置，在轻的一方增加铁块配重，如果配重不对等，叶轮会自动向偏重的一方运转，配重增加到和偏重的一方对等时，叶轮是静止不动的，再转动叶轮对另一个方向进行校正，一般情况下校正两次后对叶轮随意多次转动，直到叶轮每次都不在同一个位置停止转动（称作多点停留），叶轮校正工作结束。六轴承筒总成组成和装配；轴承筒总成是有主轴外筒三套调心轴承一套定位轴承两个挡油环一个轴承定位筒上密封盖下密封盖三个骨架油封带轮胀套组成。把轴承筒叶轮方向向上放正吊起放置到主机轴承筒位置，先把下定位盘和轴承筒之间的锥法兰安装到位（螺丝不要拧紧），把轴承筒和主机上定位盘用螺丝固定并拧紧。七叶轮和上盖的装配；将每一组重量相同的易损件装配到校正合格的叶轮上面用螺丝固定，将叶轮安装到冲击破轴承筒上轴端，分料锥放正，用内六角罗紧固。把机盖和机体结合部位密封橡胶条固定好，把冲击破机盖转会原位用螺丝固定拧紧，合上观察孔门，用销子穿紧，装配叶轮吊架机盖工作结束。九传动部分的安装与调整；将两台电机各吊装到主机体两侧电机座上并用螺丝固定（螺丝先不要拧紧），校正电机轮和主机轮在同一水平线上，把传动带安装到电机轮和主机轮上，向外拉调整电机传动带的调整螺丝，胀紧传动带，拧紧机座和主机连接螺丝，安装两台电机保护罩到机体并用螺丝固定，传动部分安装完成。十润滑站的安装线路连接与调试；VSI冲击式破碎机稀油润滑站要水平放置低于轴承筒回油

嘴mm-mm的位置,使回油管通过设备下部的传动带中间连接到轴承筒的回油出口嘴上,并加O型圈密封,将出油管连接到高位油箱上加O型圈,再将高位油箱上的出油管连接到轴承筒进油孔油嘴上加O型圈,稀油水冷却器要通过带有一定压力的水泵把水压进冷却器后再快速通过排水口排除,以利于对润滑油快速降温。

启动润滑站电机温度低于度时自动加热(黄灯亮),加热到度时黄色指示灯自动关闭,分钟后油泵自动关闭。检查电机架与主机体连接螺丝是否紧固,接触面是否牢靠平整,电机轮与主机轮是否在同一条线上,传动带松紧程度是否需要调整。开机前必须检查润滑站的运行情况和供油情况(润滑站加油#轴承油#机械润滑油#耐磨液压油),检查轴承筒油封是否缺少润滑油脂。

, 共享资料网包含各类专业文献高等教育各类资格考试外语学习资料应用写作文书VSI冲击破制砂机拆装程序集更换配件注意事项洛阳隆中重工等内容给大家分享;同时提供学习互动交流;更好的帮助大家学习。 : 文档下载所有分类工程科技机械/仪表VSI冲击破制砂机拆装程序集更换配件注意事项洛阳隆中重工免费下载此文档VSI冲击破制砂机拆装程序集更换配件注意事项洛阳隆中重工上机盖机体叶轮轴承筒传动电机电机架润滑站组成。一机盖和中心吊架的拆卸;将冲击破机盖螺丝卸掉启动液压千斤顶把机盖顶起推向没有障碍物的方向旋转固定。卸掉轴承筒上部和上定第页下一页相关文档细砂回收设备细沙回收机经济效益分析洛阳隆中细砂回收设备细沙回收机经济效益分析洛阳隆中_机械/仪表_工程科技_专业资料。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/Uj6GVSrfyLy.html>