花岗石3mm薄板生产设备

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

花岗石3mm薄板生产设备

花岗石mm薄板生产设备,设备功能介绍：此机乃我厂首创的花岗石复合板，薄板加工的优质设备，本产品结构优良，精确实用，质优而又成本较低。是花岗石对破分切的必备设备（此设备可根据具体需要定做）！设备技术参数：电源：V/Hz三相四线制总功率：kw可容工件高度：mm刀头升降极限：mm容许锯片直径：φ1mm切割最大厚度：mm加工长度：20mm外形尺寸：0mm花岗石mm薄板生产设备,“ 薄板 ”指的是比正常板薄的石材，现在所谓正常板一般厚度mm~mm，薄板一般mm。

制作薄板石材，单位资源消耗下能生产更多的石材板材，相对于目前国内的加工水平，成本能降低不少，从而进入普通的家庭装饰市场。

花岗岩石材在装修中常见的石材品种，本文则是简单的分析一下花岗岩石材薄板的加工流程：花岗岩薄板已实现全自动化加工，其加工设备主要有双向切机横向裁板机校平机连续板磨抛线及磨边倒角机。通过自动卸料机把毛板输送到横向切机，由横向切机切掉毛板两端不规则端面，使之成为长方形，并由传送带把规则的板材输送到校平机上。校平机对薄板进行校平，并保证薄板的平整度和花岗石mm薄板生产设备,设备介绍：本产品结构优良，精确实用，乃我厂首创的花岗石复合石材或超薄板加工的优质设备。

花岗石3㎜薄板生产设备

工作过程为：双向切割机将荒料切割成条板；自动切割机将条板两端不规则处进行载切；校平机将载切后的条板进行校平，使条板等厚；连续磨抛机将等厚板材进行磨光抛光达到光泽度要求；再由自动切割机将达到光泽度要求的条板切割成工程板尺寸；磨边倒角机对切割成规格尺寸工程板进行磨边倒角。

一双向切割机双向切割机是大理石花岗石薄板生产线的主机，花岗石3㎜薄板生产设备以金刚石圆锯片作为切割工具，将大理石花岗石荒料切割成一定厚度规格的条板。

采用可编程全自动电气控制系统，荒料顶面切平锯片往返移动的距离及速度生产条板所需的切割深度垂直锯片的每次切割深度，水平锯片的切割行程及速度，每组条板切割完成后垂直锯片的升起及荒料车的移动整台双向切割机工作循环的重复等，都在编制程序后由电控控制双向切割机自动工作。该机工作原理为：装在主轴上的垂直圆锯片作旋转运动，由纵向行走机构带动垂直圆锯片作往复直线运动，使垂直圆锯片上金刚石锯片切入石料产生挤压和切削作用形成锯路。使锯路逐渐下移把石料锯割成毛板条，花岗石㎜薄板生产设备,设备介绍：本产品结构优良，精确实用，乃我厂首创的花岗石复合石材或超薄板加工的优质设备。从业多年来，始终致力于矿山破碎设备制砂设备和工业磨粉设备，为高速公路铁路水电等大型工程项目提供高等级砂石料解决方案和高端成套设备。

余年的机械研发与生产经验余万平方米的生产基地专业的技术与服务队伍为世邦集团打造百年基业提供了不竭动力。目前，世邦机器全部按照ISO国际质量认证体系标准进行设计生产组装检测，销售网络覆盖全球多个国家和地区。

上海世邦致力于将现代化先进科技与优秀技术传统相结合，不断改进设备，竭力为客户提供最优质高效的产品；同时花岗石3㎜薄板生产设备还专注于售前与售后服务体系的建设，向客户提供专业的系统解决方案，为实现客户和员工价值最大化不断奋斗。

花岗石㎜薄板生产设备供应花岗岩超薄板生产设备,机械及行业设备此机乃我厂首创的花岗石复合板,薄板加工的优质设备,本产品结构优良,精确实用,质优而又成本较低。一超薄天然石材的加工方法：超薄天然石材的大批量自动化生产自上世纪七十年代末实验成功金刚石圆盘锯多片组合加工技术后，便在世界各地迅速推广。采用的金刚石圆锯片的直径从㎜～㎜，组合锯片数量从片至片不等，采用组合锯加工的薄型石材厚度一般为㎜～㎜；其有如下特点：美观和耐久性；规格精确，锯切后公差可达±㎜；可以减少运费和减轻包覆结构的栽重量(kg/㎜)，也较容易搬运，故可减少装卸费用；荒料出材率提高0%以上，更有效地利用了珍贵的天然石材资源，综合经济效益较好。在锯机主轴上同时安装直径大小不一的多种锯片，先由较小的直径锯片锯切出槽宽，然后由大直径锯片对准已切出的槽缝继续切完。

花岗石3㎜薄板生产设备

花岗石3㎜薄板生产设备还有一种国外加工技术，称为串联式的多片组合锯，每个锯片安装在各个主轴上，由石料通过每个锯片，使切深逐渐增大，达到预定规格，常用于花岗岩的薄板加工。如加工毫米宽的花岗岩薄板，锯片直径范围从㎜～㎜,此种加工技术的优点：各个锯片相继切割同一槽缝，锯片厚度较小，仅为㎜,为薄型锯片，，可以较好地定位，保证薄板加工精度，并可节省贵重的原材料，提高出材率，减少功率消耗和降低工具成本等。利用金刚石带锯剖切加工技术进行超薄天然石材的加工：采用的金刚石锯带厚度为～1.毫米，宽度为0～毫米，切割槽缝宽度在毫米左右，锯条以单向巡回快速转动，荒料或板材作往复直线运动。

该加工方式的特点：按带锯切割机的规格不同可分割大小不同的超薄板，切割大理石的效率较高，最薄可达毫米厚度。目前国产的金刚石带锯剖切机最大加工规格为毫米毫米，而且由于锯带技术的不断创新，现国产锯带的使用寿命已大为延长，这也较好地推动了国产带锯剖切机加工技术在超薄天然石材加工中的应用和推广使用。目前，我国的石材加工业，大部分已采用国产石材加工设备进行生产，有条件的加工业已经引进了大量的国外的生产线和技术装备，整体加工水平不算落后。使用量最多的为卧式半自动薄板分切机和立式半自动薄板分切机，能加工㎜厚的大理石薄板，最大规格为100毫米400毫米，切割花岗石时由于硬度大，切割带锯条受热大，带锯条易磨损成本高冷却液跟不上等原因，目前花岗石3㎜薄板生产设备还不能经济地切割花岗石超薄板材。不管是何种类型的分切机，由于其使用的是金刚石带锯条，又称为大理石金刚石带锯机，一般用于将大理石等需要分切的石材两面复合轻质材料后进行一分为二。采用金刚石圆盘锯对剖式加工技术进行超薄天然石材的加工，一般有两种方式：一种是采用单轴单片式的金刚石圆盘锯石机；一种是采用多轴单片式结构的金刚石圆盘锯石机（又称为“ 串联式 ”的组合圆盘锯石机）。

目前切割花岗岩超薄板的专用设备为花岗岩超薄板剖切机，该机可以不用复合任何材料的花岗岩的剖分，使用量在逐年增加，本文介绍的就是其中的一种类型。花岗岩板材厚度最薄可达㎜，规格最大可做到㎜㎜，成为目前最薄的大理石花岗岩石材面砖，超薄天然石材目前在国内常见的加工规格有：05㎜05㎜㎜㎜㎜㎜㎜㎜㎜㎜㎜㎜㎜㎜㎜㎜㎜㎜㎜㎜㎜㎜㎜㎜㎜㎜等各种规格，厚度从㎜至㎜不等，根据用户的需求，基本能满足各种需求。现在超薄板加工已分布与全国各地，东部沿海省份居多，如辽宁的大连，山东的日照莱州潍坊，江苏的常州和福建的厦门，广州的顺德等。有的石材加工企业已经成为天然石材超薄板的专业生产厂家，不仅加工各类大理石复合板铝塑板，而且加工各种规格花岗岩超薄板等，已经成为当地石材加工的龙头企业。二超薄天然石材的金刚石圆盘锯对剖式加工技术单片式的金刚石圆盘锯对剖机是采用旋转剖切的原理来实现双倍的切割效率，既可以与专业配套的单片锯石机同时使用，又可以利用单片圆盘锯或单片石材切割机进行改造加工，特别适合国内中小型石材加工企业使用，不但投资少，而且提高石材产品档次，增加出材率，效益特别高。据报道国外有一种个锯片的花岗岩对剖机，产量可达对剖花岗岩每小时平方米，从而实现每小时平方米的对剖板材产量。

花岗石3㎜薄板生产设备

目前国产的单片花岗岩对剖机每小时产量一般为每小时～平方米（硬花岗岩），可获得每小时～平方米的产量。目前国产单片金刚石圆盘锯对剖机已能加工毫米以上的花岗岩板材，毫米以上的大理石板材（复合板材），最大规格可达100毫米400毫米。

此类主机结构紧凑，价格适中，精度较高，可以到又一定规模和技术实力的较正规的石材机械制造企业购买或订做。比较适合一些中小型石材加工企业和有一定经济基础和石材加工基础的薄板石材经营加工者，亦适合一些建筑工程承包企业根据工程量的大小进行自行加工，成本较低，经济实惠。同时对于困难企业和闲置设备较多的企业来讲，也可以在原来的单臂石材圆盘锯和中小型桥式金刚石圆盘锯的基础上进行技术升级改造，达到加工超薄石材的要求。对于加工大型超薄花岗岩面砖来讲，加工的花岗岩面砖规格在一般在㎜以上，采用单片金刚石圆盘锯对剖设备时，可以选择采用经过精密设计和制造的单臂石材圆盘锯或精密桥式金刚石圆盘锯作为主机，此类金刚石圆盘锯石材切割机一般安装锯片直径在㎜以上，按照旋转剖切的原理，如果对剖的板材幅面为㎜，则安装的金刚石圆锯片应为㎜左右。如果剖切规格大于㎜时，由于超薄花岗岩易崩碎，装夹和卸料比较困难，建议不要在使用旋转剖切法，而采用直接装夹对剖的方式可。此类主机结构比较合理，技术比较成熟，制造精度较高，可以到有一定规模和技术实力的较正规的石材机械制造企业购买。比较适合一些中型以上石材加工企业和有一定石材加工基础的薄板石材经营加工者，亦适合一些大型建筑工程承包企业根据工程量的大小进行自行加工，规模经营，经济实惠。

但是一定要注意无论是装夹花岗石3㎜薄板生产设备还是卸料，均应注意使用柔性加紧和柔性托拿运输，以防止超薄石材在对剖和对剖后卸料运输时的破碎和崩裂，以减少不必要的损失。三超薄石材对剖板材厚度的计算选好对剖石材加工设备后，根据订单需要的超薄石材规格选择合适厚度的金刚石圆锯片，试切板材，测量对剖设备安装选取的锯片后的切口宽度t,然后选取符合订单要求的经过定厚准确的工程板，计算被剖切板材的厚度B,设定对剖后超薄石材的厚度为h,那么被剖切板材的厚度B=h+t。例如：要求剖切后的超薄型板材的厚度为㎜，外形尺寸为㎜㎜，金刚石圆锯片基体厚度为㎜，外圆为φ㎜，金刚石刀头焊接后宽度为㎜n，经实切后切口宽度为㎜，则选取的被剖切板材的厚度B=+2=㎜，为㎜㎜㎜的定厚双面磨光工程板。

超薄石材板材强度受到较大影响，因此在装卸运输安装时极易破碎，必须注意采取安全包装和柔性软隔离措施。天然石材超薄板目前在室内外装修作贴面板方面，在国外和国内沿海城市得到较好使用，但用作铺地面板外墙贴面板时，花岗石3㎜薄板生产设备还应特别注意与建筑装饰设计部门建筑商等进行协作，从施工工艺产品的规格系列等方面适应建筑市场的需求，根据客户订单进行加工，以避免建筑物建成后再铺设装饰带来的困难和不符合客户要求而造成的成品货物积压。五超薄天然石材加工的市场现壮和发展前景超薄天然石材国外已普及使用，在国内的出现仅十年左右，虽然已逐渐得到认可但仍待大面积推广。例如位于美国阿拉斯加使用超薄型

石材的一个建筑，经过多年的恶劣环境，并承受过不止一次的大地震，目前仍安全使用，无任何异常；法国的新凯旋门用的是蜂窝板，上海的金茂大厦用的是德国的超薄板。美国等国家的几个厂家年产值达亿美元以上，近十年来，超薄天然石材在我国得到了较快发展，价值几百万的国外超薄石材加工设备不断进口到国内，而加工的产品%以上出口到国外，这也引起了国内石材行业的震撼。特别是年以来国家强制执行外墙保温，使国内多数建筑工程由于外墙做保温，装饰石材就必需干挂，普通石材由于板厚，重量较大逐渐不被看好，而超薄板石材由于重量比瓷砖轻%，保温后可直接粘贴，可以降低成本近%，更是超薄天然石材成为建筑石材科技革命创新，添补天然石材综合使用的一大空白，但是国外超薄天然石材价格昂贵，让国人望叹。

进口的超薄石材加工设备由于价格昂贵，使用维护成本较高，导致加工超薄天然石材的成本偏高，售价惊人，影响了在国内的推广使用。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/UrGJHuaGangpmFCO.html