CFB锅炉电动锁气排渣机报价

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

CFB锅炉电动锁气排渣机报价

但作为CFB锅炉的辅机——排渣设备及系统的应用循环流化床锅炉以煤的洁净燃烧技术及其较好的煤种适应性，具有燃烧效率高不易灭火灰渣可利用性好等特点，在我国中小型热电企业中得到迅速推广正向大型化方向发展。国内外应用CFB锅炉排渣设备的差别国外CFB锅炉均配有灰渣冷却装置灰渣输送设备来冷却高温灰渣和输送低温灰渣，这些装置设备应用基本是成功的，这不仅与其设计制造和运行水平有关，而且CFB锅炉电动锁气排渣机报价还与其燃料特性(含灰量低粒度小)等有关。是大型发电厂的典型排渣方式，虽然应用技术过关，但应用于CFB锅炉，水淬后的灰渣活性变差，不宜于灰渣的综合利用，且占地面积大，灰渣物理热损失较大。干式排渣系统干式排渣是CFB锅炉推广采用的主要排渣方式，一般干式排渣系统由冷渣设备输渣设备储渣仓冷渣器进料阀和储渣仓放料阀等设备组成。螺旋水冷式冷渣器俗称水冷绞笼，热渣沿螺旋槽道前进，具有一定压力冷却水在绞笼外壳水套内和轴心叶片的水套内流动，两种介质逆向流动换热，热渣可从°C冷却到°C左右，可由调速电机调节转数实现自控。缺点是主轴叶片磨损量大，易漏泄，每年需更换叶片防磨护瓦维护量大，冷却水水质要求高(除盐水或软化水)应合理设置一套水循环系统，目前仍有许多用户在使用。滚筒水风冷式冷渣器热渣进入滚筒后沿其内筒壁螺旋槽道前进，内外筒夹套内通过冷却水与热渣进行表面逆向换热，同时可接入风冷系统，可将°C的热渣冷却至～°C。钢带风冷式冷渣机该设备是应用于t/h煤粉炉上的一种新型干式排渣设备，也可

CFB锅炉电动锁气排渣机报价

应用于大型CFB锅炉。其结构主要由大量条形耐热钢板组成，两侧链条带动低速前进，热渣落在钢板上受到负压通风大面积冷却至℃，冷风吸热升温至～℃，可当做送风利用，该设备优点是清洁卫生，运行稳定可，热能利用性好，易于自控。移动床式冷渣器移动床冷渣器中灰渣重力自上而下运动，并与受热面或空气接触换热，冷却后的炉渣从下渣口排出。

风水共冷式流化床冷渣器该冷渣器利用流化床的气固二相流特性传热，以风冷为主，水冷为辅，冷渣温度随风量增加和渣量的减少而降低，冷渣效果最佳。采用合理的风水共冷式流化床冷渣器无机械设备，结构简单，维护费用低，无需单独设置风机节电，出口风温高于℃可作二三次风入炉，冷渣水可选择低温给水或其他冷凝水，出渣温度在℃左右，热能回收利用性好，节能效果最佳，使配套输渣设备工作安全可，密封性好，缺点是体积略大。CFB锅炉的输渣设备目前国内应用的输渣设备主要有刮板输渣机耐温皮带输渣机斗式提升机链斗输送机正负压气力输渣设备等。刮板斗提输渣机故障率高，皮带耐高温性差，只能耐温℃，且扬升角度小，而链斗气力输送使用效果与之相比较好。国内几种典型的排渣系统.1由滚筒或水冷绞笼冷渣器灰刮板斗式提升机储渣仓等组成的机械排渣系统该系统在锦州二热于年底投入使用，刮板斗提经多次改造，能长期运行，出力较大。但排渣温度在～℃刮板受热膨胀，总刮板传输距离长，机械故障较多，斗提外壳及提斗磨损量大，传动链节距离长，拉力负荷大易折断，检修量大，运行连续性差，对环境污染较大，不作推广使用。

国电建设研究所为t/h煤粉炉研制的较完善的干式排渣系统可应用于大型的CFB锅炉，原耐温皮带输渣机因烧损而改为链斗，运行状况较稳定，设备清洁，达到环保要求，但设备投资太大，不太适合于中小型CFB锅炉。由滚筒或水冷绞笼冷渣器配套气力输渣系统在沈阳新北热电公司已运行四年，经多方位改造，已逐渐形成合理完善的干式排渣系统，有一定的成功经验。（山西?朔州?）中图分类号：TK?????文献标识码：A?????文章编号：---在CFB锅炉的家族中，MW无疑是个不折不扣的“巨人”，这个巨人的“吃喝拉撒”非比寻常（吃——入炉煤喝——送风拉——排渣撒——烟气），只有协调好巨人的需求，才能让CFB锅炉电动锁气排渣机报价健康生存。可见，排渣系统是否能够正常运行，直接关系着该锅炉乃至整个机组是否能够健康经济地接带负荷，对机组顺利完成生产指标和任务具有至关重要的影响。我国的CFB锅炉多数燃用高灰低热值煤，灰渣量大渣温高渣粒不均匀，冷渣输渣问题未得到很好的解决，冷渣器堵塞结焦冷却系统泄漏机械故障等现象时有发生，这成为导致锅炉被迫停运或减负荷运行的主要原因之一。因此，如何使排渣系统在实践中较好地服务于主机，以及如何掌握并熟练操作机组所配套的排渣设备，对机组的稳定运行具有重要意义。一排渣系统的组成国内CFB锅炉排渣设备循环流化床锅炉的排渣方式可分为湿式排渣和干式排渣两种，湿式排渣由于水淬后的灰渣活性变差，不宜于灰渣的综合利用，灰渣物理热损失较大，不作推广使用。在煤质一定的情况下，滚筒冷渣器排渣的粒比度相对稳定，由于返料器回料腿布置在密相区下部，滚筒冷渣器排出的渣不仅仅有大粒底渣，CFB锅炉电动锁气排渣机报价还包含有大量的循环灰，对循环灰量的控制起到了很大的作用。该设备结构主要由大量条形耐热钢板

组成，两侧链条带动低速前进，热渣落在钢板上受到负压通风后大面积冷却至°C，冷风吸热升温至～°C，可当做送风利用，只适合于大型CFB锅炉。

该冷渣器利用流化床的气固二相流特性传热，以风冷为主，水冷为辅（下表），冷渣温度随风量增加和渣量的减少而降低，冷渣效果较好。

表给出了煤质Kcal/kg一次风压稳定，输渣量一定，负荷MW床温°C左右时风水冷渣器流化风量（°C）和冷却水（°C）单一因素变化对排渣温度的影响。风机出力增加，风压增加，在渣量和流化风门开度不变的情况下，冷却流化风量增大，刚度增强，冷渣器内灰渣的终端沉降速度受风的影响而减小，粒径相应的灰渣重新被送回炉膛。CFB锅炉的输渣设备目前国内应用的输渣设备主要有刮板输渣机耐温皮带输渣机斗式提升机链斗输送机正负压气力输渣设备等。该系统采用链斗输送机，运行状况有所提高，链斗运行状况较稳定，出力较大，但在较高的渣温下，转动部件也易损坏，由于链斗的扬升角度可达到度，适合于高位传输，且距离长短均可，目前应用较多。二排渣系统的运行分析根据长期运行实践可知，影响排渣系统运行的因素主要有：煤质（粒径）燃烧工况冷却介质配送控制设备异常设备部件磨损或变形等，下面就重要因素进行综合分析。

入炉煤的粒径与煤种关系密切，含C量高的煤热值高硬度小相对易碎，入炉煤粒度容易保证，相反则不然，当然，粒径主要取决于破碎设备的工作效率。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/UuWMCFzty2y.html