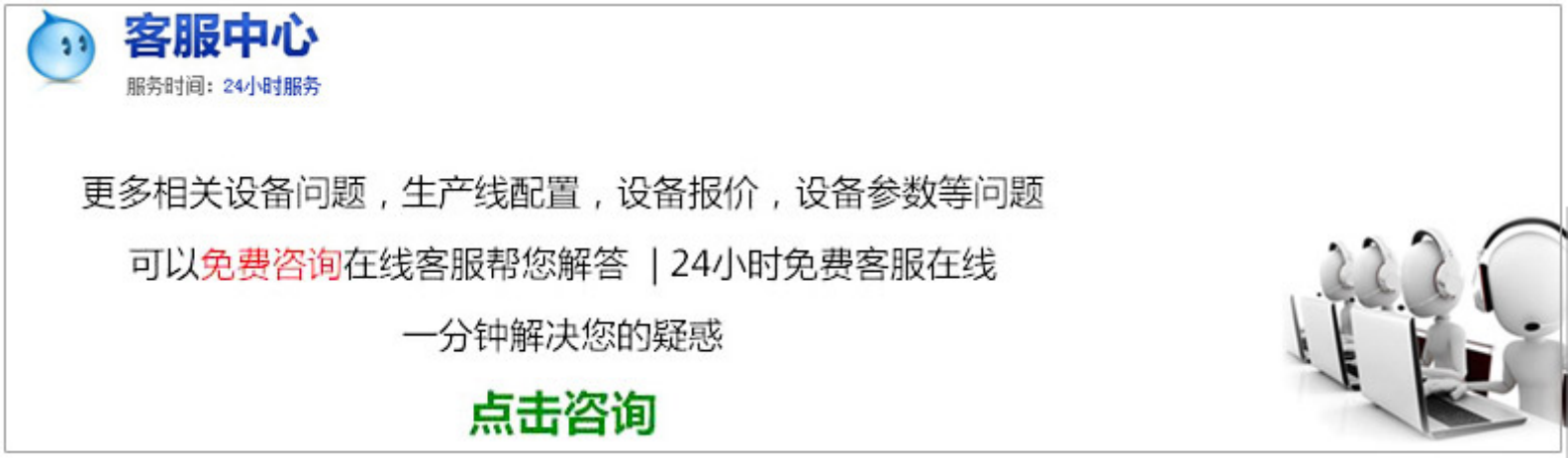
立磨配件生产厂家

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



立磨配件生产厂家

立式磨机/立式磨立式磨机是引进德国公司的立式磨设计和生产制造技术而开发生产的先进磨粉设备，是目前磨粉行业的理想产品。立磨配件生产厂家具有高效节能，烘干能力强，产品粗细度调整方便，粒度均齐，噪音低扬尘少金属磨耗小系统工艺流程简单更换配件方便占地面积小投资省等优点，广泛立磨配件生产厂家适用于水泥电力冶金化工非金属矿产业等行业。

立式磨性能特点磨粉效率高，立式磨采用磨辊与料床碾压磨碎物料能耗低磨粉系统的电耗比球磨系统降低—%，而随原料的湿度增加，节能效果更为显著。烘干能力强，采用气体输送物料，在碾磨水分较大的物料时可控制进风温度入磨物料粒度大，可达磨辊直径的%左右，一般为—毫米，因此大中型立磨可省掉二级粉碎。

由于物料在立磨内停留的时间仅—分钟，而球磨则为—0分钟，所以使用立式磨磨粉时，产品的化学成份可以很快测定，校正，产品化学成份波动小，有利于均化。工艺流程简单，建筑面积小，占用空间少，立式磨内有分离器，不需要再配选粉机和提升机，出磨含尘气体可直接进入集尘器收集为产品。噪音低扬尘少，操作环境清洁，立磨在工作中，磨辊与磨盘不直接接触，没有球磨中的钢球互相碰撞和钢球撞击衬板的撞击声，噪音低。工作原理电动机通过减速机带动磨盘转动，同时热风从进风口进入立磨内，物料从下料口落在磨盘中央，由

立磨配件生产厂家

于离心力作用，物料从磨盘中央向磨盘边缘移动，经过磨盘上的环形槽时，受到磨辊的碾压而粉碎，备粉碎的物料继续向磨盘边缘移动，直到被风环处的气流带走，而大颗粒物料又掉落到磨盘上继续粉碎。气流中的物料进过上部的分离器时，在导向叶片的作用下，塑料从锥斗落在磨盘上，细粉随气流一齐出磨，被系统的集尘器收集，被收集上的粉料为力磨磨出的产品。

分离器是决定磨粉产品粗细的重要部件，立磨配件生产厂家由可调速的传动装置转子导向风叶壳体粗粉落料锥斗出风口等组成，是一种高效节能快捷的选粉装置。磨辊是对物料进行碾压粉磨的主要部件立磨配件生产厂家被装在磨机的弯臂上，在外力的作用下，紧压在磨盘的物料上，在磨盘的带动下，磨辊随之转到，从而使物料被碾压而粉碎。加压装置时提供磨辊碾磨压力的部件，立磨配件生产厂家由高压油站液压缸拉杆蓄能器等组成，能向磨辊施加足够的压力使物料粉碎。技术参数：巩义恒昌建厂二十多年来始终坚持“科技创新质量第一用户至上”的经营理念，与鞍山钢铁研究院广西南宁有色金属设计研究院河南理工大学等多家科研院所结成协作单位。我厂被农业部评为质量管理达标企业，连续多年被郑州市工商局评为‘守合同重信用’的企业，被河南省和郑州市评为‘诚信民营企业’，被市技术监督局评为‘质量信得过单位’，是巩义市机械行业协会会长单位，巩义市委市政府重点扶持的家重点企业之产品行销全国二十多个省市自治区，并出口到东欧东南亚中东美洲非洲等国家，深受国内外用户好评。长城机械优化设计磨盘化学匹配，采用最先进的水玻璃砂造型工艺，克服以往结构的不足之处，防止磨辊载荷时发生断裂。长城机械提供各种规格磨盘定制业务，包括各型号GRM系列立磨磨盘辊，和其他品牌型号立磨盘辊，充分满足客户的要求，保证产品质量和运行效果。

配件生产厂家

我司磨辊优势特点：硬度高耐磨性能好产品精工做细使用寿命国内领先铸钢件的精整采用电弧气袍，使铸钢件的外观质量得以保障出厂前对受力面进行探伤检查，受力能力强，运行安全稳定我司生产实力水平：豫北地区最大的铸造生产基地，拥有铸造领域的顶尖专家，科研力量强，加强各种高端金属材料的研发，如纳米晶孕育细化金属材料的研究及应用铸造工艺仿真设计超高端低合金高耐磨钢等。公司铸造设备先进，现有两台吨的碱性电弧炉，台大型天然气热处理炉，可生产单件T以下的大型铸钢件，单件T以下的钢锭。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/V04MLiMoH8TaT.html