

制沙设备的使用

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



制沙设备的使用

洗砂机简介制沙设备图片制沙设备主要技术参数该制沙设备（制砂机）制沙设备是对矿石沙石等物料进行制选的设备。制沙设备广泛应用于建筑工地沙石厂水电站混凝土大坝工地等多种行业，制沙设备的使用具有制净度高，结构合理，处理量大，功耗小，制砂机过程中沙子流失少，尤其是制砂机传动部分均与水沙隔离，故其故障率大大低于目前常用制砂机，是国内制砂机行业升级换代的最佳选择。制沙设备性能特点该制砂机结构简单，叶轮传动轴承装置与水和受水物料隔离大大避免了轴承因浸水沙和污染物导致损坏的现象发生。该机用于沙石场制沙时与传统的螺旋制砂机相比有明显优势制沙设备的维护要经常检查减速机的油位三角带的松紧程度齿轮的啮合程度及润滑情况，连接紧固件是否有松动，要保证机器处于正常稳定的工作状态。第一次给减速机加润滑油使用一个月后，要及时的更换一次润滑油，加注时应进行过滤，润滑油的型号选择在南方应比北方选用较高粘度的润滑油。制砂机安装前对操作人员必须进行技术操作培训，使之了解制沙机的原理性能，熟悉操作规程；要配备必要的检修工具，以及润滑油和相应配件。制沙设备参数制沙设备系列制沙设备性能特点该制砂机结构简单，叶轮传动轴承装置与水和受水物料隔离大大避免了轴承因浸水沙和污染物导致损坏的现象发生。HX系列制沙设备主要技术参数生产能力：-t/h应用范围：各种岩石磨料耐火材料水泥熟料石英石铁矿石混凝土骨料。

制沙设备的使用

我公司历经数年的开发研究，将具有国际先进水准的直通冲击式破碎机（制砂机）与公司其他系列产品相配套，设计出的全套制砂生产线，处于行业领先地位。制砂设备应用范围我厂设计生产的全套制砂生产线设备可用于硬质石灰石花岗石玄武岩河卵石冶多渣等多种物料的骨料及人工造砂作业，制沙设备的使用适用于水电建材高速公路城市建设等行业的应用。制砂生产线工作流程石料由振动给料机均匀地送到颚式破碎机进行粗破，粗破后的物料由胶带输送机送入到制砂机进行进一步破碎，细碎后的物料被输送到振动筛进行筛分，达到成品粒度要求的物料被送入洗砂机清洗，清洗后由成品输送带输出为成品；未达到成品粒度要求的物料从振动筛返回制砂机重新加工，形成闭路多次循环。该制砂生产线设备配置主要依据客户对石料规格以及产量和石料的用途来确定，我们提供售前售中售后的全面服务，依据客户生产现场来配置流程，力求为客户做到最合理最经济的生产线。热销产品：制砂设备制砂机洗砂机破碎机鄂式破碎机移动式破碎机冲击式破碎机反击破对辊破碎机球磨机雷蒙磨雷蒙磨粉机等其制沙设备的使用产品。

集团不断引导矿山破碎设备，使得矿山设备使用寿命大幅增长；全自动控制系统，调控精准；液压润滑，减少配件磨损，大大降低运行成本。制砂机是我公司结合国内外先进技术研发出来的新型制砂设备，具有工作效率高运行平稳高效节能等优势，制沙设备的使用适用于软或中硬和极硬物料的破碎整形。我公司生产的新型制砂机进行破碎整形，石料一次成型mm以下粒度可达8%以上，生产效率高于同等传统工艺设备3% - 0%。索取优惠设备报价疑难解答制砂机用途：VSI制砂机制沙设备的使用适用于软或中硬和极硬物料的破碎整形，广泛应用于各种矿石水泥耐火材料铝矾土熟料金刚砂玻璃原料机制建石料以金矿渣，特别对碳化硅金刚砂烧结铝矾土美砂等高硬特硬及耐磨蚀性物料比其制沙设备的使用类型的破碎机产量功效更高。

分料器：制砂机分料器安装在涡流破碎腔的上部，分料器的作用是物料经由中心入料管直接进入叶轮被逐渐加速到较高速抛射出去，不增加功率消耗，增加生产能力，提高破碎效率。涡流破碎腔：制砂机涡流破碎腔的结构形状为上，下两段圆柱体组成的环形空间，叶轮在涡流腔内高速旋转，涡流破碎腔内能驻留物料，形成物料衬层，物料的破碎过程发生在涡流破碎腔内，由物料衬层将破碎层作用与破碎腔壁隔开，使破碎作用仅限于物料之间，起到自衬作用，观察孔密封关严。分料器固定在涡流破碎腔的上部圆柱段，叶轮高速旋转产生气流，在涡流腔内通过分料器，叶轮形成内部自循环系统。叶轮：制砂机叶轮结构是特殊材料制作的一空心圆柱体，安装在主轴总成端头上，用圆锥套和键联传递扭矩，高速旋转叶轮是制砂机的关键部件，物料由中轮上部分料器的中心入料管进入叶轮中心，由叶轮中心的布料锥体将物料均匀的分配到叶轮的各个发射流道口，安装有特殊材料制成的抛料头，可以更换。叶轮将物料加速到-米/秒的速度抛射出去，首先与瀑落的物料形成撞击，然后冲击到涡流衬板和衬料上再次撞击。底座：制砂机涡流破碎腔，主轴总成，电动机，传动装置均安装在底座上，双电机安装在底座纵向两端，底座放在机架上。传动装置：制砂机传动装置采用双电机驱动皮带传动机构，双电机驱动两台电机分别安装在主轴总成两侧，两电机皮带与主轴皮带相连，使主轴两侧受力平衡，不产

制沙设备的使用

生附加力矩。润滑系统：制砂机润滑系统采用美孚车用润滑特级集中润滑或#锂基脂，润滑部位为主轴总成上部轴承和下部轴承两处，为使润滑方便，用油管引到机器外侧，用于油泵定期加油。破碎腔内最佳的撞击角度设计，可以减少物料与耐磨件的摩擦，有效的延长制砂机使用寿命制砂机的易损件损耗低，所有易损件均采用国内外优质的耐磨材料，使用寿命长。

制沙设备的使用可以把各种岩石砂石，河卵石制成附和各种粒度的建筑用砂，砂质粒度均匀耐压强度高，远比天然砂普通锤式打砂机生产的砂更符合建筑要求，更能提高建筑质量。注：产品性能在不断改进中,参数如有更改,恕不另行通知山西太原制砂生产线我公司配置的制砂生产线是生产建筑用砂和石料的专用设备，经投入使用后证明，比传统制砂机节能百分之五十至六十左右，其生产能力大,成品粒度可根据用户的不同需要进行组合和分级，成本低性能好，能满足用户的不同需求。制沙设备的使用可以把各种硬质岩(山石花岗岩玄武岩石灰石河卵石等)金属非金属矿石破碎成符合各种粒度的建筑用砂和碎石料，沙质粒度均匀抗压强度高，比天然沙锤破生产的砂更符合高标准建筑砂要求，更能提高建筑质量。制沙生产线是以喂料机，颚式破碎机，PCL直通冲击破重型振动筛及高效洗砂机，并用皮带机连接成为一条线，是国内先进的现代化生产线。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/VGESZhiShazG9Uv.html>