中速磨磨盘堆焊

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

中速磨磨盘堆焊

东方希望包头稀土铝业有限责任公司一项目概况电厂MW机组，#炉A-E磨煤机，距上次磨盘堆焊，现已连续运行近个月，预计现A-E磨煤机磨盘磨损均超过mm,根据磨煤机使用要求并结合现场实际情况，利用本次检修对#炉A-E磨煤机进行磨盘在线堆焊。三衬板堆焊修复工艺要求：焊前准备工作：.1用钢丝刷将磨衬板上的煤粉及其中速磨磨盘堆焊杂物清理干净，外观检查衬板有无裂纹等较大缺陷。四工作范围及时间工作范围：#炉ABCDE磨衬板在线堆焊工作时间：合同签订后天之内完成五质量检验及要求检验项目.1耐磨件堆焊后应进行外观检查无损检验金相检验和硬度检验。自动焊时，使用专用卡尺测量堆焊后磨煤辊底盘瓦的外形尺寸，对照原产品的图纸要求，其周向尺寸偏差不大于±mm，径向尺寸偏差不大于±1.mm，堆焊层表面的鳞片状突起不平度不大于mm。

无损检验.1如果要求堆焊层不允许存在裂纹，则应对堆焊区和周围母材进行磁粉探伤或渗透探伤检验，并符合GB/T和GB/T的要求。

堆焊技术文件内容包括：a）耐磨件的原始材质成分表面硬度；b）焊接材料质量合格证明书；c）耐磨件堆焊工艺措施或工艺方案；d）耐磨件堆焊后的外观检验和成品尺寸记录；e）堆焊层的金相检验硬度检验无损检验等报告。公司在堆焊设备研制以及在硬面修复领域内，不仅拥有丰富的经验更具有专业的技术人才，和庞大的研

发队伍；本公司的专业技术人员全部出自专门从事堆焊设备研发的机构，在本行业起步最早，可以为用户提供性能最优质量最佳的堆焊设备和堆焊修复服务。不仅具有自动化程度高，飞溅小焊道成型美观等特点，更以其完善的控制功能人性化的设计理念和较高的性价比优质的售后服务领先于国内外同类产品。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/Vg5OZhongSuW9pBp.html