覆膜砂设备

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

覆膜砂设备

（关键词：覆膜砂再生）此信息来自买卖机械网再生砂设备生产流程输送→破碎机→筛选→磁选机→提升机→砂斗→给料→焙烧炉焙烧→冷却除尘→提升机→成品砂库→石英砂输送→破碎机→筛选→磁选机→提升机→砂斗→给料→焙烧炉焙烧→除尘→保温二个小时→石英砂主要特点：一效率高节能操作简单烧出的砂无树脂：二热膨胀率降低：再生以后的砂膨胀率为%左右，适应于生产高强度低发气的覆膜砂，能减少铸件的“ 内应力 ”，防止铸件变形，提高铸件的综合技术性指标，同时提高模具的使用寿命和尺寸精确度。三经过再生炉烧出的原砂表面碱性氧化物及有机物减少，从而生产的树脂砂性能得到改善，且发气量大幅降低，经检测原砂自身发气为—ml／g，经过再生后的原砂发气量为ml／g左右：四提高粘接强度：再生炉所产生的砂其二氧化硅氧键活性增强从而提高砂与树脂之间的粘接强度：五再生砂成本低廉：经过再生炉再生砂，每吨只需要煤耗kg且只需人操作，每生产吨再生砂成本在元之内，而且再生砂回收时有大量的铁屑足以作为运费。

结构：一内藏逆流热交换器，可高效回收废热，大幅降低能耗；二砂子自动进入和卸出并在焙烧室停留足够的时间，故得到均匀优质的再生砂；三按不同的树脂，焙烧温度范围应在℃－℃之间，据用户需求砂温自动控制；四带沸腾床焙烧室，没有移动部件，焙烧室内为优质耐热钢，几乎无需维修。

覆膜砂设备

再生砂与原砂性能对比：品名热膨胀%发气量做成覆膜砂强度比碳酸盐金属氧化物原砂-＜%再生砂0.50.5＜%以下列出青岛利源铸造机械有限公司发布的前个相关产品：水玻璃砂再生粘土砂设备本公司以铸造机械，干粉砂浆机械为龙头，长期致力于环保机械，通用机械的研制及推广。铸造机械－0t/h机械化粘土砂处理生产线交钥匙工程；年产－t铸件冷凝树脂砂机械化生产线交钥匙工程；年产－t铸件水玻璃砂铸工艺设备成套技术及交钥匙工程；干粉砂浆设备－t/h新砂烘干三回程滚筒；－t/h干粉砂浆生产设备承接各类专用设备和非标的设计制造安装调试及控制系统。砂子在混砂机盆腔内加树脂充分混合均匀至秒，加乌洛托品水溶液，混至砂子将松散时，再加硬脂酸钙再混秒钟后卸砂。注说明酚醛树脂关系到砂子强度，乌洛托品为固化剂，硬脂酸钙加强砂子的流动性，砂子在滚筒加热炉中加热到°C卸到机盆中加酚醛树脂，混分钟左右加硬脂酸钙和乌洛托品水溶液再混分钟（可加偶联剂也就是二丁脂）加硬脂酸钙混分钟卸砂。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/VgqPFuMoQqihS.html