矿渣磨说明

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

矿渣磨说明

mm,且应均匀分布于轴母线下部的全瓦宽，如仅在；球面瓦与球面座的配合接触；球面接触带的周向接触包角应不小于°；轴向；接触斑点的分布应均匀连续，间距不应大于mm；二磨机筒体两端中空轴（或滚圈）的同轴度，应在筒；三中卸磨筒体卸料孔两侧的密封磨擦面，对中空轴轴；一边缘传动的磨机，大齿轮装配在同提上后，大齿轮；三中心传动磨机主减速器的输出轴与mm,且应均匀分布于轴母线下部的全瓦宽，如仅在任何一边缘或仅在中间接触等斑痕分布不均时，则稍加刮削，达到上述要求。球面瓦与球面座的配合接触球面接触带的周向接触包角应不小于°；轴向接触宽度应不大于球面座宽度的/,但不得小于0mm接触斑点的分布应均匀连续，间距不应大于mm。

第二条筒体及中空轴的检查一实测筒体长度二磨机筒体两端中空轴（或滚圈）的同轴度，应在筒体装入主轴承后检查，检查应在两端轴颈（或滚圈外圆面）上的全长范围内进行，两中空轴（或滚圈外圆面）的相对径向圆跳动为mm。第三条传动装置检查一边缘传动的磨机，大齿轮装配在同提上后，大齿轮对两端中轴轴颈或滚圈的径向圆跳动和端正面跳动公差值均为GB中的级。齿侧间隙表三中心传动磨机主减速器的输出轴与传动接管法兰旋转中心的同轴度，当无特殊规定时，不应大于mm。四检查设备时，应对检查结果进行详细记录，对不符合设计及本规定要求的部位，应会同有关方面研究确定处置意见。

三基础划线应符合下列要求：中心标板上所指示的纵向中心线与设计图纸上的纵向中心线的偏差不大大于±mm两基础上横向中心线的距离偏差不得大于±mm，对角线偏差不得大于mm。基准点标高偏差不得大于±mm边缘传动没体中心线与传动中心线平行度为mm/m第五条底座主轴承安装一在基础上设置好垫铁，根据磨体的实测尺寸，确定两底座的位置图，并应满足下列要求。

第七条衬板安装一安装衬板应注意筒体回转方向，衬板与筒体接触应严密，如用水泥砂浆充填缝隙，应填实填满。二带螺栓的衬板在筒体内部的排列不应构成环形间隙，衬板与衬板的间隙应符合设计规定，一般为～mm，不带螺栓的衬板，衬板与衬板之间不应有间隙，结合要紧密。

二传动轴的纵向中心线，应平行于磨体的纵向中心线，并符合下列要求：传动轴水平度为mm/m传动轴的标高偏差不得大于±mm。

小研磨体，挡料圈及衬板等易磨损件均采用特殊耐磨材质，大大降低单位金属耗量，同时减少停磨检修时间及费用。在粗磨仓内，物料在平均直径较大的研磨体（钢球）的冲击作用下，而被粉碎到一定粒度的物料，通过隔仓板的篦板进入组合式隔仓板的分离室进行筛分，而粗磨仓的研磨体则被隔仓板的篦板挡住。物料在组合式隔仓内被筛板进一步筛分，过粗物料被晒出，并返回粗磨仓，而小于筛缝尺寸的细料，通过筛板进入细磨仓。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/WCdLKuangZhaBbl0F.html