# 破碎机的设计要求

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

## 破碎机的设计要求

鄂式破碎机的设计要求有哪些呢？重工为大家归纳了以下七点：一工作实效性：能较好地破碎各种矿物与岩石，使之成为所要求的粒度；要有保险装置。二运转稳定性：机械传动平稳支承零件有足够的刚度无明显振动；主要零件不易损坏；三环境无害性：尽量减少粉尘飞扬周围粉尘量低于限定值；机架噪声低于标准规定的水平；尽量减少各种振动冲击。

帮助提意见205SOGOU-京ICP证号浅谈颚式破碎机的设计要求本文来自：颚式破碎机专题站时间：203-2-8作者：机器点击次数：26众所周知，颚式破碎机是制砂行业必备的制砂设备，且广泛应用于各种行业，因此在设计时也有相当严格的要求，设计必须本着既节约制造成本，又有利于社会的环境保护为目的。三技术的经济性：颚式破碎机设计结构简单，其目的为了减少自身的重量，减少制造成本，并且采用较高效率的传动系统，减少开机的运营成本。四结构的工艺性：颚式破碎机设计时采用了既方便又安全的设计理念，安装了皮带的张紧装置，结构易于维修拆装运货方便，尽量减少各部件振动冲击。五设计的规范性：该颚式破碎机符合国家规定的质检标准，零部件标准率不低于%，技术参数符合优先数系。

## 破碎机设计

六环境的无害性：颚式破碎机设计时本着保护环境的目的，在工作时尽量减少粉尘飞扬周围的粉尘量必须低于限定值，并且要求机架的噪声低于标准规定的数值。

对颚式破碎机机架设计的具体要求如下：颚式破碎机机架是由前壁侧壁和后壁以及轴承座组成一个空间框架结构，是用来支撑偏心轴并承受破碎物料的反作用力。对颚式破碎机机架设计的具体要求如下：机架是上下开口的四壁刚性框架，用作支撑偏心轴并承受破碎物料的反作用力，要求有足够的强度和刚度，一般用铸钢整体铸造。机架制造工艺有两种：中碳钢铸造机架和中碳钢钢板焊接机架，焊接机架是在原铸造机架的基础上又增加了多条加强筋，并通过严格的质量控制和特定的工艺要求，达到与铸造机架相同效果。

小型颚式破碎机可用优质铸铁代替铸钢，大型颚式破碎机需分段铸成，再用螺栓牢固连接成整体，铸造工艺复杂。

在机架宽度范围内，机架水平允许偏差小于等于㎜，重工提醒用户机架水平度检验尤为重要，破碎机的设计要求可以避免颚式破碎机单边进料，因负荷不均而损坏设备。与打击型破碎设备相比，对辊破碎机机最大的缺点就是破碎比较小，产品粒度随辊子的间隙磨损而变化，对薄片状结构的物料破碎效果较差，因此我们就应该扬长避短合理安排和使用对辊破碎机，以充分发挥产量高电耗低和对水分适应性宽的优点。事实上，通常铁和钢在潮湿的环境中便生锈，因为空气氧源，通常含有水份，水中含有容解空气，具备生锈的各种因素。

在许多工厂，锈蚀是导致下列情况的主要原因：停机；作业率不高；生产损耗；维护费用高；设备过早报废；锈蚀破碎机的设计要求还引起对人身安全的危害，通过采取防锈措施和使用适当的防腐剂，可使其费用大大降低。在季节性停机戎间或向国外发运和户外存放（冬季或夏季）时，为保护双齿辊破碎机不致生锈，必须采取下述保护措施。

## 破碎机的设计

请使用含有防锈添加剂的润滑油，这种油是专门用来保护封装设备（例如发动机压缩机泵齿轮装置以及液压部等）的内部零件的。国家宏观调控政策的不断出台使上半年一直居高不下的房价肉价开始了不同程度的下跌，齿辊破碎机给房地产相关的钢铁行业带来了很大冲击。

# 破碎机的设计要求

经由处理的建筑垃圾利用率达%以上，能较好地节约资源，而且建筑垃圾变成有用的建筑原材料后，减少了建筑废物的倾倒和填埋，降低了建筑垃圾对土地资源的占用，避免了建筑垃圾对泥土及水体的污染，环保效果显著。进过机械市场调查发现，贵州省内的石料出产线较多的使用反击式破碎机进行中碎，据此，机械业务职员进行了实际调查分析。

辊式破碎机设计方案/双辊式破碎机优缺点/S对辊式破碎机留言目前每人每天可以发条留言，留言最多字。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/Wo19PoSuiqoTlb.html