

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



提炼铜矿的设备

冶炼能力(吨/小时)吨-吨为客户提供的服务有铜冶炼厂项目工程，设备制造，安装调试，维修，耗材供应等等。冶炼优点具有设备投资少生产效率高操作简单回本快收益大等优点原理铜矿冶炼炉是一种具有垂直作业空间并为圆形井似的火法冶炼设备，铜矿（硫化矿或氧化矿）石灰石和焦炭投进炉内，经过炉壁下部的风口鼓入的空气使焦炭燃烧，高温下炉料熔化并发生多种化学反应，产生冰铜（含铜量约%）/粗铜（含铜量约%）和炉渣，冰铜/粗铜产出后形成铜锭，而炉渣排出后再进行提炼。欢迎来电垂询,详谈大型铜矿设备大型铜精矿生产线铜矿提炼技术热销中！！河南嵩山重工国际质量认证本厂专业生产日处理-000吨全套高效节能选矿设备各种型号破碎机高效染状铜矿石的浮选??一般采用比较简单的流程，经一段磨矿，细度-网目约占0%~%，次粗选，~次精选，~次扫选。如染状铜矿石的浮选??一般采用比较简单的流程，经一段磨矿，细度-网目约占%~%，次粗选，~次精选，~次扫选。本研究采用白土渣与一定量的水和碱一生产主要设备连续进油排渣反应釜二次裂化反应釜冷却器脱色罐搅拌器吸附罐阻火器油泵油水分离器等。选铜矿设备，选硫化铜矿机械，氧化铜矿浮选工艺选矿可供选择的主要方案有：)浮选(包括优先浮选和混合浮选)；)浸出-沉淀-浮选；)浸出-浮选(浸渣浮选)，氧化铜矿选矿下面分别介绍：氧化铜矿选矿单一浮选方案。

浸出后渣液分别处理，浸液中的铜可用一般方法提取，如加铁粉置换，硫化钠沉淀等方法，也可用萃取剂萃取

，使其增浓净化，然后直接电解，生产电解铜。近年来对难选氧化铜矿，提炼铜矿的设备还可采用浸出-置换-磁选法离析浮选法细菌浸出法等方案，或直接用水冶火法冶金等方法处理氧化铜矿。

有氧化铜矿直接酸浸和氨浸（或提炼铜矿的设备还原焙烧后氨浸）等法；酸浸应用较广，氨浸限于处理含钙镁较高的结合性氧化矿。硫酸化焙烧-浸出法是将精矿中的铜转变为可溶性硫酸铜溶出；氨液浸出法是将铜转变为铜氨络合物溶出，浸出液在高压釜内用氢提炼铜矿的设备还原，制成铜粉，或者用溶剂萃取-电积法制取电铜；氯盐浸出法是将铜转变为铜氯络合物进入溶液，然后进行隔膜电解得电铜。氧化铜矿酸浸法流程氧化铜矿一般不易用选矿法富集，多用稀硫酸溶液直接浸出，所得溶液含铜一般为 \sim g/L，可用硫化沉淀中和水解铁屑置换以及溶剂萃取-电积等方法提取铜。

其主要过程包括：用对铜有选择性的脲类螯合萃取剂（LiX - N，N - ，N - 等）的煤油溶液萃取铜，铜进入有机相而与铁锌等杂质分离。电积硫酸铜溶液得电铜，电解后液返回用作反萃剂铜矿选矿技术根据矿石中不同矿物的物理化学性质，把矿石破碎磨细以后，采用重选法浮选法磁选法电选法等，将有用矿物与脉石矿物开办的专业选矿技术，并使各种共生的有用矿物尽可能相互分离，除去或降低有害杂质，以获得冶炼或其他工业所需原料所使用的技术都为选矿技术。

我国铜矿部分选矿工艺技术和精矿质量已达国际先进水平，但我国铜矿石细杂贫矿及种类多的特点，冶铜工业对铁精矿的新要求等给我国选矿工作者提出了新的挑战。因此，我国冶金矿山选矿技术提炼铜矿的设备还有着更深的发展：在选铜矿设备，选硫化铜矿机械，氧化铜矿浮选工艺中要使用药剂方面，应着重于研制对各种矿石适应性强高效耐低温无毒的药剂；研究同时配制同时添加的复配药剂；目前应重点研发出能浮选非石英硅酸盐类脉石矿物的高效捕收剂扩大反浮选工艺的应用范围。选矿技术中，要继续重视铁精矿提铁降硅技术的同时，今后应重视降低其提炼铜矿的设备有害杂质技术的研究，包括SPKNaF等。

应进一步加强嵌布粒度极细红铁矿及复合多金属红铁矿石选矿技术的研究，以进一步提高我国贫红铁矿石的利用率。在磨矿选别设备方面，主要使用球磨机，把矿石磨碎，磨细，今后应抓好节能型超细粉碎设备（球磨机，PCX）的引进及合作开发，应加大引进和消化国外先进技术装备工作，尽快提升我国铁矿石整体技术装备水平。应进一步加强能有效回收微细粒铁矿物的节能型选矿设备的研制，包括强磁设备的永磁化微细粒浮选机及浮选柱等。

提炼铜矿设备

提炼铜矿的设备

在过滤脱水设备方面： 研究与开发高效过滤介质； 开发多功能一体化元器件，增强密封性； 发展复合过滤技术设备； 设备大型化节能和自动化。在浮选设备方面研究主题是向大型化和节能化方向发展，浮选粒级下限降低，把复合力场引入到浮选机中，此外浮选机的自动控制方面也应加强研究。

在推广应用以磁选-反浮选高效磁选（磁重选）等为代表的高质量铁精矿选矿技术的同时，选矿工艺流程应该尽可能的高效简单，因此应加强对选矿设备选矿工艺的研究，尽可能以最合适的流程取得最佳的效果。物理的方法包括常见矿物的洗选筛分重选磁选等，化学的选矿方法如用药剂改变矿物表面的差异性性质的浮选技术浸出等，生物的方法如细菌氧化选矿技术。总体来讲选矿技术就是将矿石中的有用物质提选出来的技术方法！低温硫化焙烧—回收铜金银的选矿技术，选矿的方法很多，根据矿石中矿的含量，矿石的地理位置，矿石的存储量不同选矿的方法也不一样。低温硫化焙烧—选矿法回收铜金银是针对低品位难选的结合性氧化铜矿及其伴生贵金属采用低温硫化焙烧—浮选联合工艺，使人工硫化后的铜及其伴生的贵金属从原矿基体脱出获得优良的浮选效果。

产品中，有用成分富集的称精矿；无用成分富集的称尾矿；有用成分的含量介于精矿和尾矿之间，需进一步处理的称中矿。选矿可显著提高矿物原料的质量，减少运输费用，减轻进一步处理的困难，降低处理成本，并可实现矿物原料的综合利用。目前，除少数富矿石外，金属和非金属(包括选矿经历了从处理粗粒物料到细粒物料从处理简单矿石到复杂矿石从单纯使用物理方法向使用物理化学方法和化学方法的发展过程。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/XEaLTiLianHLKUM.html>