脱水排矸成型加工站,脱泥筛筛分设备

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

脱水排矸成型加工站,脱泥筛筛分设备

我厂是集研发生产和销售为一体的独资明星企业，主要生产ｂｌ系列振动机械(三次元振动筛分过滤机旋振筛气流筛检验筛直线振动筛ｊｚｏｙｚｄｙｚｕｔｚｄ振动电机,振动给料机振动料斗垂直振动提升机螺旋输送机,振动提升机振动输送机皮带机振动平台仓壁振动器矿用振动筛水平振动输送机,电磁振动给料机大倾角皮带机刮板输送机斗式提升机振动脱水筛以及各种矿业振动设备等）。

经过多位资深技术人员多年来的科研攻关，在原有常规产品的基础上，又相继开发出多种适应市场需求的新产品，其中，从机型外观到内部结构的多种主要部件，已获得多项国家专利。

第一部分选煤厂情况介绍一基本情况介绍工程建设情况：该项目工程于年月日开始"三通一平"，年月日进行奠基仪式，经过个月的紧张建设，于200年月0月峻工投产。投资情况：工程总投资万元，其中：土建工程809.万元；设备购置5.33万元；安装及材料8万元；其他费用904.5万元。由"工程有限公司"设计施工总承包，其中"主厂房综合楼"由"中程公司"分包施工，其余工程由"有限公司"分包施工。包括以下单项工程：原煤储煤场返煤地道；筛分破碎车间；主厂房；压滤碎干车间；产品仓及磅房；矿井水处理站；锅炉房；浮选药剂站；生产消防水池及泵房；浓缩车间；栈桥及转载点工艺特点：工艺上采用重介-浮选联合生产工艺流程。设计洗选能力为Mt,

日处理量t，小时处理量t,每年工作d，每天工作h。

五个生产车间：原煤车间重介车间浮选车间煤泥水车间排矸车间目前在册职工人，四个科室四个科下对组不变;排矸压滤车间合并为压排车间。改造前工艺流程的说明（附：现行工艺流程图）具体分六个作业，现分述如下：原煤准备：来自原煤储煤场的原煤首先进行预先筛分，分级粒度mm，筛上mm级原煤经手选除去杂物及大块矸石后，进入破碎作业破碎至-mm，并与～mm筛下物一起进入脱泥作业。

筛分设备

产品脱介脱水系统：重介旋流器溢流经固定筛精煤脱介筛脱介脱水，脱介筛筛上物进入精煤离心机二次脱水后作为精煤产品。介质回收及添加系统：精煤中煤矸石固定筛及精煤中煤矸石脱介筛的合格介质，除少部分分流至磁选系统外，其余均作为合格介质循环利用。煤泥水系统：脱泥筛筛下水经分级浓缩旋流器分级浓缩，底流入脱泥筛脱水后进入重介分选系统；分级浓缩旋流器溢流直接入浮选系统。精煤磁尾采用浓缩旋流器组弧形筛及煤泥离心机回收粗精煤，旋流器溢流弧形筛筛下水作为原煤冲水循环使用。中煤矸石磁尾采用旋流器组弧形筛回收粗煤泥经中煤离心机脱水后混入中煤产品，中矸磁尾旋流器溢流弧形筛筛下水进入浓缩机浓缩，浓缩机底流用板框压滤机回收细粒煤泥。采用无压三产品重介质旋流器（GDMC/A）为主要分选设备，配以其脱水排矸成型加工站,脱泥筛筛分设备高效辅助设备，形成一套简化高效可靠灵活的选煤工艺示范系统。近年来，随着入洗原煤煤质的变差，矸石含量越来越大，生产工艺系统存在的问题越来越明显，严重制约着矿井和选煤厂的生产。技术改造的必要性1选煤厂处理能力匹配的需要屯选经过年以后的技术改造后后，原煤实际处理能力可达万吨/年，随着屯兰矿井开采能力不断提高，老选厂现有的生产能力与矿井的发展已不匹配，尤其是准备车间动筛排矸已经无法满足排矸要求，影响矿井和选煤厂的正常生产，并进一步制约着选煤厂的可持续发展。选煤厂新工艺发展的需要选煤厂现有生产工艺为+mm动筛排矸，-mm不脱泥无压三产品重介旋流器分选，-.5mm煤泥浮选工艺。

脱泥筛分设备

随着矿井地质条件的变化，煤炭质量逐渐变差，毛煤矸石含量不断增大，目前毛煤中的矸石量已经超过了动筛跳汰机的处理能力。尤其当综采工作面出现地质构造（断层或无炭柱）时，毛煤矸石量进一步加大，动筛处理不过来，常常造成动筛排矸轮卡堵。

提高设备处理效率的需要随着矿井开采机械化程度的提高，煤质变差，矸石量大，大量煤泥进入重介分选系统，造成导致无压三产品旋流器处理能力下降，重介系统分流量过大，悬浮液密度不稳定，灰分高，介耗增加，职工劳动强度增大，使得选煤厂生产能力严重下降。

其中可采煤层主要为煤层，各煤层结构均比较复杂，夹层矸都有-层，顶底板及夹矸岩性多为泥岩和砂质泥岩。根据近几个月原煤筛分资料及浮沉资料，综合作出原煤筛分试验报告表（表-）和-㎜浮沉试验报告表（-）。

表-原煤筛分试验报告表表--㎜浮沉试验报告表由表-可知：原煤灰分为45.6%，属于高灰分煤；+㎜矸石量为.5%，灰分为%，毛煤中矸石较高，为提高洗煤分选效果，需采用处理能力大排矸效率高的工艺进行原煤排矸，-5㎜各粒级物料含量较为均匀，随着粒度的减小，灰分逐渐下降；.5-㎜粒级灰分最低，为2.%，说明矸石不易泥化。

-㎜粒级主导密度为--+，g/㎝，产率分别为%%558%，说明-㎜中矸石含量较大，当分选密度为g/㎝时，浮沉累计产率为7.51%，累计灰分为74.5%。

设计工艺流程设计生产工艺为：矿井来煤在主井井口房经筛孔为㎜的毛煤分级筛分级后，筛下物经皮带转载后运至新建块煤浅槽分选车间，在车间内经分级脱泥筛（分级粒度㎜）分级脱泥后分成-㎜和-㎜两个粒度级，-㎜进入浅槽分选机分选，-㎜以下作为混煤进入选煤厂后续系统继续分选。-㎜块煤经浅槽分选机分选成个产品，块精煤和块矸石，块精煤经脱介破碎后，掺入-㎜末煤；矸石经脱介后，作为最终的矸石产品。脱泥筛的筛下水，经振动弧形筛末煤离心机脱水后，也掺入-㎜末煤，振动弧形筛的筛下水末煤离心机离心液用泵打入选煤厂处理。工艺系统技术操作说明屯选实现浅槽排矸系统改造后，矿井原煤经棒条筛分选去除特大矸石，筛下物经皮带转载至浅槽排矸车间，先经过-㎜分级筛分级，筛下物直接进入主厂房；筛上物进入浅槽排矸系统，矸石经矸石皮带输送至矸石山，轻产物经脱水破碎达到㎜以下后输送进入原煤仓进行后续洗选，主洗工艺不变。效益分析随着屯兰矿井地质条件的变化，煤炭质量越来越差，毛煤矸石含量不断增大，原来排矸设备动筛不能满足生产需要，常常造成排矸轮卡堵，片矸挤出筛板或进入原煤仓或堵塞连通管，对生产造成影响。

一台主机为振动给料器一级破碎机，脱水排矸成型加工站,脱泥筛筛分设备们装在一辆平板挂车上；另一台主机为振动筛二级破碎机．脱水排矸成型加工站,脱泥筛筛分设备们装在另一辆乎扳挂车上。

这两台主机与一台带宽为㎜的主皮带馈送机四台带宽为㎜的皮带输送机共同组成联合机组进行生产。

这种联合设备的各工作部分都由电动机来驱动，电动机的控制设备和仪表装在两个电器操纵柜中．操纵柜又由

支架固定在两辆平板挂车上。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/YCXtTuoShuiOcKv9.html