

水渣微分检验标准,水渣微分的作用

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



水渣微分检验标准,水渣微分的作用

水渣作建材用于生产水泥和混凝土，由于水渣具有潜在的水硬胶凝性能，在水泥熟料石灰石膏等激发剂作用下，可以作为优质的水泥原料，可制成矿渣硅酸盐水泥石膏矿渣水泥石灰矿渣水泥矿渣砖矿渣混凝土等。水渣是把热熔状态的高炉渣置于水中急速冷却的产物，又称高炉水淬矿渣，是高炉炼铁产生的副产品，在水泥行业又叫矿粉，主要有渣池水淬或炉前水淬两种方式。水渣具有潜在的水硬胶凝性能，在水泥熟料石灰石膏等激发剂作用下，可显示水硬胶凝性能，是优质的水泥原料。湿碾矿渣混凝土是是将水渣和激发剂(水泥石灰和石膏)放在轮碾机上加水碾磨制成砂浆后，与粗骨料拌和而成。通过螺旋输送机将水渣送入立式磨粉机，采用料层粉磨原理研磨水渣，研磨后的水渣可达到目-目，采用旋风收尘器进行产品收集采用电收尘器或者布袋式收尘器作为最终除尘设备上海世邦立磨采用料层粉磨原理粉磨水渣，粉磨系统的电耗比球磨机低~%，而且随原料水分的增加，节电效果更加显著。

由于立磨运行中没有金属之间的直接接触，故其研磨体磨损小，单位产品磨耗一般为~克/吨，对产品的金属污染小。

近年来我国水泥工业的资源综合利用取得重大突破，水泥行业消纳的废弃物在全国固体废弃物利用总量中超过

%。水泥行业通过采用少熟料多微粉低成本水泥生产技术,可以最大限度的消耗电力冶金煤炭工业生产的粉煤灰矿渣煤矸石和其他工业废渣。在新型干法占主导地位的地区,通过外购少量旋窑熟料改造成粉磨站,充分利用当地廉价的粉煤灰矿渣等废弃资源,生产低成本高性能绿色水泥,可解决部分立窑水泥企业退出问题。采用熟料矿渣分别粉磨工艺,利用矿渣等微粉在高细状态下活性好可作为水泥主要组分的特点,配制“勾兑”水泥,混合材掺量达到 - %,可大幅度降低水泥生产成本。

水渣微分的作用

利用工业废渣生产的水泥,基于各种废渣微粉掺合料的合理匹配,能提高混凝土的致密性,形成低致密高密度低缺陷的混凝土结构,大大提高混凝土的使用寿命。另一方面,中国入世后,国内外建材市场进一步融合,国家将执行国际水泥质量检测标准,客观上要求水泥熟料及其掺合料的质量大幅度提高。从最近在武汉召开的全国冶金渣利用工作会议上获悉,水渣的利用率下降为%,年前三个季度也保持了这种下降的趋势。这引起了与会的专家的高度关注,专家普遍认为水渣的利用必须走高科技的道路,其中就提到将水渣加工成水渣微粉是最好的利用途径。

因此,使用水渣微粉,可节约大量的水泥及石灰石煤等不可再生资源 and 能源,并减少了水泥生产而造成的环境污染,对环境保护意义重大。国家建材局曾发号文鼓励发展水渣微粉产品,国家发展和改革委员会科技部和国家环保总局于二 五年十月二十八日联合发布第号文件《国家鼓励发展的资源节约综合利用和环境保护技术》明确将水渣微粉技术列为循环经济的首批发展和推广技术。将的水渣预先粉磨至表面积 m/kg 以上,使水渣的活性充分发挥,可做为水泥活性混合材料,并作为混凝土高活性掺合料,可以配制c0-c混凝土,并使混凝土具有较高的后期增长率和良好的可施工性能。水渣微粉技术在水渣无害化高附加值资源化减轻生态压力以及实现产业化方面在我国已经是成熟技术,具有巨大市场应用前景,将会有良好的社会环境与经济效益。

其主要化学成分为 SiO_2 和 CaO ,具有超高活性,将其作为掺合料掺入水泥混凝土中,这些活性的 SiO_2 可与水泥中 C_3S 和 C_2S 水化产生的 $Ca(OH)_2$ 反应,进一步形成水化硅酸钙产物,填充于水泥混凝土的孔隙中,大幅度提高水泥混凝土的致密度,同时将强度较低的 $Ca(OH)_2$ 晶体转化成为强度较高的水化硅酸钙凝胶,从而使水泥混凝土的一系列性能得到显著改善。产品特性a可大幅度提高水泥混凝土的强度,轻而易举地配制出超高强水泥混凝土;b用于普通水泥混凝土可节省水泥用量,降低混凝土成本;c可有效抑制水泥混凝土的碱骨料反应,显著提高水泥混凝土的抗碱骨料反应性能,提高水泥混凝土的耐久性;d可有效提高水泥混凝土的抗海水浸蚀性能,特别水渣微

分检验标准,水渣微分的作用适用于抗海水工程；e可显著减少水泥混凝土的泌水量，改善水泥混凝土的和易性；f可显著增加水泥混凝土的致密度，改善水泥混凝土的抗渗性；g可显著降低水泥混凝土的水化热，水渣微分检验标准,水渣微分的作用适用于配制大体积混凝土。矿渣微粉作为掺合料，不但能降低混凝土的成本（每方约降低-元），经济价值可观，而且能有效利用矿渣资源，解决环保问题，完全符合可持续发展的思想和战略。

年全国水泥年产量约为亿吨，如果%的水泥使用矿渣微粉，则年需矿渣微粉量约为000万吨，年产值可达亿元，市场前景极为广阔。具体到武汉市场，武汉目前有商品混凝土生产企业多家，每年生产混凝土万方，水渣微粉推广后，以每吨掺和%水渣微粉，则仅武汉市需求量将是1万吨，减少水泥消耗万吨，将给企业 and 国家带来很大的经济效益和社会效益。应用领域广泛型号立式磨粉机水渣微分检验标准,水渣微分的作用适用物料石灰石方解石白云石重晶石滑石碳酸钙石膏膨润土等。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/YWSZShuiZhabH6Cn.html>