

锤击式磨煤机

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



锤击式磨煤机

堆焊金属化学成分：（%）焊后工件应在~ 回火小时后再缓冷或将工件立放入干燥和预热的砂箱或草灰中缓冷。主要生产：耐磨焊条，不锈钢焊条，铸铁焊条，耐热钢焊条，钴基焊条，银焊条，镍基焊条，焊丝等多个品种规格的焊接材料。具有电弧稳定飞溅小溶渣覆盖均匀脱渣易焊缝成型好，金属强度塑性韧性抗气孔性能良好等特点，产品销售网络覆盖全国各大中城市，并出口国外，已形成良性循环的经营体系，深受国内外用户赞誉。

同时，决策层以冷静的思考，将主要精力放到提高技术和管理水平上，通过提高品种质量和调整产品结构来增加竞争力，以一流的设备，一流的技术，创一流的品牌和业绩。主要生产：碳化钨合金耐磨焊条，合金堆焊焊条，钴基焊条，钴基焊丝，银焊条，纯镍Z铸铁焊条，铸铁气焊条，高温耐磨焊条，抗冲击耐磨焊条，可加工耐磨焊条，模具焊条，阀门焊条，钴基号，高锰钢堆焊条，不锈钢焊条，耐热钢焊条，铜及铜合金焊条，铸造碳化钨气焊条；镍基焊条等特种焊材。如：铣鞋磨鞋扶正品扩孔器钻杆接头水力割刀刮刀片刨煤机刨刀取芯钻头打桩钻头螺旋钻头：煤矿钻头修补。主要的客户有铸造厂，化工厂，电厂，机械制造厂，矿山设备厂，砖瓦厂，水泥厂等主营：铸铁焊条，钴基焊条，镍基焊条，银焊条，碳化钨焊条，阀门焊条，钴基焊丝，防水焊条，不锈钢焊条，铸造碳化钨气焊条等各种焊条。锤击式磨煤机适用于各种破碎机高锰钢轨皮斗推土机等受冲击而易磨损部位的堆焊规格D石墨型

石墨型药皮的抗磨粒磨损高碳高铬铸铁堆焊焊条，用于堆焊承受较轻微的冲击载荷，但要求有良好的抗磨粒磨损性能的耐磨表面，如锤击式磨煤机锤头D高铬型石墨型药皮的高碳高铬铸铁堆焊焊条，用于堆焊承受较轻微的冲击载荷，但要求有良好的抗磨粒磨损性能的耐磨表面，如锤击式磨煤机锤头，风扇式磨煤机冲击板等D638石墨型药皮的高碳高铬铸铁堆焊焊条，交直流两用。锤击式磨煤机适用于堆焊抗磨粒磨损的工作面，如料斗铲刀泥浆泵粉碎机锤头等DEDZ-B-石墨型药皮的钨型铸铁堆焊焊条，交直流两用。适于矿山和破碎机零件等受磨粒磨损部分的堆焊DEDZCr-D-低氢钠型低氢钠型药皮，铸造含硼高铬合金铸铁焊芯的高铬铸铁堆焊焊条，直流反接。

用于强烈耐磨损的场合，如牙轮钻头小轴煤孔挖搅器斗破碎机辊混合器叶片等DEDZ-B-石墨型药皮的CrW铸铁堆焊焊条，交直流两用。

该系列耐磨焊条主要用于如冶金机械矿山机械道岔鄂板铲斗铲齿工程采石船等砖机绞刀螺旋搅拌机叶片风机叶片选矿机械工程机械建材机械等。二建议采用A直流电焊机，选用电流参数：焊芯尺寸（mm）×，要求堆焊流动性好时，可略在电流上进行调整，堆焊时不宜太快。

五堆焊硬质合金前，对堆焊工件（如有需要）可先堆焊一层656耐磨焊条进行打底，再在此基础上进行堆焊。六建议堆焊厚度在mm以下，采用 mm焊芯的焊条；堆焊厚度在—mm左右选用 — 焊芯的焊条，亦可采用调整电流或堆焊的速度来控制。

九堆焊件如果平面与内外圆（或平面与相接面）都需要进行硬质合金堆焊，请在相交的位置留mm—mm余面不进行硬质合金堆焊，以免相交点出现崩裂。如冶金机械矿山机械道岔鄂板铲斗铲齿工程采石船等砖机绞刀螺旋搅拌机叶片风机叶片选矿机械工程机械建材机械等。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/ZeQFChuiJiep1kW.html>