

水泥立磨的型号,水泥立磨的寿命

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



水泥立磨的型号,水泥立磨的寿命

水泥立磨用轴承规格型号：skf/ca/w/cskfnnu/m/w等。生产效率高，节能环保立磨系统的能耗和球磨系统相比节约%~%；整个系统震动小，噪音低，且设备整体密封，系统在负压下工作，无粉尘外溢，环境清洁，满足国家环保要求。物料烘干能力强操作简便，维修方便配备自动控制系统，可实现远程控制，操作简便；通过检修油缸，翻转动臂，可方便快捷更换辊套衬板，减少企业停机损失。产品质量稳定物料在机体内停留时间短，易于检测和控制产品粒度及化学成分，减少重复碾磨，稳定产品质量。近年来，随着立磨设计制造技术的提高，粉磨工艺的革新，立磨作为水泥终粉磨设备，在国外已得到成功的应用。我公司拥有大型机加工车间，零部件供应齐全，缩短了水泥立磨的供货周期，使用该水泥立磨生产水泥，比表面积达 cm^2/g ，每吨可节电%，降低了能耗，并且在生产的过程中粉尘浓度平均低于 mg/m^3 ，提高环保效益。| 适合企业类型：水泥厂粉磨站 | 产量：~t/h | 比表面积：~ cm^2/g | 单机电耗：~ kwh/t | 产品优势：pc4.5水泥比表面积达 cm^2/g ，生产工艺成熟水泥立磨生产pc4.5水泥的比表面积可达 cm^2/g ，质量稳定可靠，已经具备完全替代水泥管磨机的能力。比传统管磨机节电%根据煤粉生产实测数据显示，使用立式磨辊机生产每吨水泥熟料比传统管磨机可节电%以上,单机电耗为~ kwh/t ，节电效果显著。

粉尘浓度平均低于 mg/m^3 水泥立磨采用内部负压系统，有效降低了粉尘的外溢，确保粉尘排放指标达到《水泥工

业大气污染物排放标准》(gb495-)。供货周期缩短%拥有大型配套铸钢公司,能满足单件1t的铸造能力,同时拥有大型的机加工车间,零部件供应齐全,缩短了水泥立磨的供货周期。工作原理:物料通过下料管落到磨盘中央,恒速旋转着的磨盘借助于离心力的作用将原料向外均匀分散铺平,使其形成一定厚度的料床,物料同时受到磨盘上多个磨辊的碾压,并被粉碎。在离心力的连续驱使下物料不断向磨盘外缘运动,当离开磨盘的物料遇到通过风环进入磨内的热气体并随之上升,经磨机中部壳体进入到分离器中,在此过程中物料与热气体进行了充分的热交换,水分迅速被蒸发。

选粉机控制着辊磨出口的成品粒度,大于规定尺寸的颗粒被分离,并落回至磨盘,满足细度要求的物料通过选粉机进入成品仓。例如世界上第一的水泥立磨供应商德国Pfeiffer公司,便是由于当时水泥立磨的需水量偏高,不受当时球磨机为主的时代的欢迎。但是,后来随着水泥粉磨工艺不断发展,立磨粉磨特性和粉磨机理以及耐磨件等都有长足的发展,以上问题已经得到解决。长城机械引进国际顶级立磨生产技术,向水泥厂推出GRM系列立磨,希望能够促进水泥粉磨的节能减排,降低生产成本,减少土地使用面积,减少二氧化碳排放。长城机械“多功能”立磨不仅仅可以磨水泥为了降低水泥厂生产成本,满足水泥厂对矿渣水泥石膏等多种物料粉磨的需求,长城机械推出“一磨多用”立磨,在长城机械高效立磨机前设计有七套微机皮带秤,磨尾设计有两道混料机及外加活性掺和料装置,可进行矿粉水泥和混凝土掺和料等多种物料的粉磨转换,此种设计和应用尚属国内首例,目前该新型立磨已经在河南豫辉水泥厂投产运行。后期显示,该立磨机粉磨级矿粉的台时为吨;粉磨复合级水泥的台时为吨;粉磨混凝土活性掺合料的台时为吨,尤其是粉磨出来的水泥熟料质量远超公司其他生产线的性能。

且在粉磨复合级时,平均电耗仅为kWh/t,在粉磨矿渣石灰石膏时平均电耗是kWh/t,比表面积在 $200\text{m}^2/\text{kg}$ 以上。立磨突出得优势主要表现在哪里?从两种水泥粉磨系统的对比来看,辊压机+球磨机系统电耗 $\sim 100\text{kWh/t}$,辊磨终粉磨系统为 $\sim 120\text{kWh/t}$,以年产100万吨水泥来算,立磨系统每年可节约电耗万度。从系统投资来看,辊磨终粉磨系统要略高于辊压机+球磨机系统,这些数据是结合预算和生产厂家实际投资做出的结论。通过了ISO:质量管理体系认证,是国内专业制造大型窑磨的主要供应商,具有余年的设备制造经验,已形成了完善的设计开发产品制造市场推广设备安装与售后服务生产经营管理体系。曾荣获“河南省高成长型民营企业”“中国水泥行业供应商百强”“中国水泥行业十大创新企业”等荣誉称号。公司现有各类机械加工设备多台套,主要装备有 $\Phi 1600$ 俄罗斯产双柱重型立车; $\Phi 1600$ 俄罗斯产滚齿机;捷克产WGT数控镗铣床;WILISTNC $\times$ 型上辊数控万能式卷板机; $\Phi 1600 \times 1600$ 筒体车床;目前国内机械行业最大最先进的 $1600 \times 1600 \times 1.5\text{m}$ 筒体整体电加热自动控制退火炉五条吨埋弧自动焊生产线10t75t等天车近台,以及台吨碱性电弧炉,设备规格齐全,技术先进,形成了强大的加工成套能力,年加工能力达万吨。虽然,立磨机的出现,提高了产能,降低了电耗,但是立磨机部件的损耗尤为厉害,我们不得不重视在水泥生产中,怎样来延长立磨机配件的寿命。一水泥立磨机的高效节能生产工艺在预粉磨阶段,多级串联主要是采取“

多碎少磨”的策略，努力减小入磨物料粒度。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/ZfTeShuiNikztdp.html>