石英砂设备

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

石英砂设备

一石英砂生产线基本流程介绍首先，石料由粗碎机进行初步破碎，然后，产成的粗料由胶带输送机输送至细碎机进行进一步破碎，细碎后的石料进振动筛筛分出两种石子，满足制砂机进料粒度的石子进制砂机制砂，另一部分返料进细破。二石英砂生产线性能介绍石英砂生产线自动化程度高，运行成本低，破碎率高，节能，产量大，污染少，维修简便,生产出的机制砂符合国家建筑砂标准，粒度均匀,粒形好，级配合理。石英砂常用规格：-mm-mm-mm-mm-mm-mm-mm-m石英砂的用途一二氧化硅含量在%以上的称石英石，二氧化硅含量在%以下的称硅石。石英砂的用途三特性：石英硬度为，比重，颜色呈乳白色淡黄褐色及灰色，石英有较高的耐火性能，熔点为130摄氏度。石英砂的用途四用途：制造玻璃，耐火材料，冶炼硅铁，冶金熔剂，陶瓷，研磨材料，铸造，在建筑中利用石英很强的抗酸性介质浸蚀能力，用来制取耐酸混凝土及耐酸砂浆。二石英砂生产线性能介绍该石英砂生产线自动化程度高，运行成本低，破碎率高，节能，产量大，污染少，维修简便,生产出的机制砂符合国家建筑砂标准，粒度均匀,粒形好，级配合理。

★石英砂生产线基本流程介绍首先，石料由石英岩破碎机进行初步破碎，然后，产成的粗料由胶带输送机输送至石英破碎机进行进一步破碎，细碎后的石料进振动筛筛分出两种石子，满足制砂机进料粒度的石子进制砂机制砂，另一部分返料进细破。★石英砂生产线性能介绍石英砂生产线自动化程度高，运行成本低，破碎率高，

节能，产量大，污染少，维修简便,生产出的机制砂符合国家建筑砂标准，粒度均匀,粒形好，级配合理。石英砂烘干机结构：筒体；前辊圈；后辊圈；齿轮；挡辊；拖辊；小齿轮；出料部分；；扬板；0减速机；电机；热风道，进料溜槽；炉体等部分组成,另外可根据用户需求设计煤气发生炉燃烧室或石英砂烘干机配套提升机皮带输送机定量给料机旋风除尘器引风机等。石英砂烘干机工作原理：石英砂由皮带输送机或斗式提升机送到料斗，然后经料斗的加料机通过加料管道进入加料端。在石英砂烘干机筒体内壁上装有抄板，把物料抄起来又撒下，使物料与气流的接触表面大，以提高干燥速率并促进物料前进。石英砂烘干机安装调试：烘干机的安装应严格按上装配图和基础图的要求规范施工，烘干机安装前，应对其零部件及其辅佐件一律清查，清擦，清理干净完备齐全。

（四）安装大齿轮安装前检查对接面接口不得有碰撞痕迹，把大齿轮与筒体接触表面清擦干净，然后将两半齿轮小心的对好并拧紧接口螺栓，便将大齿轮装在筒体上。（五）安装小齿轮减速机电机根据已装好的大齿轮，调整好大小齿轮的啮合参数并达到设备规定要求，固定小齿轮，减速机电机的位置。（六）安装齿轮罩，使其与齿轮的边缘距离匀称上述工作全部做好后，进行二次灌浆，对灌浆的要求应按土建设计的有关规定进行。

我公司历经数年的开发研究，将具有国际先进水准的直通冲击式破碎机(制砂机)与公司其他系列产品相配套，设计出的全套制砂生产线，处于行业领先地位。重工生产的石英砂生产线全套设备可用于硬质石灰石花岗石玄武岩河卵石冶多渣等多种物料的骨料及人工造砂作业，石英砂设备适用于水电建材城市建设等行业的应用。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/Zz4SShiYingJ545f.html